

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АВИАСЕРВИС»
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ПО ОТРАСЛЕВЫМ СТАНДАРТАМ

КАТАЛОГ

АНКЕРНЫЕ ГАЙКИ	Алюминиевый сплав Углеродистая сталь Легирующая сталь Нержавеющая сталь Латунь
БОЛТЫ	
ВАЛИКИ	
ВИНТЫ	
ГАЙКИ	
ГАЙКИ-ПИСТОН	
ЗАКЛЕПКИ	
ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ	
ЗАКЛЕПКИ С СЕРДЕЧНИКОМ	
ПЛОМБА	
СТЕРЖНИ И КОЛЬЦА БОЛТ-ЗАКЛЕПОК	
ШАЙБЫ ПРУЖИННЫЕ	

2023

Введение

Общество с ограниченной ответственностью «Авиасервис» г. Нижний Новгород – более 25 лет является изготовителем крепежных изделий для сборки авиакосмической техники, отличающихся высоким уровнем требований к качеству и эксплуатационной надежности.

Качество поставляемой заказчику продукции ООО «Авиасервис» гарантируется действующей на предприятии сертифицированной системой менеджмента качества, которая полностью соответствует моделям систем качества по международным стандартам ИСО 9001:2015.

Технический уровень крепежной продукции по основным экономическим показателям и критериям эксплуатационной надежности соответствует требованиям международных стандартов ИСО.

ООО «Авиасервис» производит крепежные детали диаметром от 4 до 10 мм (для отдельных деталей от 2,0 до 12 мм) из углеродистых (класс прочности 8.8 и менее), легированных (класс прочности 10.9 и более), нержавеющей стали, а также алюминиевых сплавов и латуни.

Технология ООО «Авиасервис» обеспечивает получение деталей с допусками от 8 до 12 квалитетов по ГОСТ 25346-89 на линейные размеры и размеры диаметров, от 4 до 6 степени точности диаметров резьбы и эффективную защиту от коррозии металлическими покрытиями (цинкование, кадмирование) и неметаллическими покрытиями (анодирование для алюминиевых сплавов, химическое пассивирование для нержавеющей стали и латуни).

Испытательная лаборатория имеет положительное заключение о состоянии измерений в соответствии с МИ 2427-2016 «ГСИ. Оценка состояния измерений в испытательных, измерительных лабораториях и лабораториях производственного и аналитического контроля».

ООО «Авиасервис» готово рассмотреть любые заявки заказчиков на проектирование и последующее изготовление крепежной продукции или на изготовление крепежной продукции по документации заказчика.

Аннотация

Каталог представляет информацию о выпускаемой номенклатуре крепежных изделий на ООО «Авиасервис» (болтов, винтов, гаек, заклепок, заклепок с сердечником, **колец и стержней болт-заклепок**, пломб, пружинных шайб, валиков) и содержит справочные данные, представленные отраслевыми стандартами, об основных размерах, марках материалов, массе деталей, а также рекомендации по подбору длин заказываемых изделий, по толщине пакета соединяемых деталей, которые облегчат заказчику выбор необходимых ему метизов.

Перечень стандартов технических условий на изделия

Виды изделий	Стандарт технических условий
Болты, винты	ОСТ 1 31101-80
Валики и оси	ОСТ 1 00643-82
Гайки	ОСТ 1 33102-80
Гайки-пистоны и винты к ним	ОСТ 1 00646-73
Заклепки	ОСТ 1 34104-80
Заклепки с сердечником	ОСТ 1 00656-81
Заклепки пустотелые	ОСТ 1 00559-72
Пломбы	ОСТ 1 00515-71
Стержни и кольца болт-заклепок	ОСТ 1 30045-83
Шайбы пружинные	ГОСТ 6402-70

Перечень выпускаемых изделий
в порядке возрастания их обозначения

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.
ОСТ 1 10067-71	Пломбы трубчатые	13
ОСТ 1 10644-72	Заклепка пустотелая	14
ОСТ 1 10645-72		14
ОСТ 1 11189-73	Валики	16
ОСТ 1 11190-73		16
ОСТ 1 11193-73	Гайки-пистоны	18
ОСТ 1 11194-73		18
ОСТ 1 11195-73		21
ОСТ 1 11196-73		21
ОСТ 1 11199-73		23
ОСТ 1 11197-73		Винты
ОСТ 1 11198-73	25	
ОСТ 1 11296-74	Заклепки с сердечником	26
ОСТ 1 11299-74		28
ОСТ 1 11301-74		30
ОСТ 1 11378-73	Гайки самоконтрящиеся	32
ОСТ 1 11379-73		32
ОСТ 1 11380-73		32

Продолжение

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.
ОСТ 1 11532-74	Шайбы пружинные	33
ОСТ 1 11630-75	Болт-заклепка	34
ОСТ 1 11631-75		34
ОСТ 1 11632-75		39
ОСТ 1 11637-75	Кольца болт-заклепок	52
ОСТ 1 11647-74	Заклепки	136
ОСТ 1 11648-74		136
ОСТ 1 11781-74		138
ОСТ 1 11934-74		44
ОСТ 1 11936-74		46
ОСТ 1 12020-75		141
ОСТ 1 12141-77	Болт-заклепка	48
ОСТ 1 12142-77		48
ОСТ 1 30005-76	Кольца болт-заклепок	52
ОСТ 1 30039-82		52
ОСТ 1 30044-82	Болт-заклепка	52
ОСТ 1 30049-89		34
ОСТ 1 30050-89		34
ОСТ 1 30051-89	Болты	39
ОСТ 1 31102-80		53
ОСТ 1 31103-80		53
ОСТ 1 31104-80		53
ОСТ 1 31109-80		56
ОСТ 1 31110-80		56
ОСТ 1 31119-80		58
ОСТ 1 31120-80		58
ОСТ 1 31124-90		61
ОСТ 1 31125-80		61
ОСТ 1 31126-80		61
ОСТ 1 31129-80		64
ОСТ 1 31130-80		64
ОСТ 1 31132-80		66

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.
ОСТ 1 31133-80	Болты	68
ОСТ 1 31134-80		68
ОСТ 1 31137-80		70
ОСТ 1 31138-80		72
ОСТ 1 31139-80		74
ОСТ 1 31140-80		74
ОСТ 1 31141-80		74
ОСТ 1 31142-80		74
ОСТ 1 31148-80		76
ОСТ 1 31149-80		76
ОСТ 1 31150-80		76
ОСТ 1 31152-80		76
ОСТ 1 31155-80		78
ОСТ 1 31156-80		78
ОСТ 1 31158-80		80
ОСТ 1 31159-80		82
ОСТ 1 31160-80		82
ОСТ 1 31161-80		82
ОСТ 1 31163-80		82
ОСТ 1 31166-80		84
ОСТ 1 31167-80		84
ОСТ 1 31168-80		84
ОСТ 1 31170-80		84
ОСТ 1 31173-80		86
ОСТ 1 31175-80		86
ОСТ 1 31177-80		88
ОСТ 1 31178-80		90
ОСТ 1 31179-80		92
ОСТ 1 31180-80		92
ОСТ 1 31183-80		94
ОСТ 1 31184-80		94
ОСТ 1 31185-80		96

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.	
ОСТ 1 31186-80	Болты	96	
ОСТ 1 31188-80		96	
ОСТ 1 31189-80		98	
ОСТ 1 31190-80		98	
ОСТ 1 31191-80		98	
ОСТ 1 31192-80		98	
ОСТ 1 31193-80		98	
ОСТ 1 31194-80		98	
ОСТ 1 31195-80		100	
ОСТ 1 31196-80		100	
ОСТ 1 31198-80		100	
ОСТ 1 31200-80		100	
ОСТ 1 31202-80		102	
ОСТ 1 31234-85		104	
ОСТ1 31235-85		106	
ОСТ1 31236-85		106	
ОСТ 1 31237-85		108	
ОСТ1 31238-85		110	
ОСТ1 31239-85		110	
ОСТ 1 31240-86		112	
ОСТ 1 31241-86		112	
ОСТ 1 31501-80		Винты	114
ОСТ 1 31502-80			114
ОСТ 1 31503-80	114		
ОСТ 1 31507-80	114		
ОСТ 1 31508-80	116		
ОСТ 1 31509-80	116		
ОСТ 1 31513-80	116		
ОСТ 1 31514-80	118		
ОСТ 1 31515-80	118		
ОСТ 1 31516-80	118		
ОСТ 1 31519-80	118		

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.	
ОСТ 1 31521-80	Винты	120	
ОСТ 1 31522-80		120	
ОСТ 1 31523-80		120	
ОСТ 1 31528-80		122	
ОСТ 1 31529-80		122	
ОСТ 1 31530-80		122	
ОСТ 1 31534-80		122	
ОСТ 1 31535-80		122	
ОСТ 1 31537-80		124	
ОСТ 1 31538-80		124	
ОСТ 1 31539-80		124	
ОСТ 1 31541-80		124	
ОСТ 1 31542-80		126	
ОСТ 1 31543-80		126	
ОСТ 1 31544-80		126	
ОСТ 1 31548-80		126	
ОСТ 1 31549-80		126	
ОСТ 1 31551-80		128	
ОСТ 1 31552-80		128	
ОСТ 1 31553-80		128	
ОСТ 1 31560-80		130	
ОСТ 1 31561-80		130	
ОСТ 1 31564-80		132	
ОСТ 1 31565-80		132	
ОСТ 1 33071-80		Гайки самоконтрящиеся	134
ОСТ 1 33074-80			134
ОСТ 1 33077-80	134		
ОСТ 1 33078-80	134		
ОСТ 1 33260-89	135		
ОСТ 1 33263-89	135		
ОСТ 1 33264-89	135		
ОСТ 1 33267-89	135		

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.
ОСТ 1 34006-78	Заклепки	142
ОСТ 1 34007-78		142
ОСТ 1 34012-76		143
ОСТ 1 34036-78		145
ОСТ 1 34037-78		146
ОСТ 1 34038-78		147
ОСТ 1 34039-79		148
ОСТ 1 34040-79		149
ОСТ 1 34043-80		151
ОСТ 1 34044-80		152
ОСТ 1 34045-79		153
ОСТ 1 34046-80		155
ОСТ 1 34047-80		156
ОСТ 1 34050-86		149
ОСТ 1 34051-86		149
ОСТ 1 34052-85		157
ОСТ 1 34053-85		158
ОСТ 1 34054-85		159
ОСТ 1 34055-92		160
ОСТ 1 34056-2005		161
ОСТ 1 34057-2008		162
ОСТ 1 34058-2013		163
ОСТ 1 34072-92		164
ОСТ 1 34073-85		165
ОСТ 1 34075-85		165
ОСТ 1 34076-85		165
ОСТ 1 34077-85		165
ОСТ 1 34078-85		165
ОСТ 1 34079-85		165
ОСТ 1 34080-85		165
ОСТ 1 34084-80		168

Обозначение документа на изделие	Виды изделий	Стр.	
ОСТ 1 34086-80	Заклепки	168	
ОСТ 1 34087-80		168	
ОСТ 1 34088-80		168	
ОСТ 1 34089-80		168	
ОСТ 1 34090-80		168	
ОСТ 1 34091-80		168	
ОСТ 1 34096-80		171	
ОСТ 1 34097-80		171	
ОСТ 1 34098-80		171	
ОСТ 1 34099-80		171	
ОСТ 1 34100-80		171	
ОСТ 1 34101-80		171	
ОСТ 1 34116-91		173	
ОСТ 1 34117-91		174	
ОСТ 1 34118-92		176	
ОСТ 1 34127-2000		138	
ОСТ 1 34128-2000		138	
ОСТ 1 34129-2000		138	
ОСТ 1 37000-76		Гайки самоконтрящиеся	178
ОСТ 1 37009-80			177
ОСТ 1 37012-80	177		
ОСТ 1 37021-80	180		
ОСТ 1 37044-82	181		
ОСТ 1 37108-89	177		
ОСТ 1 37110-89	177		
ОСТ 1 37113-89	178		
ОСТ 1 37116-89	179		
ОСТ 1 37122-89	180		
ОСТ 1 37125-89	181		

Обозначение крепежных деталей в документации

Обозначение деталей крепежа при размещении заказов на их изготовление должны производиться в соответствии с требованиями отраслевых стандартов на заказываемую деталь и состоит из следующих блоков:

Для болтов и винтов $\boxed{№}$ – \boxed{d} – \boxed{L} – $\boxed{П}$ ОСТ 1 XXXXX-XX

Для гаек $\boxed{№}$ – \boxed{d} – $\boxed{П}$ ОСТ 1 XXXXX-XX

Для самоконтрящихся гаек $\boxed{Им}$ – \boxed{d} – $\boxed{Ир}$ – $\boxed{П}$

Для заклепок \boxed{d} – \boxed{L} – $\boxed{П}$ ОСТ 1 XXXXX-XX

Для шайб пружинных \boxed{D} – $\boxed{П}$ ОСТ 1 XXXXX-XX

$\boxed{№}$ – номер исполнения отверстия для контровки,
Контровочные отверстия:
1 исполнение – без контровочного отверстия;
2 исполнение – в стержне;
3, 4, 5, 6 исполнение – в головке.
Номер исполнения 1, соответствующего деталям без контровочных отверстий, в обозначении деталей не указывается;

$\boxed{Им}$ – исполнение материала;

$\boxed{Ир}$ – исполнение резьбы;

\boxed{d} – номинальный диаметр стержня болтов, номинальный наружный диаметр резьбы винтов, номинальный диаметр резьбы гаек, номинальный диаметр стержня заклепок;

\boxed{L} – длина изделия;

\boxed{D} – внутренний диаметр шайбы « d »;

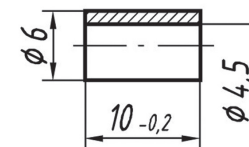
$\boxed{П}$ – обозначение покрытия;

XXXXX-XX – цифровое обозначение стандарта.

Виды покрытия:

- Без покрытия:
Бп, Бп.прм, Бп/Без т/о;
- Цинкование с фосфатированием:
ЦЗ.фос.окс.гфж, ЦЗ.фос.окс, Ц6.фос.окс, Ц9.фос.окс, Ц9.фос.окс.гфж, Ц6.фос.окс.прм;
- Цинкование с радужным хроматированием:
ЦЗ.хр, Ц6.хр, Ц9.хр, Ц6.хр/ВАП-2;
- Цинкование с бесцветным хроматированием:
Ц6.хр.бцв, Ц9.хр.бцв;
- Химическое фосфатирование:
Хим.Фос.окс.прм, Хим.Фос.окс.гфж;
- Химическая пассивация:
Хим.Пас, Хим.Пас.ВАП-2;
- Анодное оксидирование:
Ан.Окс.нхр, Ан.Окс.кр, Ан.Окс.нв, Ан.Окс.зел, Ан.Окс.кор, Ан.Окс.чер, Ан.Окс.нхр.ВАП-2;
- Кадмирование с фосфатированием:
Кд9.фос.окс.гфж, Кд3.фос.окс, Кд6.фос.окс, Кд9.фос.окс, Кд3, Кд6, Кд9;
- Кадмирование с радужным хроматированием:
Кд3.хр, Кд6.хр, Кд9.хр, Кд6.хр/ВАП-2;
- Химическое оксидирование:
хим.Окс.прм, Хим.Окс.

ПЛОМБЫ ТРУБЧАТЫЕ



Наименование изделия	ОСТ 1 10067-71
Материал	Алюминиевый сплав АД1
Покрытие	Анодное оксидирование

Теоретическая масса 1000 шт. пломб, кг

Пломба 6x4,5-10	0,320
-----------------	-------

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ И ПОТАЙНОЙ $\angle 120^\circ$ ГОЛОВКАМИ

Эскиз		
Наименование изделия	ОСТ 1 10644-72	ОСТ 1 10645-72
Материал	Алюминиевый сплав Д18	
Покрытие	Анодное оксидирование (1)* или без покрытия (2)*	

* Цифровое покрытие указывается при заказе.

<i>d</i>	2,6	3	3,5
Номер типоразмера	От 1 до 4	От 5 до 9	От 10 до 15

Продолжение

<i>d</i>	4	5	6
Номер типоразмера	От 16 до 21	От 22 до 28	От 29 до 34

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок ОСТ 1 10644, кг

<i>d</i>					
2,6		3		3,5	
Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
1	0,083	5	0,131	10	0,187
2	0,094	6	0,150	11	0,212
3	0,105	7	0,169	12	0,237
4	0,116	8	0,188	13	0,262
-	-	9	0,207	14	0,287
-	-	-	-	15	0,312

Продолжение

<i>d</i>					
4		5		6	
Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
16	0,312	22	0,563	29	0,785
17	0,343	23	0,614	30	0,910
18	0,374	24	0,665	31	1,076
19	0,405	25	0,733	32	1,201
20	0,436	26	0,784	33	1,325
21	0,486	27	0,835	34	1,450
-	-	28	0,886	-	-

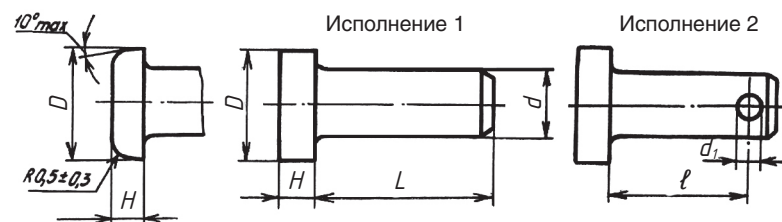
Теоретическая масса 1000 шт. заклепок ОСТ 1 10645, кг

<i>d</i>					
2,6		3		3,5	
Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
1	0,051	5	0,079	10	0,102
2	0,063	6	0,098	11	0,128
3	0,075	7	0,118	12	0,155
4	0,087	8	0,137	13	0,181
-	-	9	0,157	14	0,207
-	-	-	-	15	0,232

Продолжение

<i>d</i>					
4		5		6	
Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
16	0,172	22	0,286	29	0,576
17	0,206	23	0,337	30	0,641
18	0,239	24	0,388	31	0,727
19	0,272	25	0,454	32	0,792
20	0,305	26	0,505	33	0,857
21	0,390	27	0,556	34	0,922
-	-	28	0,606	-	-

ВАЛИКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 11189-73	ОСТ 1 11190-73
Материал	Сталь 25	Сталь 16ХСН
Покрытие	Цинкование или кадмирование	

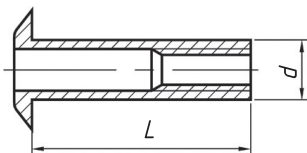
Размеры, мм

<i>d</i>	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	
<i>D</i>	4,5	5,0	6,0	7,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	
<i>H</i>	1,5			1,8			2,0		2,5	
<i>L</i>	<i>min</i>	8	8	8	10	14	14	14	20	24
	<i>max</i>	16	22	40	50	60	68	68	68	70
<i>d1</i>	1,0		1,6		2,0		2,5		3,2	
<i>ℓ</i>	<i>min</i>	6,0	6,0	6,0	8,0	10,5	10,5	10,5	17,0	19,0
	<i>max</i>	14,0	20,0	36,0	46,0	56,5	64,5	64,5	64,5	65,0

Теоретическая масса 100 шт. валиков, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>								
	2,6	3	4	5	6	7	8	9	10
8	0,050	0,067	0,110	-	-	-	-	-	-
9	0,054	0,072	0,120	-	-	-	-	-	-
10	0,059	0,078	0,130	0,199	-	-	-	-	-
12	0,067	0,089	0,150	0,230	-	-	-	-	-
14	0,075	0,100	0,170	0,261	0,375	0,505	0,663	-	-
15	0,079	0,105	0,180	0,275	0,397	0,535	0,703	-	-
16	0,084	0,111	0,190	0,292	0,419	0,565	0,743	-	-
18	-	0,122	0,209	0,322	0,464	0,626	0,821	-	-
20	-	0,133	0,228	0,353	0,508	0,686	0,900	1,161	-
22	-	0,144	0,248	0,384	0,553	0,747	0,979	1,261	-
24	-	-	0,268	0,415	0,597	0,807	1,057	1,361	1,715
26	-	-	0,288	0,446	0,641	0,867	1,136	1,451	1,838
28	-	-	0,307	0,477	0,686	0,928	1,215	1,561	1,962
30	-	-	0,327	0,507	0,730	0,988	1,294	1,661	2,086
32	-	-	0,347	0,538	0,775	1,049	1,373	1,761	2,208
35	-	-	0,376	0,585	0,841	1,139	1,491	1,911	2,393
38	-	-	0,406	0,631	0,908	1,230	1,610	2,061	2,573
40	-	-	0,426	0,662	0,952	1,290	1,689	2,161	2,701
42	-	-	-	0,692	0,997	1,350	1,768	2,260	2,825
45	-	-	-	0,739	1,063	1,441	1,886	2,410	3,010
48	-	-	-	0,784	1,130	1,532	2,004	2,560	3,195
50	-	-	-	0,816	1,174	1,592	2,083	2,660	3,318
52	-	-	-	-	1,218	1,653	2,162	2,760	3,441
55	-	-	-	-	1,285	1,743	2,281	2,909	3,626
58	-	-	-	-	1,352	1,834	2,399	3,059	3,811
60	-	-	-	-	1,396	1,895	2,478	3,159	3,935
62	-	-	-	-	-	1,955	2,557	3,259	4,058
65	-	-	-	-	-	2,046	2,675	3,409	4,243
68	-	-	-	-	-	2,136	2,794	3,559	4,428
70	-	-	-	-	-	-	-	-	4,551

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	ОСТ 1 11193-73	ОСТ 1 11194-73
Материал	Алюминиевый сплав Д18	Сталь 10
Покрытие	Анодное оксидирование	Кадмирование

Размеры, мм

Номер типоразмера	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
d	5									

Продолжение

Номер типоразмера	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
d	6									

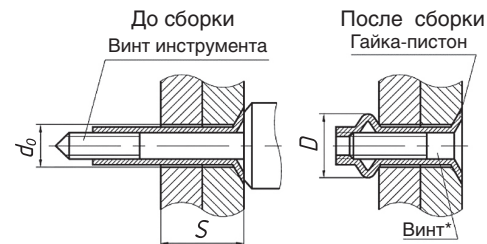
Продолжение

Номер типоразмера	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
L	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
d	4									

Теоретическая масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг

d								
5			6			4		
Номер типоразмера	Масса		Номер типоразмера	Масса		Номер типоразмера	Масса	
	ОСТ 1 11193-73	ОСТ 1 11194-73		ОСТ 1 11193-73	ОСТ 1 11194-73		ОСТ 1 11193-73	ОСТ 1 11194-73
1	0,270	0,750	11	0,330	-	21	-	0,620
2	0,290	0,800	12	0,360	-	22	-	0,650
3	0,310	0,850	13	0,380	-	23	-	0,690
4	0,330	0,910	14	0,400	-	24	-	0,730
5	0,350	0,960	15	0,430	-	25	-	0,770
6	0,370	1,020	16	0,450	-	26	-	0,810
7	0,390	1,080	17	0,480	-	27	-	0,850
8	0,410	1,130	18	0,500	-	28	-	0,880
9	0,430	1,190	19	0,530	-	29	-	0,920
10	0,450	1,240	20	0,550	-	30	-	0,960

Рекомендации по выполнению соединений



* Винт по ОСТ 1 31534-80 или болт по ОСТ 1 31152-80 – к гайке-пистону ОСТ 1 11193-73; винт по ОСТ 1 31528-80 или болт по ОСТ 1 31148-80 – к гайке-пистону ОСТ 1 11194-73.

Разрешается применять другие винты и болты.

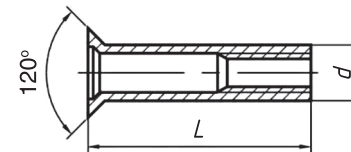
Выбор типоразмеров гаек-пистонов и винтов (болтов) под толщину пакета

d	Номер типоразмера	$d-L$	$d-L$	Пакет		D_{min}
				Диаметр отверстия d_o	Толщина S	
5	1	4-11	4-12	5,15...5,30	Св. 0,6 до 1,6	6,6
	2				Св. 1,6 до 2,6	
	3	4-12	Св. 2,6 до 3,6			
	4		Св. 3,6 до 4,6			
	5	4-14	Св. 4,6 до 5,6			
	6		Св. 5,6 до 6,6			
	7	4-16	Св. 6,6 до 7,6			
	8		Св. 7,6 до 8,6			
	9	4-18	Св. 8,6 до 9,6			
	10		Св. 9,6 до 10,6			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Гайка-пистон		Винт	Болт	Пакет		D_{min}
d	Номер типоразмера	$d-L$	$d-L$	Диаметр отверстия d_o	Толщина S	
6	11	5-11	5-14	6,15...6,30	Св. 0,6 до 1,6	7,6
	12				Св. 1,6 до 2,6	
	13	5-12			Св. 2,6 до 3,6	
	14				Св. 3,6 до 4,6	
	15	5-14			Св. 4,6 до 5,6	
	16				Св. 5,6 до 6,6	
	17	5-16			Св. 6,6 до 7,6	
	18				Св. 7,6 до 8,6	
	19	5-18			Св. 8,6 до 9,6	
	20				Св. 9,6 до 10,6	
4	21	3-11	3-11	4,15...4,30	Св. 0,6 до 1,6	5,3
	22				Св. 1,6 до 2,6	
	23	3-12			Св. 2,6 до 3,6	
	24				Св. 3,6 до 4,6	
	25	3-14			Св. 4,6 до 5,6	
	26				Св. 5,6 до 6,6	
	27	3-16			Св. 6,6 до 7,6	
	28				Св. 7,6 до 8,6	
	29	3-18			Св. 8,6 до 9,6	
	30				Св. 9,6 до 10,6	

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	ОСТ 1 11195-73	ОСТ 1 11196-73
Материал	Алюминиевый сплав Д18	Сталь 10
Покрытие	Анодное оксидирование	Кадмирование

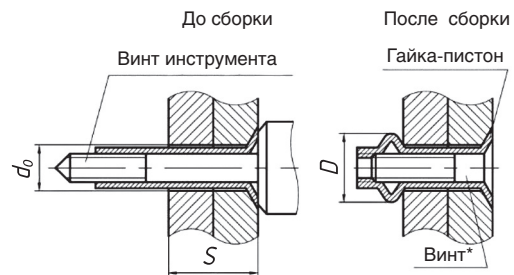
Размеры, мм

Номер типоразмера	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
L	11	12	13	14	15	16	17	18	19	11	12	13	14	15	16	17	18	19
d	5									4								

Теоретическая масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг

Номер типоразмера	d				
	5		4		
	Масса		Номер типоразмера	Масса	
ОСТ1 11195-73	ОСТ1 11196-73	ОСТ1 11195-73		ОСТ1 11196-73	
1	0,260	0,720	10	-	0,670
2	0,280	0,770	11	-	0,710
3	0,300	0,830	12	-	0,750
4	0,320	0,880	13	-	0,790
5	0,340	0,940	14	-	0,830
6	0,360	0,990	15	-	0,870
7	0,380	1,050	16	-	0,910
8	0,400	1,100	17	-	0,950
9	0,420	1,160	18	-	0,990

Рекомендации по выполнению соединений

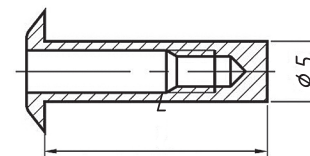


* Гайки-пистоны ОСТ 1 11195-73 применять с винтами ОСТ 1 11197-73, гайки-пистоны ОСТ 1 11196-73 – с винтами ОСТ 1 11198-73.

Выбор типоразмеров гаек-пистонов и винтов под толщину пакета

Номер типоразмера		Пакет		$D \min$
гайки-пистона	винта	Диаметр отверстия d_0	Толщина S	
1	1	5,15...5,30	Св. 1,6 до 2,6	6,6
2			Св. 2,6 до 3,6	
3	2		Св. 3,6 до 4,6	
4			Св. 4,6 до 5,6	
5	3		Св. 5,6 до 6,6	
6			Св. 6,6 до 7,6	
7	4		Св. 7,6 до 8,6	
8			Св. 8,6 до 9,6	
9	5		Св. 9,6 до 10,6	
10	6		4,15...4,30	
11		Св. 2,6 до 3,6		
12	7	Св. 3,6 до 4,6		
13		Св. 4,6 до 5,6		
14	8	Св. 5,6 до 6,6		
15		Св. 6,6 до 7,6		
16	9	Св. 7,6 до 8,6		
17		Св. 8,6 до 9,6		
18	10	Св. 9,6 до 10,6		

ГАЙКИ-ПИСТОНЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГЛУХИЕ

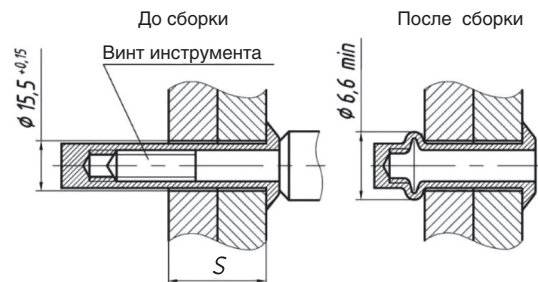


Наименование изделия	ОСТ 1 11199-73
Материал	Алюминиевый сплав Д18
Покрытие	Анодное оксидирование

Размеры, мм

Номер типоразмера	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Теоретическая масса 1000 шт. гаек-пистонов, кг	0,40	0,42	0,44	0,46	0,48	0,50	0,52	0,54	0,56	0,58

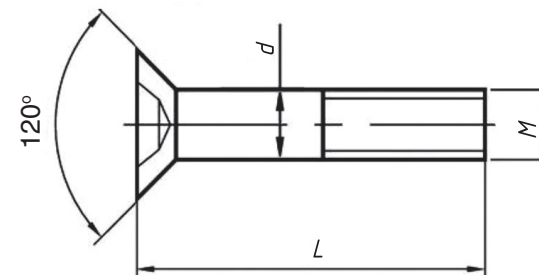
Рекомендации по выполнению соединений



Выбор типоразмеров гаек-пистонов под толщину пакета

Номер типоразмера гайки-пистона	Толщина пакета S , мм
1	Св. 0,6 до 1,6
2	Св. 1,6 до 2,6
3	Св. 2,6 до 3,6
4	Св. 3,6 до 4,6
5	Св. 4,6 до 5,6
6	Св. 5,6 до 6,6
7	Св. 6,6 до 7,6
8	Св. 7,6 до 8,6
9	Св. 8,6 до 9,6
10	Св. 9,6 до 10,6

ВИНТЫ (ДЛЯ ГАЕК-ПИСТОНОВ)



Наименование изделия	ОСТ 1 11197-73	ОСТ 1 11198-73
Материал	Алюминиевый сплав Д16П	Сталь 25
Покрытие	Анодное оксидирование	Кадмирование

Размеры, мм

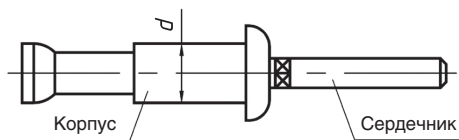
Номер типоразмера	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
L	10	12	14	16	18	10	12	14	16	18
d	4					3				

Теоретическая масса 1000 шт. винтов, кг

Номер типоразмера	Наименование изделия	
	ОСТ 1 11197-73	ОСТ 1 11198-73
1	0,380	1,050
2	0,450	1,240
3	0,520	1,440
4	0,590	1,630
5	0,650	1,800
6	-	0,532
7	-	0,726
8	-	0,819
9	-	1,112
10	-	1,306

Выбор типоразмеров винтов под толщину пакета приведен в рекомендации по выполнению соединений (см. стр. 22).

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ С СЕРДЕЧНИКОМ



Наименование изделия		ОСТ 1 11296-74
Материал	корпуса	Алюминиевый сплав Д18
	сердечника	Алюминиевый сплав В95ПС
Покрытие	корпуса	Анодное оксидирование (1)* или без покрытия (2)*
	сердечника	Анодное оксидирование

*Цифровое обозначение покрытия указывается при заказе.

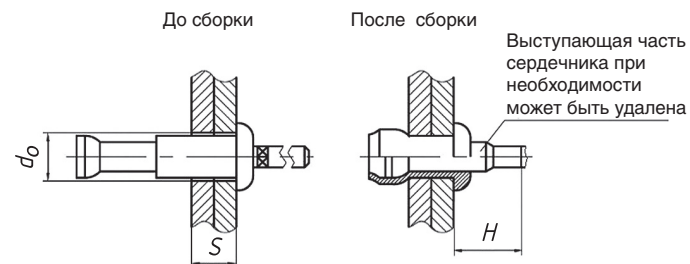
Размеры, мм

<i>d</i>	3,5	4	5
Номер типоразмера	От 1 до 4	От 5 до 8	От 9 до 13

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

Наименование изделия	<i>d</i>					
	3,5		4		5	
	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
ОСТ 1 11296-74	1	0,594	5	0,852	9	1,979
	2	0,615	6	0,879	10	2,020
	3	0,743	7	1,013	11	2,165
	4	0,765	8	1,043	12	2,206
	-	-	-	-	13	2,418

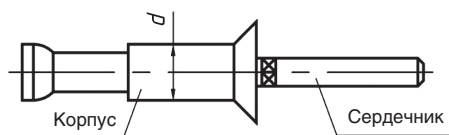
Рекомендации по выполнению соединений



Размеры элементов соединений, мм

<i>d</i>	Заклепка Номер типоразмера	Диаметр отверстия <i>d</i> ₀	Пакет Толщина <i>S</i>	Н±0,55	
				При <i>S</i> _{min}	При <i>S</i> _{max}
3,5	1	3,55...3,67	От 1,0 до 2,0	7,3	6,3
	2		Св. 2,0 до 3,0	6,4	5,4
	3		Св. 3,0 до 4,5	8,3	6,8
	4		Св. 4,5 до 6,5	6,9	4,9
4	5	4,05...4,17	От 1,0 до 2,0	7,8	6,8
	6		Св. 2,0 до 3,0	6,8	5,8
	7		Св. 3,0 до 4,5	8,8	7,3
	8		Св. 4,5 до 6,5	7,3	5,3
5	9	5,05...5,17	От 1,5 до 3,0	9,4	7,9
	10		Св. 3,0 до 4,5	7,9	6,4
	11		Св. 4,5 до 6,0	9,5	8,0
	12		Св. 6,0 до 7,5	8,0	6,5
	13		Св. 7,5 до 9,5		6,0

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С СЕРДЕЧНИКОМ



Наименование изделия		ОСТ 1 11299-74
Материал	корпуса	Алюминиевый сплав Д18
	сердечника	Алюминиевый сплав В95ПС
Покрытие	корпуса	Анодное оксидирование (1)* или без покрытия (2)*
	сердечника	Анодное оксидирование

* Цифровое обозначение покрытия указывается при заказе.

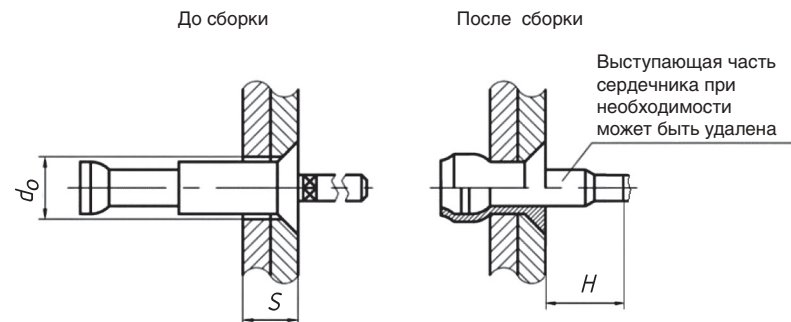
Размеры, мм

<i>d</i>	3,5	4	5
Номер типоразмера	От 1 до 3	От 4 до 6	От 7 до 11

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

Наименование изделия	<i>d</i>					
	3,5		4		5	
	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
ОСТ 1 11299-74	1	0,568	4	0,816	7	1,845
	2	0,697	5	0,950	8	1,887
	3	0,720	6	0,979	9	2,034
	-	-	-	-	10	2,073
	-	-	-	-	11	2,288

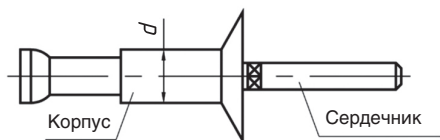
Рекомендации по выполнению соединений



Размеры элементов соединений, мм

Заклепка		Пакет		$H \pm 0,55$	
<i>d</i>	Номер типоразмера	Диаметр отверстия d_0	Толщина <i>S</i>	При S_{min}	При S_{max}
3,5	1	3,55...3,67	От 2,0 до 3,0	6,3	5,3
	2		Св. 3,0 до 4,5	8,3	6,8
	3		Св. 4,5 до 6,5	6,8	4,8
4	4	4,05...4,17	От 2,0 до 3,0	6,8	5,8
	5		Св. 3,0 до 4,5	8,8	7,3
	6		Св. 4,5 до 6,5	7,3	5,3
5	7	5,05...5,17	От 2,4 до 3,0	8,5	7,9
	8		Св. 3,0 до 4,5	7,9	6,4
	9		Св. 4,5 до 6,0	9,5	8,0
	10		Св. 6,0 до 7,5	8,0	6,5
	11		Св. 7,5 до 9,5		6,0

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$ С СЕРДЕЧНИКОМ



Наименование изделия		ОСТ 1 11301-74
Материал	корпуса	Алюминиевый сплав Д18
	сердечника	Алюминиевый сплав В95ПС
Покрытие	корпуса	Анодное оксидирование (1)* или без покрытия (2)*
	сердечника	Анодное оксидирование

*Цифровое обозначение покрытия указывается при заказе.

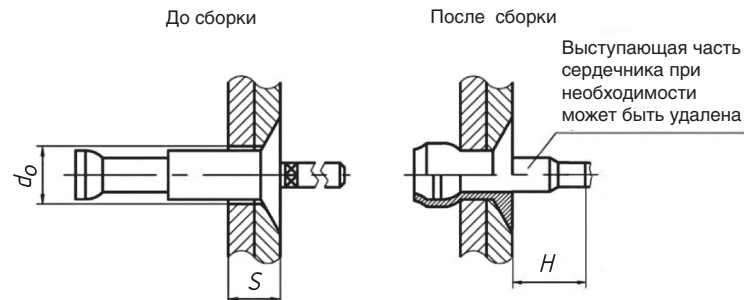
Размеры, мм

<i>d</i>	3,5	4	5
Номер типоразмера	От 1 до 3	От 4 до 6	От 7 до 11

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

Наименование изделия	<i>d</i>					
	3,5		4		5	
	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса	Номер типоразмера	Масса
ОСТ 1 11301-74	1	0,571	4	0,817	7	1,831
	2	0,700	5	0,951	8	1,873
	3	0,719	6	0,979	9	2,017
	-	-	-	-	10	2,059
	-	-	-	-	11	2,271

Рекомендации по выполнению соединений



Размеры элементов соединений, мм

Заклепка		Пакет		$H \pm 0,55$	
<i>d</i>	Номер типоразмера	Диаметр отверстия d_0	Толщина <i>S</i>	При S_{min}	При S_{max}
3,5	1	3,55...3,67	От 2,0 до 3,0	6,3	5,3
	2		Св. 3,0 до 4,5	8,3	6,8
	3		Св. 4,5 до 6,5	6,8	4,8
4	4	От 2,0 до 3,0	8,8		5,8
	5	Св. 3,0 до 4,5		7,3	
	6	Св. 4,5 до 6,5		5,3	
5	7	5,05...5,17	От 2,4 до 3,0	8,9	7,9
	8		Св. 3,0 до 4,5	7,9	6,4
	9		Св. 4,5 до 6,0	9,5	8,0
	10		Св. 6,0 до 7,5	8,0	6,5
	11		Св. 7,5 до 9,5		6,0

ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Эскиз			
	ОСТ 1 11378-73	ОСТ 1 11379-73	ОСТ 1 11380-73
Наименование изделия	ОСТ 1 11378-73		
Материал	Сталь 16ХСН		
Покрытие	Кадмирование		

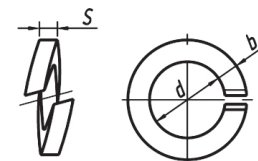
Резьба - 5Н6Н	M3	M4	M5	M6	M8	
<i>D</i>	4,0 _{-0,075}	5,0 _{-0,075}	6,1 _{-0,09}	7,1 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}	
<i>H</i>	4,0 ^{+0,2}	5,0 ^{+0,2}	6,0 ^{+0,2}	7,0 ^{+0,2}	9,5 ^{+0,2}	
<i>L</i>	ОСТ 1 11378-73	-	21,5	22,5	24,0	30,0
	ОСТ 1 11379-73	18,0	23,0	23,0	25,0	30,0
	ОСТ 1 11380-73	-	16,5	16,5	18,0	21,0

Примечание. Гайка ОСТ 1 11378-73, ОСТ 1 11380-73 с резьбой М3 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба				
	M3	M4	M5	M6	M8
ОСТ 1 11378-73	-	0,100	0,142	0,191	0,450
ОСТ 1 11379-73	0,063	0,100	0,136	0,186	0,426
ОСТ 1 11380-73	-	0,102	0,138	0,192	0,416

ШАЙБЫ ПРУЖИННЫЕ



Наименование изделия	ОСТ 1 11532-74
Аналог	ГОСТ 6402-70, тип Н (нормальные шайбы) *
Материал	Сталь 65Г
Покрытие	Химическое фосфатное оксидирование

Размеры, мм

Диаметр шайбы	2	2,5	3	4	5	6	8
<i>d</i>	2,1	2,6	3,1	4,1	5,1	6,1	8,2
<i>S=b</i>	0,6	0,6(0,8)*	0,8(1,0)*	1,2	1,4	1,6	2,0

Продолжение

Диаметр шайбы	10	12	14	16	18	20
<i>d</i>	10,2	12,2	14,2	16,3	18,3	20,5
<i>S=b</i>	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0

Примечание. *Шайбы с размером *S*, указанным в скобках, относятся к тяжелым шайбам (тип Т).

Основные отличия от шайб по ГОСТ:

– более высокий уровень эксплуатационной надежности, достигаемый за счет ужесточения требований к пружинящим свойствам и увеличения объема контроля.

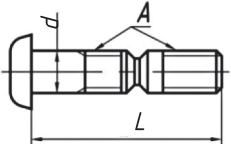
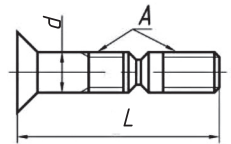
Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг

Диаметр шайбы	2	2,5	3	4	5	6	8
масса	0,024	0,028 (0,039)	0,062 (0,101)	0,189	0,315	0,487	1,034

Продолжение

Диаметр шайбы	10	12	14	16	18	20
масса	2,010	3,450	5,355	8,022	11,400	15,750

СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ И ПОТАЙНОЙ $\angle 90^\circ$ ГОЛОВКАМИ

Эскиз				
	А – накатка кольцевая			
Наименование изделия	ОСТ 1 30049-89	ОСТ 1 30050-89	ОСТ 1 11630-75	ОСТ 1 11631-75
Материал	16ХСН	Алюминиевый сплав Д16П	16ХСН	Алюминиевый сплав Д16П
Покрытие	Кадмирование	Анодное оксидирование	Кадмирование	Анодное оксидирование

Размеры, мм

d	Номин.	3,5	4	5	6
	Пред. откл. для алюмин. сплава	+0,10			+0,15
	Пред. откл. для стали	-	-0,048		
L	min	27	28	33	34
	max	45	50	60	60

Теоретическая масса 1000 шт. стержней ОСТ 1 30050-89, кг

L, мм	d			
	3,5	4	5	6
27	0,784	-	-	-
28	0,811	1,081	-	-
29	0,838	1,116	-	-
30	0,865	1,151	-	-
31	0,891	1,186	-	-
32	0,918	1,221	-	-
33	0,945	1,256	1,995	-
34	0,972	1,291	2,049	3,027
35	0,999	1,326	2,104	3,105
36	1,026	1,361	2,159	3,184
37	1,052	1,396	2,213	3,262
38	1,079	1,430	2,268	3,341
39	1,106	1,465	2,322	3,420
40	1,133	1,500	2,377	3,498
41	1,159	1,535	2,432	3,577
42	1,186	1,570	2,486	3,655
43	1,213	1,605	2,541	3,734
44	1,240	1,640	2,595	3,813
45	1,266	1,675	2,650	3,891
46	-	1,710	2,704	3,970
47	-	1,745	2,759	4,048
48	-	1,780	2,814	4,127
49	-	1,815	2,868	4,206
50	-	1,850	2,923	4,284
51	-	-	2,977	4,363
52	-	-	3,032	4,441
53	-	-	3,087	4,520
54	-	-	3,141	4,599
55	-	-	3,196	4,677
56	-	-	3,250	4,756
57	-	-	3,305	4,834
58	-	-	3,359	4,913
59	-	-	3,414	4,992
60	-	-	3,469	5,070

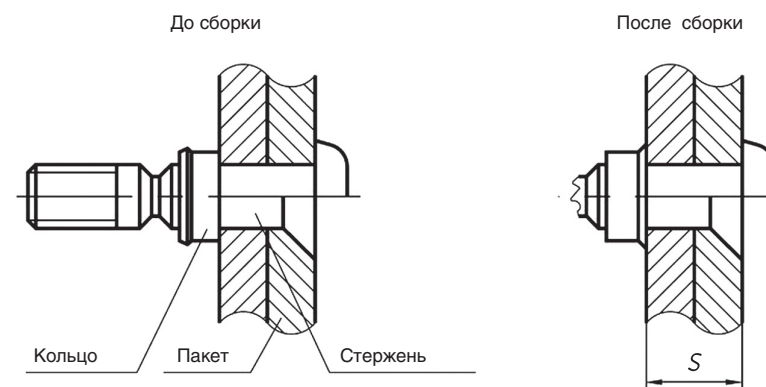
Для определения массы стержней из стали ОСТ 1 30049-89 величину массы, указанную в таблице для стержней из алюминиевого сплава ОСТ 1 30050-89, умножить на коэффициент 2,82.

Теоретическая масса 1000 шт. стержней ОСТ 1 11631-75, кг

L, мм	d			
	3,5	4	5	6
27	0,670	-	-	-
28	0,700	0,920	-	-
29	0,730	0,960	-	-
30	0,750	0,990	-	-
31	0,780	1,030	-	-
32	0,810	1,060	-	-
33	0,830	1,100	1,690	-
34	0,860	1,140	1,750	2,550
35	0,890	1,170	1,800	2,630
36	0,910	1,210	1,860	2,710
37	0,940	1,240	1,910	2,790
38	0,970	1,280	1,970	2,870
39	1,000	1,320	2,030	2,950
40	1,020	1,350	2,080	3,030
41	1,050	1,390	2,140	3,110
42	1,080	1,420	2,190	3,190
43	1,100	1,460	2,250	3,270
44	1,130	1,500	2,310	3,350
45	1,160	1,530	2,360	3,430
46	-	1,570	2,420	3,510
47	-	1,600	2,470	3,590
48	-	1,640	2,530	3,670
49	-	1,680	2,590	3,750
50	-	1,710	2,640	3,830
51	-	-	2,700	3,910
52	-	-	2,750	3,990
53	-	-	2,810	4,070
54	-	-	2,870	4,150
55	-	-	2,920	4,230
56	-	-	2,980	4,310
57	-	-	3,030	4,390
58	-	-	3,090	4,470
59	-	-	3,150	4,550
60	-	-	3,200	4,630

Для определения массы стержней из стали ОСТ 1 11630-75 величину массы, указанную в таблице для стержней из алюминиевого сплава ОСТ 1 11631-75, умножить на коэффициент 2,82.

Рекомендации по выполнению соединений



Стержень	Кольцо
ОСТ 1 30050-89	ОСТ 1 11637-75
ОСТ 1 11631-75	
ОСТ 1 30049-89	ОСТ 1 30005-76
ОСТ 1 11630-75	

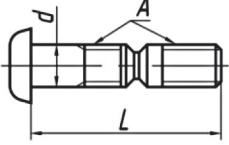
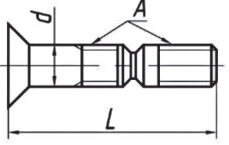
Размеры, мм

d	3,5	4	5	6
Диаметр отверстия под стержень	3,6...3,72	4,1...4,22	5,1...5,22	6,15...6,27

**Длина стержня болт-заклепки
в зависимости от толщины пакета, мм**

S	d			
	3,5	4	5	6
	L			
Св. 1 до 2	27	-	-	-
Св. 2 до 3	28	28	33	-
Св. 3 до 4	29	29	34	34
Св. 4 до 5	30	30	35	35
Св. 5 до 6	31	31	36	36
Св. 6 до 7	32	32	37	37
Св. 7 до 8	33	33	38	38
Св. 8 до 9	34	34	39	39
Св. 9 до 10	35	35	40	40
Св. 10 до 11	36	36	41	41
Св. 11 до 12	37	37	42	42
Св. 12 до 13	38	38	43	43
Св. 13 до 14	39	39	44	44
Св. 14 до 15	40	40	45	45
Св. 15 до 16	41	41	46	46
Св. 16 до 17	42	42	47	47
Св. 17 до 18	43	43	48	48
Св. 18 до 19	44	44	49	49
Св. 19 до 20	45	45	50	50
Св. 20 до 21	-	46	51	51
Св. 21 до 22	-	47	52	52
Св. 22 до 23	-	48	53	53
Св. 23 до 24	-	49	54	54
Св. 24 до 25	-	50	55	55
Св. 25 до 26	-	-	56	56
Св. 26 до 27	-	-	57	57
Св. 27 до 28	-	-	58	58
Св. 28 до 29	-	-	59	59
Св. 29 до 30	-	-	60	60

**СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ
И ПОТАЙНОЙ $\angle 90^\circ$ ГОЛОВКАМИ**

Эскиз		
	A – накатка кольцевая	
Наименование изделия	ОСТ 1 30051-89	ОСТ 1 11632-75
Материал	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	

Размеры, мм

d	Номин.	4	5	6	8
	Пред. откл.		+0,020 +0,012		
L	min	28	33	34	46
	max	45	50	55	75

Теоретическая масса 1000 шт. стержней ОСТ 1 30051-89, кг

L, мм	d			
	4	5	6	8
28	3,048	-	-	-
29	3,147	-	-	-
30	3,246	-	-	-
31	3,344	-	-	-
32	3,443	-	-	-
33	3,542	5,626	-	-
34	3,641	5,778	8,536	-
35	3,739	5,933	8,756	-
36	3,838	6,088	8,979	-
37	3,937	6,241	9,199	-
38	4,003	6,396	9,422	-
39	4,131	6,548	9,644	-
40	4,230	6,703	9,864	-

Продолжение

L, мм	d			
	4	5	6	8
41	4,329	6,858	10,087	-
42	4,427	7,011	10,307	-
43	4,526	7,166	10,530	-
44	4,625	7,318	10,753	-
45	4,724	7,473	10,973	-
46	-	7,625	11,195	20,544
47	-	7,780	11,415	20,936
48	-	7,935	11,638	21,330
49	-	8,088	11,861	21,725
50	-	8,243	12,081	22,120
51	-	-	12,304	22,512
52	-	-	12,524	22,907
53	-	-	12,746	23,302
54	-	-	12,969	23,694
55	-	-	13,189	24,088
56	-	-	-	24,483
57	-	-	-	24,878
58	-	-	-	25,270
59	-	-	-	25,665
60	-	-	-	26,050
61	-	-	-	26,454
62	-	-	-	26,846
63	-	-	-	27,241
64	-	-	-	27,636
65	-	-	-	28,031
66	-	-	-	28,423
67	-	-	-	28,818
68	-	-	-	29,212
69	-	-	-	29,607
70	-	-	-	29,999
71	-	-	-	30,394
72	-	-	-	30,789
73	-	-	-	31,181
74	-	-	-	31,576
75	-	-	-	31,970

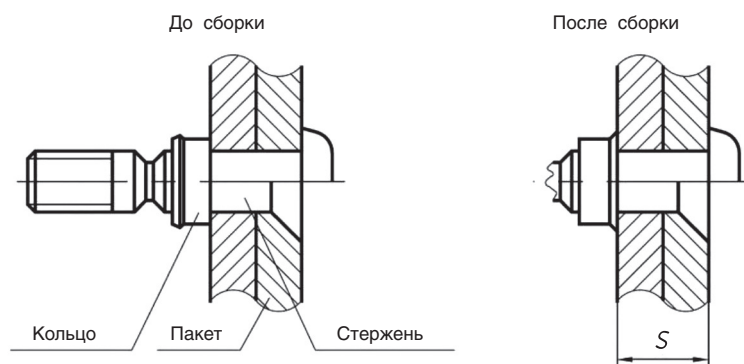
Теоретическая масса 1000 шт. стержней ОСТ 1 11632-75, кг

L, мм	d			
	4	5	6	8
28	2,43	-	-	-
29	2,56	-	-	-
30	2,67	-	-	-
31	2,80	-	-	-
32	2,91	-	-	-
33	3,04	4,99	-	-
34	3,15	5,15	7,2	-
35	3,28	5,21	7,4	-
36	3,30	5,27	7,6	-
37	3,39	5,41	7,8	-
38	3,47	5,47	8,0	-
39	3,59	5,63	8,3	-
40	3,70	5,77	8,5	-
41	3,83	6,00	8,7	-
42	3,91	6,14	8,9	-
43	4,03	6,38	9,1	-
44	4,14	6,52	9,3	-
45	4,27	6,59	9,5	-
46	-	6,63	9,7	16,7
47	-	6,77	9,9	17,1
48	-	6,93	10,1	17,7
49	-	7,10	10,3	18,1
50	-	7,24	10,6	18,6
51	-	-	10,9	19,0
52	-	-	11,1	19,4
53	-	-	11,3	19,8
54	-	-	11,5	20,2
55	-	-	11,8	20,6
56	-	-	-	21,0
57	-	-	-	21,4
58	-	-	-	21,8
59	-	-	-	22,1
60	-	-	-	22,5
61	-	-	-	22,9
62	-	-	-	23,2
63	-	-	-	23,6

Продолжение

L, мм	d			
	4	5	6	8
64	-	-	-	24,0
65	-	-	-	24,4
66	-	-	-	24,8
67	-	-	-	25,2
68	-	-	-	25,6
69	-	-	-	26,6
70	-	-	-	26,3
71	-	-	-	26,6
72	-	-	-	27,1
73	-	-	-	27,7
74	-	-	-	28,1
75	-	-	-	28,7

Рекомендации по выполнению соединений



Стержень	Кольцо
ОСТ 1 30051-89	ОСТ 1 30005-76
ОСТ 1 11632-75	

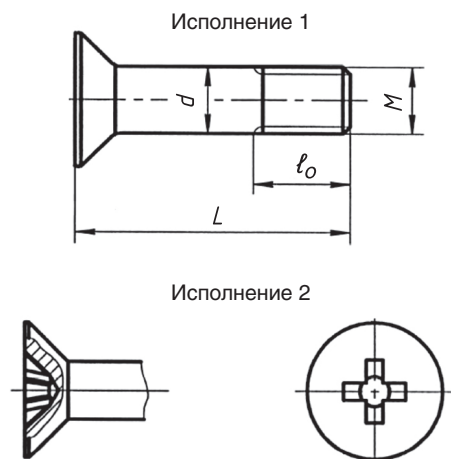
Размеры, мм

d	4	5	6	8
Диаметр отверстия под стержень	4,0...4,012 или 4,0...4,030	5,0...5,012 или 5,0...5,030	6,0...6,012 или 6,0...6,030	8,0...8,015 или 8,0...8,036

Длина стержня болт-защелки в зависимости от толщины пакета, мм

S	d			
	4	5	6	8
	L			
Св. 2 до 3	28	33	-	-
Св. 3 до 4	29	34	34	-
Св. 4 до 5	30	35	35	-
Св. 5 до 6	31	36	36	46
Св. 6 до 7	32	37	37	47
Св. 7 до 8	33	38	38	48
Св. 8 до 9	34	39	39	49
Св. 9 до 10	35	40	40	50
Св. 10 до 11	36	41	41	51
Св. 11 до 12	37	42	42	52
Св. 12 до 13	38	43	43	53
Св. 13 до 14	39	44	44	54
Св. 14 до 15	40	45	45	55
Св. 15 до 16	41	46	46	56
Св. 16 до 17	42	47	47	57
Св. 17 до 18	43	48	48	58
Св. 18 до 19	44	49	49	59
Св. 19 до 20	45	50	50	60
Св. 20 до 21	-	-	51	61
Св. 21 до 22	-	-	52	62
Св. 22 до 23	-	-	53	63
Св. 23 до 24	-	-	54	64
Св. 24 до 25	-	-	55	65
Св. 25 до 26	-	-	-	66
Св. 26 до 27	-	-	-	67
Св. 27 до 28	-	-	-	68
Св. 28 до 29	-	-	-	69
Св. 29 до 30	-	-	-	70
Св. 30 до 31	-	-	-	71
Св. 31 до 32	-	-	-	72
Св. 32 до 33	-	-	-	73
Св. 33 до 34	-	-	-	74
Св. 34 до 35	-	-	-	75

**БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ p_6
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 11934-74
Материал	Сталь 16XCH
Покрытие	Кадмирование

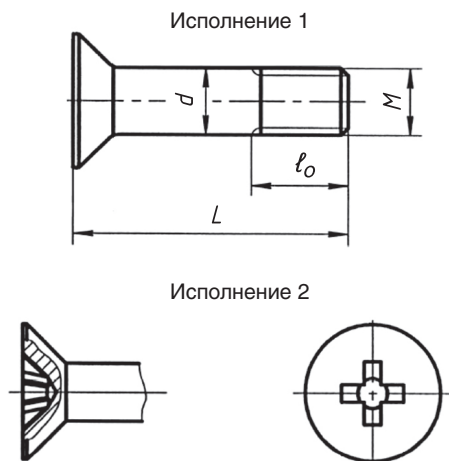
Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10
d	$5,0^{+0,020}_{+0,012}$	$6,0^{+0,020}_{+0,012}$	$8,0^{+0,024}_{+0,015}$	$10,0^{+0,024}_{+0,015}$
l_0	8	9	11	13
L	<i>min</i>	12	14	16
	<i>max</i>	50	60	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
12	0,18	-	-	-
13	0,19	-	-	-
14	0,21	0,27	-	-
15	0,22	0,29	-	-
16	0,24	0,32	0,55	-
17	0,25	0,34	0,59	-
18	0,27	0,37	0,63	-
19	0,28	0,39	0,67	0,99
20	0,30	0,42	0,71	1,05
21	0,31	0,44	0,75	1,11
22	0,33	0,47	0,79	1,17
23	0,34	0,49	0,83	1,23
24	0,36	0,52	0,87	1,29
25	0,37	0,54	0,91	1,35
26	0,39	0,57	0,95	1,41
27	0,40	0,59	0,99	1,47
28	0,42	0,62	1,03	1,53
29	0,43	0,64	1,07	1,59
30	0,45	0,67	1,11	1,65
31	0,46	0,69	1,15	1,71

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
32	0,48	0,72	1,19	1,77
33	0,49	0,74	1,23	1,83
34	0,51	0,77	1,27	1,89
35	0,52	0,79	1,31	1,95
36	0,54	0,82	1,35	2,01
37	0,55	0,84	1,39	2,07
38	0,57	0,87	1,43	2,13
39	0,58	0,89	1,47	2,19
40	0,60	0,92	1,51	2,25
42	0,63	0,97	1,59	2,37
44	0,66	1,02	1,67	2,49
46	0,69	1,07	1,75	2,61
48	0,72	1,12	1,83	2,73
50	0,75	1,17	1,91	2,85
52	-	1,22	1,99	2,97
54	-	1,27	2,07	3,09
56	-	1,32	2,15	3,21
58	-	1,37	2,23	3,33
60	-	1,42	2,31	3,45
-	-	-	-	-

**БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ $u8$
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 11936-74
Материал	Сталь 16XCH
Покрытие	Кадмирование

Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10
d	$5,0^{+0,041}_{+0,023}$	$6,0^{+0,041}_{+0,023}$	$8,0^{+0,050}_{+0,028}$	$10,0^{+0,050}_{+0,028}$
l_0	8	9	11	13
L	<i>min</i>	12	14	16
	<i>max</i>	50	60	60

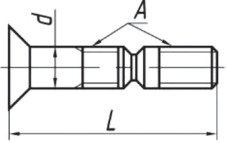
Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
12	0,177	-	-	-
13	0,192	-	-	-
14	0,207	0,265	-	-
15	0,222	0,290	-	-
16	0,237	0,315	0,548	-
17	0,252	0,340	0,588	-
18	0,267	0,365	0,628	-
19	0,282	0,390	0,668	0,986
20	0,297	0,415	0,708	1,046
21	0,312	0,440	0,748	1,106
22	0,327	0,465	0,788	1,116
23	0,342	0,490	0,828	1,226
24	0,357	5,15	0,868	1,286
25	0,372	0,540	0,908	1,346
26	0,387	0,565	0,948	1,406
27	0,402	0,590	0,988	1,466
28	0,417	0,615	1,028	1,526
29	0,432	0,640	1,068	1,586
30	0,447	0,665	1,108	1,646
31	0,462	0,690	1,148	1,706

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
32	0,477	0,715	1,188	1,766
33	0,492	0,740	1,228	1,826
34	0,507	0,765	1,268	1,886
35	0,522	0,790	1,308	1,946
36	0,537	0,815	1,348	2,006
37	0,552	0,840	1,388	2,006
38	0,567	0,865	1,428	2,126
39	0,582	0,890	1,468	2,186
40	0,597	0,915	1,508	2,246
42	0,627	0,965	1,588	2,366
44	0,657	1,015	1,668	2,486
46	0,687	1,065	1,748	2,606
48	0,717	1,115	1,828	2,726
50	0,747	1,165	1,908	2,846
52	-	1,215	1,988	2,966
54	-	1,265	2,068	3,086
56	-	1,315	2,148	3,206
58	-	1,365	2,228	3,326
60	-	1,415	2,308	3,446
-	-	-	-	-

СТЕРЖНИ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ И ПОТАЙНОЙ $\angle 90^\circ$ ГОЛОВКАМИ

(для соединений со специальной переходной посадкой)

Эскиз		
	A – накатка кольцевая	
Наименование изделия	ОСТ 1 12141-77	ОСТ 1 12142-77
Материал	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	

Размеры, мм

<i>d</i>	Номин.	5	6
	Пред. откл.	+0,022 +0,004	
<i>L</i>	<i>min</i>	33 34*	34 36*
	<i>max</i>	49	54

* Для стержней ОСТ 1 12142-77.

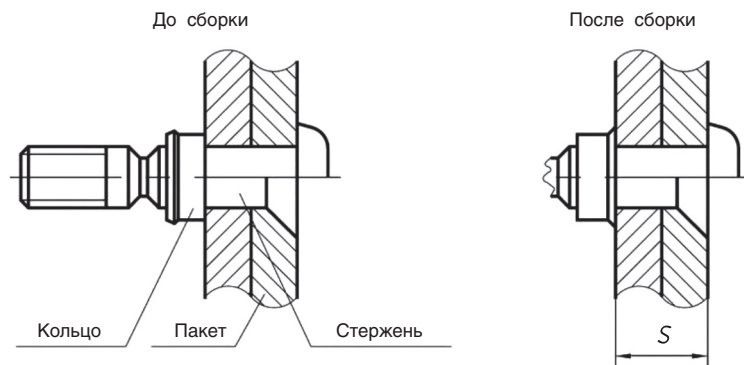
Теоретическая масса 1000 шт. стержней ОСТ 1 12141-77, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>	
	5	6
33	5,310	-
34	5,550	9,370
36	5,770	9,700
37	6,010	10,030
39	6,240	10,370
40	6,430	10,680
42	6,560	11,000
43	6,890	11,350
45	7,120	11,680
46	7,350	12,010
48	7,580	12,350
49	7,820	12,680
51	-	12,990
52	-	13,320
54	-	13,660

Теоретическая масса 1000 шт. стержней ОСТ 1 12142-77, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>	
	5	6
34	4,860	-
36	5,080	8,540
37	5,320	8,870
39	5,550	9,210
40	5,740	9,520
42	5,970	9,840
43	6,200	10,190
45	6,430	10,520
46	6,660	10,850
48	6,910	11,190
49	7,130	11,520
51	-	11,830
52	-	12,160
54	-	12,500

Рекомендации по выполнению соединений



Стержень	Кольцо
ОСТ 1 12141-77	ОСТ 1 30005-76
ОСТ 1 12142-77	

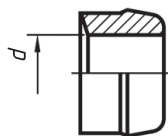
Размеры, мм

d	5	6
Диаметр отверстия под стержень	5,0...5,012 или 5,0...5,030	6,0...6,012 или 6,0...6,030

Длина стержня болт-заклепки в зависимости от толщины пакета, мм

S	d	
	5	6
	L	
Св. 1,5 до 3,0	33	-
Св. 3,0 до 4,5	34	34
Св. 4,5 до 6,0	36	36
Св. 6,0 до 7,5	37	37
Св. 7,5 до 9,0	39	39
Св. 9,0 до 10,5	40	40
Св. 10,5 до 12,0	42	42
Св. 12,0 до 13,5	43	43
Св. 13,5 до 15,0	45	45
Св. 15,0 до 16,5	46	46
Св. 16,5 до 18,0	48	48
Св. 18,0 до 19,5	49	49
Св. 19,5 до 21,0	51	51
Св. 21,0 до 22,5	52	52
Св. 22,5 до 24,0	54	54

КОЛЬЦА БОЛТ-ЗАКЛЕПОК



Наименование изделия	ОСТ 1 11637-75	ОСТ 1 30005-76	ОСТ 1 30039-82	ОСТ 1 30044-82
Материал	Алюминиевый сплав Д18	Алюминиевый сплав В65		
Покрытие и его цвет	Анодное оксидирование			
	красный	зеленый	коричневый	черный

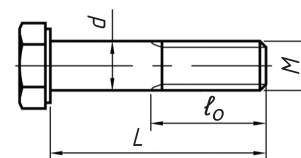
Размеры, мм

Наименование изделия	<i>d</i>					
	3,5	4	5	6	7	8
ОСТ 1 11637-75	3,5	4	5	6	7	8
ОСТ 1 30005-76	-	4	5	6	-	8
ОСТ 1 30039-82	3,5	4	5	-	-	-
ОСТ 1 30044-82	-	4	5	6	-	8

Теоретическая масса 1000 шт. колец, кг

Наименование изделия	<i>d</i>					
	3,5	4	5	6	7	8
ОСТ 1 11637-75	0,180	0,270	0,550	0,830	1,300	1,950
ОСТ 1 30005-76	-	0,280	0,620	0,920	-	2,800
ОСТ 1 30039-82	0,163	0,235	0,457	-	-	-
ОСТ 1 30044-82	-	0,276	0,506	0,715	-	1,691

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12



Наименование изделия	ОСТ 1 31102-80	ОСТ 1 31103-80	ОСТ 1 31104-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	M10	
<i>d</i>	4 _{-0,12}	5 _{-0,12}	6 _{-0,12}	8 _{-0,15}	10 _{-0,15}	
<i>l₀</i>	9	10	12	14	18	
Размер «под ключ»	7	8	10	14	17	
<i>L</i>	<i>min</i>	12	14	16	18	22
	<i>max</i>	40	50	60	66	66

Примечание. Болт ОСТ 1 31104-80 с резьбой М8 и М10 не изготавливается.

Контрольные отверстия:

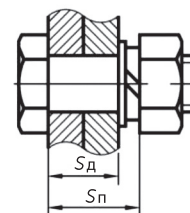
2 исполнение – в стержне;

3, 4, 5, 6 исполнение – в головке.

Теоретическая масса 100 шт. болтов из стали, кг

L, мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10
12	0,180	-	-	-	-
14	0,200	0,350	-	-	-
16	0,220	0,380	0,540	-	-
18	0,240	0,410	0,590	1,220	-
20	0,260	0,440	0,630	1,300	-
22	0,280	0,470	0,670	1,380	2,170
24	0,300	0,500	0,720	1,460	2,290
26	0,320	0,530	0,760	1,530	2,410
28	0,340	0,560	0,810	1,610	2,540
30	0,360	0,600	0,850	1,690	2,660
32	0,380	0,630	0,900	1,770	2,780
34	0,400	0,660	0,940	1,850	2,910
36	0,420	0,690	0,980	1,930	3,030
38	0,440	0,720	1,030	2,010	3,150
40	0,460	0,750	1,070	2,090	3,280
42	-	0,780	1,120	2,170	3,400
44	-	0,810	1,160	2,240	3,520
46	-	0,840	1,210	2,320	3,650
48	-	0,870	1,250	2,400	3,770
50	-	0,900	1,300	2,480	3,890
52	-	-	1,340	2,560	4,020
54	-	-	1,380	2,640	4,140
56	-	-	1,430	2,720	4,260
58	-	-	1,470	2,800	4,390
60	-	-	1,520	2,880	4,510
62	-	-	-	2,950	4,630
64	-	-	-	3,030	4,760
66	-	-	-	3,110	4,880

Выбор длины болта под толщину пакета



S_n – толщина пакета

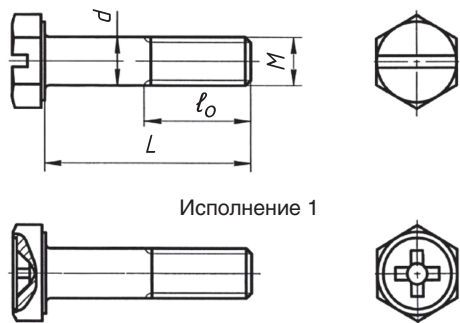
S_d – толщина деталей соединяемых конструкций

$S_n = S_d$ (при отсутствии шайб)

Ориентировочные значения толщины пакета, мм

L, мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10
12	4,7–6,7	-	-	-	-
14	6,7–8,7	5,9–7,9	-	-	-
16	8,7–10,7	7,9–9,9	6,1–8,1	-	-
18	10,7–12,7	9,9–11,9	8,1–10,1	6,5–8,5	-
22	14,7–16,7	13,9–15,9	12,1–14,1	10,5–12,5	7–9
30	22,7–24,7	21,9–23,9	20,1–22,1	18,5–20,5	15–17
36	28,7–30,7	27,9–29,9	26,1–28,1	24,5–26,5	21–23
40	-	31,9–33,9	30,1–32,1	28,5–30,5	25–27
50	-	41,9–43,9	40,1–42,1	38,5–40,5	35–37
60	-	-	50,1–52,1	48,5–50,5	45–47
66	-	-	-	-	51–53
Справочные размеры толщины подкладной $S_{ш}$ и пружинной $S_{пр}$ шайб					
$S_{ш}$	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
$S_{пр}$	1,2	1,4	1,6	2,0	2,5

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ, ШЛИЦЕМ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12



Наименование изделия	ОСТ 1 31109-80	ОСТ 1 31110-80
Материал	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.

Размеры, мм

Резьба - бе	M4	M5	M6	M8
d	4 _{-0,12}	5 _{-0,12}	6 _{-0,12}	8 _{-0,15}
l_0	9	10	12	14
Размер «под ключ»	7	8	10	14
L	<i>min</i>	12	14	16
	<i>max</i>	40	50	60

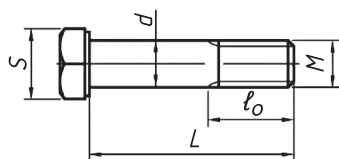
Примечание. Болт ОСТ 1 31110-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. болтов из стали, кг

L , мм	d			
	M4	M5	M6	M8
12	0,190	-	-	-
14	0,210	0,350	-	-
16	0,230	0,380	0,570	-
18	0,250	0,410	0,620	1,09
20	0,270	0,440	0,660	1,17
22	0,290	0,470	0,700	1,25
24	0,310	0,500	0,750	1,33
26	0,330	0,530	0,790	1,41
28	0,350	0,560	0,840	1,49
30	0,370	0,600	0,880	1,57
32	0,390	0,630	0,930	1,64
34	0,410	0,660	0,970	1,72
36	0,430	0,690	1,010	1,80
38	0,450	0,720	1,060	1,88
40	0,470	0,750	1,100	1,96
42	-	0,780	1,150	2,04
44	-	0,810	1,190	2,12
46	-	0,840	1,240	2,20
48	-	0,870	1,280	2,28
50	-	0,900	1,330	2,35
52	-	-	1,370	2,48
54	-	-	1,410	2,51
56	-	-	1,460	2,59
58	-	-	1,500	2,67
60	-	-	1,550	2,75
62	-	-	-	2,83
64	-	-	-	2,91
66	-	-	-	2,98

Выбор длины болта под толщину пакета аналогичен указанному для болтов ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80 (см. стр. 55)

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ УМЕНЬШЕННОГО РАЗМЕРА «ПОД КЛЮЧ», КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12



Наименование изделия	ОСТ 1 31119-80	ОСТ 1 31120-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16XСН
Покрытие	Цинкование	Кадмирование

Размеры, мм

Резьба - 6е	M5	M6	M8	M10
<i>d</i>	5 _{-0,12}	6 _{-0,12}	8 _{-0,15}	10 _{-0,15}
<i>l₀</i>	8	9	11	13
<i>S</i>	8	10	12	14
<i>L</i>	<i>min</i>	12	12	14
	<i>max</i>	50	60	66

Контрольные отверстия:

- 2 исполнение – в стержне;
- 3, 4, 5, 6 исполнение – в головке.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>			
	M5	M6	M8	M10
12	0,320	0,480	-	-
14	0,350	0,530	0,930	-
16	0,380	0,570	1,010	1,600
18	0,410	0,620	1,090	1,700
20	0,440	0,660	1,170	1,830
22	0,470	0,700	1,250	1,950
24	0,520	0,750	1,330	2,070
26	0,550	0,790	1,410	2,220
28	0,570	0,840	1,490	2,320
30	0,600	0,880	1,570	2,440
32	0,630	0,930	1,640	2,560
34	0,660	0,970	1,720	2,690
36	0,690	1,020	1,800	2,810
38	0,720	1,060	1,880	2,930
40	0,750	1,100	1,960	3,060
42	0,780	1,150	2,040	3,180
44	0,810	1,190	2,120	3,300
46	0,840	1,240	2,200	3,430
48	0,870	1,280	2,280	3,550
50	0,910	1,330	2,350	3,670
52	-	1,370	2,480	3,800
54	-	1,420	2,510	3,920
56	-	1,460	2,590	4,040
58	-	1,500	2,670	4,170
60	-	1,550	2,750	4,290
62	-	-	2,830	4,410
64	-	-	2,910	4,540
66	-	-	2,980	4,660

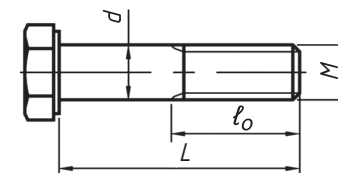
Выбор длины болта под толщину пакета



Ориентировочные значения толщины пакета, мм

L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10
12	4,8–6,8	3,5–5,5	-	-
14	6,8–8,8	5,5–7,5	4,3–6,3	-
16	8,8–10,8	7,5–9,5	6,3–8,3	-
18	10,8–12,8	9,5–11,5	8,3–10,3	6,5–8,5
20	12,8–14,8	11,5–13,5	10,3–12,3	8,5–10,5
30	22,8–24,8	21,5–23,5	20,3–22,3	18,5–20,5
40	32,8–34,8	31,5–33,5	30,3–32,3	28,5–30,5
50	42,8–44,8	41,5–43,5	40,3–42,3	38,5–40,5
60	-	51,5–53,5	50,3–52,3	-
Справочные размеры толщины подкладной $S_{ш}$ и пружинной $S_{пр}$ шайб				
$S_{ш}$	0,5	0,5	0,5	0,5
$S_{пр}$	1,4	1,6	2,0	2,5

БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ ± 9



Наименование изделия	ОСТ 1 31124-80	ОСТ 1 31125-80	ОСТ 1 31126-80
Материал	Сталь 16ХСН		Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Кадмирование		Хим.Пас.

Размеры, мм

Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10
d	5,0 ^{-0,01} _{-0,04}	6,0 ^{-0,01} _{-0,04}	8,15 ^{-0,013} _{-0,049}	10,15 ^{-0,013} _{-0,049}
Размер «под ключ»	8	10	14	17
l_0	ОСТ1 31124-80	10	12	14
	ОСТ1 31125-80 ОСТ1 31126-80	8	9	11
L	<i>min</i> ОСТ1 31124-80	14	16	20
	<i>min</i> ОСТ1 31125-80 ОСТ1 31126-80	12	14	16
	<i>max</i>	50	60	66

Примечание. Болт ОСТ 1 31126-80 с резьбой М8 и М10 не изготавливается.

Контрольные отверстия:

- 2 исполнение – в стержне;
- 3, 4, 5, 6 исполнение – в головке.

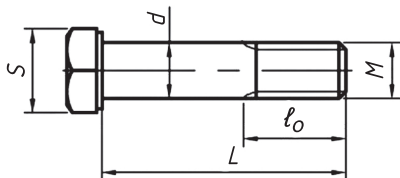
Теоретическая масса 100 шт. болтов ОСТ 1 31124-80, кг

L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10
14	0,35	-	-	-
16	0,38	0,54	-	-
18	0,41	0,59	-	-
20	0,44	0,63	1,30	-
22	0,47	0,67	1,38	-
24	0,50	0,72	1,46	2,29
26	0,53	0,76	1,53	2,41
28	0,56	0,81	1,61	2,54
30	0,60	0,85	1,69	2,66
32	0,63	0,90	1,77	2,78
34	0,66	0,92	1,85	2,91
36	0,69	0,98	1,93	3,03
38	0,72	1,03	2,01	3,15
40	0,75	1,07	2,09	3,28
42	0,78	1,12	2,17	3,40
44	0,81	1,16	2,24	3,52
46	0,84	1,21	2,32	3,65
48	0,87	1,25	2,40	3,77
50	0,90	1,30	2,48	3,89
52	-	1,34	2,56	4,02
54	-	1,38	2,64	4,14
56	-	1,43	2,72	4,26
58	-	1,47	2,80	4,39
60	-	1,52	2,88	4,51
62	-	-	2,95	4,63
64	-	-	3,03	4,76
66	-	-	3,11	4,88

Теоретическая масса 100 шт. болтов ОСТ 1 31125-80
и ОСТ 1 31126-80, кг

L, мм	d			
	M5	M6	M8	M10
12	0,32	-	-	-
14	0,35	0,52	-	-
16	0,38	0,57	1,19	-
18	0,41	0,62	1,27	-
20	0,44	0,66	1,35	2,21
22	0,47	0,70	1,43	2,33
24	0,50	0,75	1,51	2,45
26	0,53	0,79	1,58	2,57
28	0,56	0,84	1,66	2,70
30	0,60	0,88	1,74	2,82
32	0,63	0,93	1,82	2,94
34	0,66	0,97	1,90	3,07
36	0,69	1,01	1,98	3,19
38	0,72	1,06	2,06	3,31
40	0,75	1,10	2,14	3,44
42	0,78	1,15	2,22	3,56
44	0,81	1,19	2,29	3,68
46	0,84	1,24	2,37	3,81
48	0,87	1,28	2,45	3,93
50	0,90	1,33	2,53	4,05
52	-	1,37	2,61	4,18
54	-	1,41	2,69	4,30
56	-	1,46	2,77	4,42
58	-	1,50	2,85	4,55
60	-	1,55	2,93	4,67
62	-	-	3,00	4,79
64	-	-	3,08	4,92
66	-	-	3,16	5,04

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
УМЕНЬШЕННОГО РАЗМЕРА «ПОД КЛЮЧ»,
ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ φ_9
И УКРОЧЕННОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31129-80	ОСТ 1 31130-80
Материал	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.

Размеры, мм

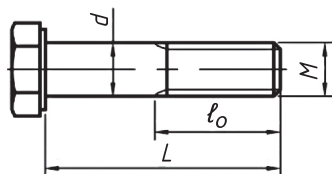
Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10
d	$5,0^{0,01}_{-0,04}$	$6,0^{0,01}_{-0,04}$	$8,0^{0,013}_{-0,049}$	$10,0^{0,013}_{-0,049}$
l_0	6	7	8	10
S	8	10	12	14
L	<i>min</i>	10	10	12
	<i>max</i>	50	60	66

Примечание. Болт ОСТ 1 31130-80 с резьбой М8 и М10 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
10	0,29	0,44	-	-
12	0,32	0,48	0,85	-
14	0,35	0,53	0,93	1,50
16	0,38	0,57	1,01	1,60
18	0,41	0,62	1,09	1,70
20	0,44	0,66	1,17	1,83
22	0,47	0,70	1,25	1,95
24	0,52	0,75	1,33	2,07
26	0,55	0,79	1,41	2,20
28	0,57	0,84	1,49	2,32
30	0,60	0,88	1,57	2,44
32	0,63	0,93	1,64	2,56
34	0,66	0,97	1,72	2,69
36	0,69	1,02	1,80	2,81
38	0,72	1,06	1,88	2,93
40	0,75	1,10	1,96	3,06
42	0,78	1,15	2,04	3,18
44	0,81	1,19	2,12	3,30
46	0,84	1,24	2,20	3,43
48	0,87	1,28	2,28	3,55
50	0,91	1,33	2,35	3,67
52	-	1,37	2,48	3,80
54	-	1,42	2,51	3,92
56	-	1,46	2,59	4,04
58	-	1,50	2,67	4,17
60	-	1,55	2,75	4,29
62	-	-	2,83	4,41
64	-	-	2,91	4,54
66	-	-	2,98	4,66

**БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ,
ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h8
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31132-80
Материал	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование

Размеры, мм

Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10	
d	5,0 _{-0,018}	6,0 _{-0,018}	8,0 _{-0,022}	10,0 _{-0,022}	
l_0	8	9	11	13	
Размер «под ключ»	8	10	12	14	
L	<i>min</i>	12	14	16	20
	<i>max</i>	50	60	66	66

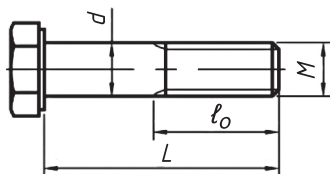
Контрольные отверстия:

2 исполнение – в стержне.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
12	0,300	-	-	-
14	0,330	0,440	-	-
16	0,360	0,480	0,840	-
18	0,390	0,530	0,920	-
20	0,420	0,570	1,000	1,620
22	0,450	0,620	1,080	1,740
24	0,480	0,660	1,160	1,860
26	0,510	0,700	1,230	1,990
28	0,540	0,750	1,310	2,110
30	0,570	0,790	1,390	2,230
32	0,610	0,840	1,470	2,360
34	0,640	0,880	1,550	2,480
36	0,670	0,930	1,630	2,600
38	0,700	0,970	1,710	2,730
40	0,730	1,020	1,790	2,850
42	0,760	1,060	1,870	2,970
44	0,790	1,100	1,940	3,090
46	0,820	1,150	2,020	3,220
48	0,850	1,190	2,100	3,340
50	0,880	1,240	2,180	3,460
52	-	1,280	2,260	3,590
54	-	1,330	2,340	3,710
56	-	1,370	2,420	3,830
58	-	1,420	2,500	3,960
60	-	1,460	2,580	4,080
62	-	-	2,650	4,200
64	-	-	2,730	4,330
66	-	-	2,810	4,450

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ С ПОЛЕМ ДОПУСКА
ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ f_7 ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31133-80	ОСТ 1 31134-80
Материал	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.

Размеры, мм

Резьба М-6е	M4	M5	M6	M8	M10	
d	$4,0^{+0,010}_{-0,022}$	$5,0^{+0,010}_{-0,022}$	$6,0^{+0,010}_{-0,022}$	$8,0^{+0,013}_{-0,028}$	$10,0^{+0,013}_{-0,028}$	
l_0	7	8	8	9	11	
Размер «под ключ»	7	8	10	12	14	
L	<i>min</i>	14	16	18	22	26
	<i>max</i>	40	50	60	66	66

Примечание. Болт ОСТ 1 31134-80 с резьбой М8 и М10 не изготавливается.

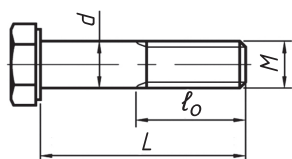
Контрольные отверстия:

2 исполнение – в стержне.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10
14	0,19	-	-	-	-
16	0,21	0,36	-	-	-
18	0,23	0,39	0,53	-	-
20	0,25	0,42	0,57	-	-
22	0,27	0,45	0,62	1,08	-
24	0,29	0,48	0,66	1,16	-
26	0,31	0,51	0,70	1,23	1,99
28	0,33	0,54	0,75	1,31	2,11
30	0,35	0,57	0,79	1,39	2,23
32	0,37	0,61	0,84	1,47	2,36
34	0,39	0,64	0,88	1,55	2,48
36	0,41	0,67	0,93	1,63	2,60
38	0,43	0,70	0,97	1,71	2,73
40	0,45	0,73	1,02	1,79	2,85
42	-	0,76	1,06	1,87	2,97
44	-	0,79	1,10	1,94	3,09
46	-	0,82	1,15	2,02	3,22
48	-	0,85	1,19	2,10	3,34
50	-	0,88	1,24	2,18	3,46
52	-	-	1,28	2,26	3,59
54	-	-	1,33	2,34	3,71
56	-	-	1,37	2,42	3,83
58	-	-	1,42	2,50	3,96
60	-	-	1,46	2,58	4,08
62	-	-	-	2,65	4,20
64	-	-	-	2,73	4,33
66	-	-	-	2,81	4,45

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ ρ_6**



Наименование изделия	ОСТ 1 31137-80
Материал	Сталь 16XСН
Покрытие	Кадмирование

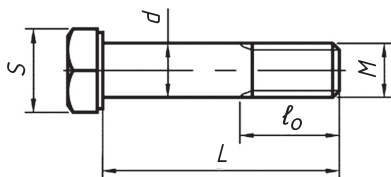
Размеры, мм

Резьба М-6е	М5	М6	М8	М10	
d	$5,0^{+0,020}_{+0,012}$	$6,0^{+0,020}_{+0,012}$	$8,0^{+0,024}_{+0,015}$	$10,0^{+0,024}_{+0,015}$	
l_0	10	12	14	18	
Размер «под ключ»	8	10	12	14	
L	<i>min</i>	14	16	18	22
	<i>max</i>	50	60	66	66

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	М5	М6	М8	М10
14	0,350	-	-	-
16	0,380	0,570	-	-
18	0,410	0,620	1,270	-
20	0,440	0,660	1,350	-
22	0,470	0,700	1,430	2,330
24	0,500	0,750	1,510	2,450
26	0,530	0,790	1,580	2,570
28	0,560	0,840	1,660	2,700
30	0,600	0,880	1,740	2,820
32	0,630	0,930	1,820	2,940
34	0,660	0,970	1,900	3,070
36	0,690	1,010	1,980	3,190
38	0,720	1,060	2,060	3,310
40	0,750	1,100	2,140	3,440
42	0,780	1,150	2,220	3,560
44	0,810	1,190	2,290	3,680
46	0,840	1,240	2,370	3,810
48	0,870	1,280	2,450	3,930
50	0,900	1,330	2,530	4,050
52	-	1,370	2,610	4,180
54	-	1,410	2,690	4,300
56	-	1,460	2,770	4,420
58	-	1,500	2,850	4,550
60	-	1,550	2,930	4,670
62	-	-	3,000	4,790
64	-	-	3,080	4,920
66	-	-	3,160	5,040

**БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ,
ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ р6
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31138-80
Материал	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование

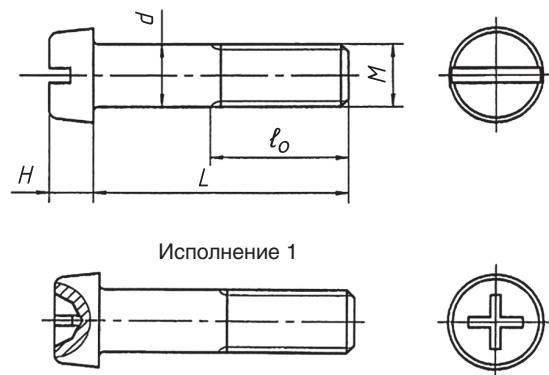
Размеры, мм

Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10
<i>d</i>	5,0 ^{+0,020} _{+0,012}	6,0 ^{+0,020} _{+0,012}	8,0 ^{+0,024} _{+0,015}	10,0 ^{+0,024} _{+0,015}
<i>l₀</i>	8	9	11	13
<i>S</i>	8	10	12	14
<i>L</i>	<i>min</i>	12	14	16
	<i>max</i>	50	60	66

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>			
	M5	M6	M8	M10
12	0,300	-	-	-
14	0,330	0,440	-	-
16	0,360	0,480	0,840	-
18	0,390	0,530	0,920	-
20	0,420	0,570	1,000	1,620
22	0,450	0,620	1,080	1,740
24	0,480	0,660	1,160	1,860
26	0,510	0,700	1,230	1,990
28	0,540	0,750	1,310	2,110
30	0,570	0,790	1,390	2,230
32	0,610	0,840	1,470	2,360
34	0,640	0,880	1,550	2,480
36	0,670	0,930	1,630	2,600
38	0,700	0,970	1,710	2,730
40	0,730	1,020	1,790	2,850
42	0,760	1,060	1,870	2,970
44	0,790	1,100	1,940	3,090
46	0,820	1,150	2,020	3,220
48	0,850	1,190	2,100	3,340
50	0,880	1,240	2,180	3,460
52	-	1,280	2,260	3,590
54	-	1,330	2,340	3,710
56	-	1,370	2,420	3,830
58	-	1,420	2,500	3,960
60	-	1,460	2,580	4,080
62	-	-	2,650	4,200
64	-	-	2,730	4,330
66	-	-	2,810	4,450

БОЛТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ, ШЛИЦЕМ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12



Наименование изделия	ОСТ 1 31139-80	ОСТ 1 31140-80	ОСТ 1 31141-80	ОСТ 1 31142-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2	Л63
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	

Размеры, мм

Резьба М-6е	М3	М4	М5	М6	М8	
<i>H</i>	2,0 _{-0,25}	2,8 _{-0,25}	3,5 _{-0,3}	4,0 _{-0,3}	5,0 _{-0,3}	
<i>d</i>	3,0 _{-0,1}	4,0 _{-0,12}	5,0 _{-0,12}	6,0 _{-0,12}	8,0 _{-0,15}	
<i>l₀</i>	8	9	10	12	14	
<i>L</i>	<i>min</i>	11	12	14	16	18
	<i>max</i>	30	34	44	50	60

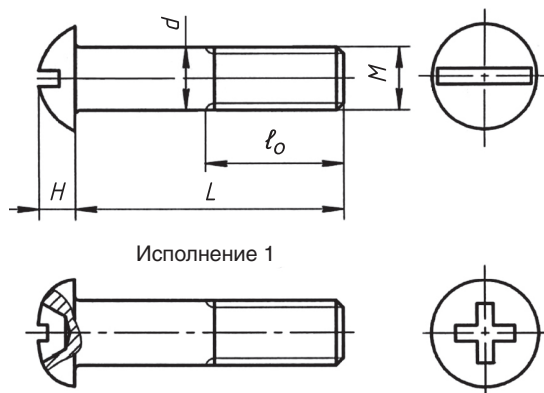
Примечание. Болт ОСТ 1 31141-80, ОСТ 1 31142-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. болтов из стали, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	М3	М4	М5	М6	М8
11	0,083	-	-	-	-
12	0,088	0,161	-	-	-
14	0,100	0,181	0,31	-	-
16	0,110	0,201	0,34	0,50	-
18	0,122	0,221	0,37	0,54	1,05
20	0,133	0,241	0,40	0,59	1,13
22	0,144	0,260	0,43	0,63	1,21
24	0,158	0,280	0,46	0,68	1,28
26	0,166	0,300	0,49	0,72	1,36
28	0,178	0,320	0,52	0,77	1,44
30	0,189	0,340	0,55	0,81	1,52
32	-	0,360	0,58	0,86	1,60
34	-	0,380	0,62	0,90	1,68
36	-	-	0,65	0,94	1,76
38	-	-	0,68	0,99	1,84
40	-	-	0,71	1,02	1,91
42	-	-	0,74	1,08	1,99
44	-	-	0,77	1,12	2,07
46	-	-	-	1,17	2,15
48	-	-	-	1,21	2,22
50	-	-	-	1,25	2,31
52	-	-	-	-	2,39
54	-	-	-	-	2,47
56	-	-	-	-	2,55
58	-	-	-	-	2,62
60	-	-	-	-	2,70

Для определения массы болтов из латуни, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,1.

БОЛТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ, ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12



Наименование изделия	ОСТ 1 31148-80	ОСТ 1 31149-80	ОСТ 1 31150-80	ОСТ 1 31152-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2	Д1П
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	Ан.Окс.нхр.

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4,0 _{-0,12}	5,0 _{-0,12}	6,0 _{-0,12}	8,0 _{-0,15}	
l_0	9	10	12	14	
L	<i>min</i>	12	14	16	18
	<i>max</i>	34	44	50	60

Примечание. Болт ОСТ 1 31150-80, ОСТ 1 31152-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Контрольные отверстия:

2 исполнение – в стержне.

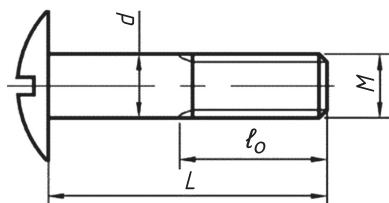
Теоретическая масса 100 шт. болтов из стали, кг

L , мм	d			
	M4	M5	M6	M8
12	0,14	-	-	-
14	0,16	0,27	-	-
16	0,18	0,30	0,43	-
18	0,20	0,33	0,47	0,86
20	0,22	0,36	0,51	0,94
22	0,24	0,39	0,56	1,02
24	0,26	0,43	0,60	1,09
26	0,28	0,46	0,65	1,17
28	0,30	0,49	0,69	1,25
30	0,32	0,52	0,74	1,33
32	0,34	0,55	0,78	1,41
34	0,36	0,58	0,83	1,49
36	0,38	0,61	0,87	1,57
38	0,40	0,64	0,91	1,65
40	0,42	0,67	0,96	1,73
42	0,44	0,70	1,00	1,80
44	0,46	0,73	1,05	1,88
46	-	0,76	1,09	1,96
48	-	0,79	1,14	2,04
50	-	0,82	1,18	2,12
52	-	-	1,23	2,20
54	-	-	1,28	2,28
56	-	-	1,30	2,36
58	-	-	1,34	2,44
60	-	-	1,38	2,51

Для определения массы болтов из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Выбор длины болта под толщину пакета аналогичен указанному для болтов ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80 (см. стр. 55).

**БОЛТЫ С ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ,
ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12**



Наименование изделия	ОСТ 1 31155-80	ОСТ 1 31156-80
Материал	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.

Размеры, мм

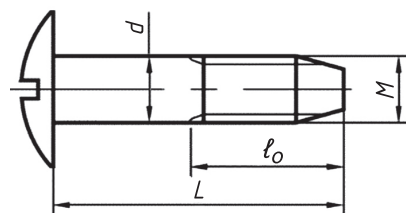
Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4,0 _{-0,12}	5,0 _{-0,12}	6,0 _{-0,12}	8,0 _{-0,15}	
l_0	9	10	12	14	
L	<i>min</i>	12	14	16	18
	<i>max</i>	36	44	50	50

Примечание. Болт ОСТ 1 31156-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

$L, \text{ мм}$	d			
	M4	M5	M6	M8
12	0,14	-	-	-
14	0,16	0,26	-	-
16	0,18	0,29	0,42	-
18	0,20	0,32	0,46	0,78
20	0,22	0,35	0,51	0,86
22	0,24	0,38	0,55	0,94
24	0,26	0,41	0,60	1,02
26	0,28	0,44	0,64	1,10
28	0,30	0,47	0,68	1,18
30	0,32	0,50	0,73	1,25
32	0,34	0,54	0,77	1,33
34	0,36	0,57	0,82	1,41
36	-	0,60	0,86	1,49
38	-	0,63	0,91	1,57
40	-	0,66	0,95	1,65
42	-	0,69	1,00	1,73
44	-	0,72	1,04	1,81
46	-	-	1,08	1,88
48	-	-	1,13	1,96
50	-	-	1,17	2,04

**БОЛТЫ С ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ,
ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ, НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h11**



Наименование изделия	ОСТ 1 31158-80
Материал	Сталь 16XСН
Покрытие	Кадмирование

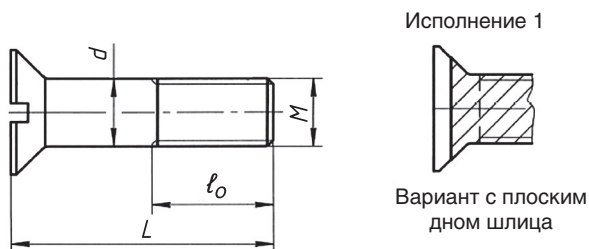
Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4 _{-0,075}	5 _{-0,075}	6 _{-0,075}	9 _{-0,09}	
l_0	10	12	14	16	
L	<i>min</i>	10	12	14	22
	<i>max</i>	40	50	60	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

$L, \text{ мм}$	d			
	M4	M5	M6	M8
10	0,12	-	-	-
12	0,14	0,23	-	-
14	0,16	0,26	0,38	-
16	0,18	0,29	0,42	-
18	0,20	0,32	0,46	-
20	0,22	0,35	0,51	-
22	0,24	0,38	0,55	0,94
24	0,26	0,41	0,60	1,02
26	0,28	0,44	0,64	1,10
28	0,30	0,47	0,68	1,18
30	0,32	0,50	0,73	1,25
32	0,34	0,54	0,77	1,33
34	0,36	0,57	0,82	1,41
36	0,38	0,60	0,86	1,49
38	0,40	0,63	0,91	1,57
40	0,42	0,66	0,95	1,65
42	-	0,69	1,00	1,73
44	-	0,72	1,04	1,81
46	-	0,75	1,08	1,88
48	-	0,78	1,13	1,96
50	-	0,81	1,17	2,04
52	-	-	1,21	2,12
54	-	-	1,25	2,20
56	-	-	1,29	2,28
58	-	-	1,33	2,36
60	-	-	1,37	2,43

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$,
ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ $h12$**



Наименование изделия	ОСТ 1 31159-80	ОСТ 1 31160-80	ОСТ 1 31161-80	ОСТ 1 31163-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2	Д1П
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	Ан.Окс.нхр.

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4,0 _{-0,12}	5,0 _{-0,12}	6,0 _{-0,12}	8,0 _{-0,15}	
l_0	9	10	12	14	
L	<i>min</i>	14	16	18	22
	<i>max</i>	46	50	60	60

Контрольные отверстия:
2 исполнение – в стержне.

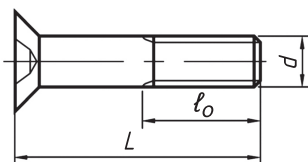
Теоретическая масса 100 шт. болтов из стали, кг

$L, \text{ мм}$	d			
	M4	M5	M6	M8
14	0,15	-	-	-
16	0,17	0,26	-	-
18	0,19	0,29	0,43	-
20	0,21	0,32	0,47	-
22	0,23	0,35	0,51	0,95
24	0,25	0,38	0,56	1,03
26	0,27	0,41	0,60	1,11
28	0,29	0,45	0,65	1,19
30	0,31	0,48	0,69	1,27
32	0,33	0,51	0,74	1,35
34	0,35	0,54	0,78	1,43
36	0,37	0,57	0,82	1,51
38	0,39	0,60	0,87	1,59
40	0,41	0,63	0,91	1,67
42	0,43	0,66	0,96	1,74
44	0,45	0,69	1,00	1,82
46	0,47	0,72	1,05	1,90
48	-	0,75	1,09	1,98
50	-	-	1,14	2,06
52	-	-	1,18	2,14
54	-	-	1,23	2,22
56	-	-	1,27	2,30
58	-	-	1,32	2,37
60	-	-	1,36	2,45

Для определения массы болтов из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Выбор длины болта под толщину пакета аналогичен указанному для болтов ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80 (см. стр. 55).

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$,
КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ И ПОЛЕМ ДОПУСКА
ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12**



Наименование изделия	ОСТ 1 31166-80	ОСТ 1 31167-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН
Покрытие	Цинкование	Кадмирование

Продолжение

Наименование изделия	ОСТ 1 31168-80	ОСТ 1 31170-80
Материал	Сталь 14Х17Н2	Д1П
Покрытие	Хим.Пас.	Ан.Окс.нхр.

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4,0 _{-0,12}	5,0 _{-0,12}	6,0 _{-0,12}	8,0 _{-0,15}	
l_0	9	10	12	14	
L	<i>min</i>	14	16	18	22
	<i>max</i>	46	50	60	60

Примечание. Болт ОСТ 1 31168-80, ОСТ 1 31170-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Контрольные отверстия:
2 исполнение – в стержне.

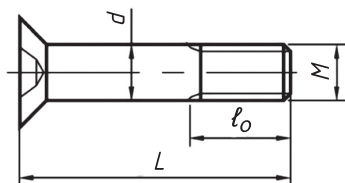
Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M4	M5	M6	M8
14	0,15	-	-	-
16	0,17	0,26	-	-
18	0,19	0,29	0,43	-
20	0,21	0,32	0,47	-
22	0,23	0,35	0,51	0,95
24	0,25	0,38	0,56	1,03
26	0,27	0,41	0,60	1,11
28	0,29	0,45	0,65	1,19
30	0,31	0,48	0,69	1,27
32	0,33	0,51	0,74	1,35
34	0,35	0,54	0,78	1,43
36	0,37	0,57	0,82	1,51
38	0,39	0,60	0,87	1,59
40	0,41	0,63	0,91	1,67
42	0,43	0,66	0,96	1,74
44	0,45	0,69	1,00	1,82
46	0,47	0,72	1,05	1,90
48	-	0,75	1,09	1,98
50	-	0,78	1,14	2,06
52	-	-	1,18	2,14
54	-	-	1,23	2,22
56	-	-	1,27	2,30
58	-	-	1,32	2,37
60	-	-	1,36	2,45

Для определения массы болтов из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Выбор длины болта под толщину пакета аналогичен указанному для болтов ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80 (см. стр. 55)

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
И УКРОЧЕННОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31173-80	ОСТ 1 31175-80
Материал	Сталь 14X17H2	
Покрытие	Хим.Пас	
Шлиц	Прямой	Крестообразный

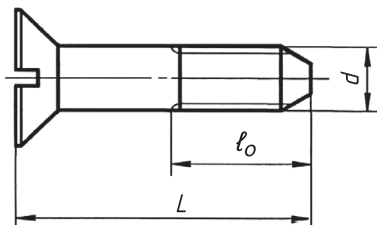
Размеры, мм

Резьба М-6е	M5	M6	
d	5,0 _{-0,12}	6,0 _{-0,12}	
l_0	6	7	
L	<i>min</i>	10	12
	<i>max</i>	50	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d	
	M5	M6
10	0,17	-
12	0,20	0,29
14	0,23	0,34
16	0,26	0,38
18	0,29	0,43
20	0,32	0,47
22	0,35	0,51
24	0,38	0,56
26	0,41	0,60
28	0,45	0,65
30	0,48	0,69
32	0,51	0,74
34	0,54	0,78
36	0,57	0,82
38	0,60	0,87
40	0,63	0,91
42	0,66	0,96
44	0,69	1,00
46	0,72	1,05
48	0,75	1,09
50	0,78	1,14
52	-	1,18
54	-	1,22
56	-	1,27
58	-	1,31
60	-	1,36

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$,
ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ, НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ $h11$**



Наименование изделия	ОСТ 1 31177-80
Материал	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование

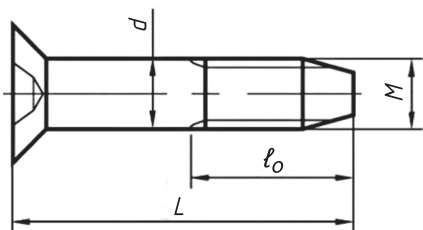
Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4 _{-0,075}	5 _{-0,075}	6 _{-0,075}	8 _{-0,09}	
l_0	10	12	14	16	
L	<i>min</i>	10	12	14	22
	<i>max</i>	40	50	60	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M4	M5	M6	M8
10	0,11	-	-	-
12	0,13	0,20	-	-
14	0,15	0,23	0,34	-
16	0,17	0,26	0,38	-
18	0,19	0,29	0,43	-
20	0,21	0,32	0,47	-
22	0,23	0,35	0,51	0,95
24	0,25	0,38	0,56	1,03
26	0,27	0,41	0,60	1,11
28	0,29	0,45	0,65	1,19
30	0,31	0,48	0,69	1,27
32	0,33	0,51	0,74	1,35
34	0,35	0,54	0,78	1,43
36	0,37	0,57	0,82	1,51
38	0,39	0,60	0,87	1,59
40	0,41	0,63	0,91	1,67
42	-	0,66	0,96	1,74
44	-	0,69	1,00	1,82
46	-	0,72	1,05	1,90
48	-	0,75	1,09	1,98
50	-	0,78	1,14	2,06
52	-	-	1,18	2,14
54	-	-	1,22	2,22
56	-	-	1,27	2,30
58	-	-	1,31	2,37
60	-	-	1,36	2,45

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$,
КРЕСТОБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ, НАПРАВЛЯЮЩИМ КОНУСОМ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h11**



Наименование изделия	ОСТ 1 31178-80
Материал	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование

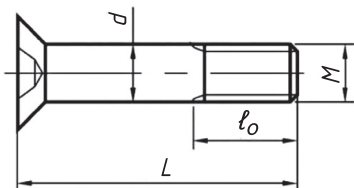
Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	$4_{-0,075}$	$5_{-0,075}$	$6_{-0,075}$	$8_{-0,09}$	
l_0	10	12	14	16	
L	<i>min</i>	10	12	14	22
	<i>max</i>	40	50	60	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M4	M5	M6	M8
10	0,11	-	-	-
12	0,13	0,20	-	-
14	0,15	0,23	0,34	-
16	0,17	0,26	0,38	-
18	0,19	0,29	0,43	-
20	0,21	0,32	0,47	-
22	0,23	0,35	0,51	0,95
24	0,25	0,38	0,56	1,03
26	0,27	0,41	0,60	1,11
28	0,29	0,45	0,65	1,19
30	0,31	0,48	0,69	1,27
32	0,33	0,51	0,74	1,35
34	0,35	0,54	0,78	1,43
36	0,37	0,57	0,82	1,51
38	0,39	0,60	0,87	1,59
40	0,41	0,63	0,91	1,67
42	-	0,66	0,96	1,74
44	-	0,69	1,00	1,82
46	-	0,72	1,05	1,90
48	-	0,75	1,09	1,98
50	-	0,78	1,14	2,06
52	-	-	1,18	2,14
54	-	-	1,22	2,22
56	-	-	1,27	2,30
58	-	-	1,31	2,37
60	-	-	1,36	2,45

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$,
ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h_8
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31179-80	ОСТ 1 31180-80
Материал	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	
Шлиц	Прямой	Крестообразный

Размеры, мм

Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10	
d	5,0 _{-0,018}	6,0 _{-0,018}	8,0 _{-0,022}	10,0 _{-0,022}	
l_0	8	9	11	13	
L	<i>min</i>	14	16	18	22
	<i>max</i>	50	60	60	60

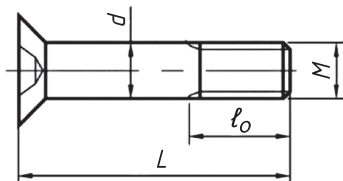
Примечание. Болт ОСТ 1 31168-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Контрольные отверстия:
2 исполнение – в стержне.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
14	0,23	-	-	-
16	0,26	0,38	-	-
18	0,29	0,43	0,80	-
20	0,32	0,47	0,88	-
22	0,35	0,51	0,95	1,55
24	0,38	0,56	1,03	1,65
26	0,41	0,60	1,11	1,78
28	0,45	0,65	1,19	1,91
30	0,48	0,69	1,27	2,03
32	0,51	0,74	1,35	2,15
34	0,54	0,78	1,43	2,28
36	0,57	0,82	1,51	2,40
38	0,60	0,87	1,59	2,52
40	0,63	0,91	1,67	2,65
42	0,66	0,96	1,74	2,77
44	0,69	1,00	1,82	2,89
46	0,72	1,05	1,90	3,02
48	0,75	1,09	1,98	3,14
50	0,78	1,14	2,06	3,26
52	-	1,18	2,14	3,38
54	-	1,22	2,22	3,51
56	-	1,27	2,30	3,63
58	-	1,31	2,37	3,75
60	-	1,36	2,45	3,88

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ ϕ_9**



Наименование изделия	ОСТ 1 31183-80	ОСТ 1 31184-80
Материал	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	
Шлиц	Прямой	Крестообразный

Размеры, мм

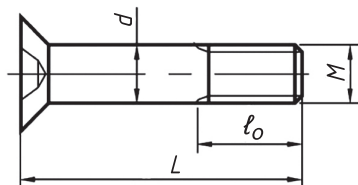
Резьба М-6е	М5	М6	М8	М10	
d	$5,0^{+0,01}_{-0,04}$	$6,0^{+0,01}_{-0,04}$	$8,0^{+0,013}_{-0,049}$	$10,0^{+0,013}_{-0,049}$	
l_0	10	12	14	16	
L	<i>min</i>	16	18	20	26
	<i>max</i>	50	60	60	60

Контрольные отверстия:
2 исполнение – в стержне.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	М5	М6	М8	М10
16	0,26	-	-	-
18	0,29	0,43	-	-
20	0,32	0,47	0,88	-
22	0,35	0,51	0,95	-
24	0,38	0,56	1,03	-
26	0,41	0,60	1,11	1,78
28	0,45	0,65	1,19	1,91
30	0,48	0,69	1,27	2,03
32	0,51	0,74	1,35	2,15
34	0,54	0,78	1,43	2,28
36	0,57	0,82	1,51	2,40
38	0,60	0,87	1,59	2,52
40	0,63	0,91	1,67	2,65
42	0,66	0,96	1,74	2,77
44	0,69	1,00	1,82	2,89
46	0,72	1,05	1,90	3,02
48	0,75	1,09	1,98	3,14
50	0,78	1,14	2,06	3,26
52	-	1,18	2,14	3,38
54	-	1,22	2,22	3,51
56	-	1,27	2,30	3,63
58	-	1,31	2,37	3,75
60	-	1,36	2,45	3,88

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ $\varphi 9$
И УКРОЧЕННОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31185-80	ОСТ 1 31186-80	ОСТ 1 31188-80
Материал	Сталь 16ХСН	14Х17Н2	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.	Кадмирование
Шлиц	Прямой	Прямой и крестообразный	Крестообразный

Размеры, мм

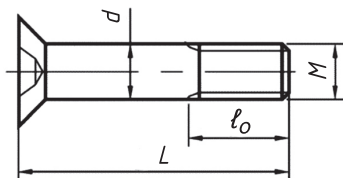
Резьба М-6е	M5	M6	M8	M10
d	$5,0^{+0,01}_{-0,04}$	$6,0^{+0,01}_{-0,04}$	$8,0^{+0,013}_{-0,049}$	$10,0^{+0,013}_{-0,049}$
l_0	6	7	8	10
L	<i>min</i>	10	14	18
	<i>max</i>	50	60	60

Примечание. Болт ОСТ1 31186-80 с резьбой М8 и М10 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M5	M6	M8	M10
10	0,17	-	-	-
12	0,20	0,29	-	-
14	0,23	0,34	0,65	-
16	0,26	0,38	0,73	-
18	0,29	0,43	0,80	1,30
20	0,32	0,47	0,88	1,42
22	0,35	0,51	0,95	1,55
24	0,38	0,56	1,03	1,65
26	0,41	0,60	1,11	1,78
28	0,45	0,65	1,19	1,91
30	0,48	0,69	1,27	2,03
32	0,51	0,74	1,35	2,15
34	0,54	0,78	1,43	2,28
36	0,57	0,82	1,51	2,40
38	0,60	0,87	1,59	2,52
40	0,63	0,91	1,67	2,65
42	0,66	0,96	1,74	2,77
44	0,69	1,00	1,82	2,89
46	0,72	1,05	1,90	3,02
48	0,75	1,09	1,98	3,14
50	0,78	1,14	2,06	3,26
52	-	1,18	2,14	3,38
54	-	1,22	2,22	3,51
56	-	1,27	2,30	3,63
58	-	1,31	2,37	3,75
60	-	1,36	2,45	3,88

**БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ p_6**



Наименование изделия	ОСТ 1 31189-80	ОСТ 1 31192-80	ОСТ 1 31190-80
Материал	Сталь 16ХСН		
Покрытие	Кадмирование		
Шлиц	Прямой		Крестообразный

Продолжение

Наименование изделия	ОСТ 1 31193-80	ОСТ 1 31191-80	ОСТ 1 31194-80
Материал	Сталь 16ХСН		
Покрытие	Кадмирование		
Шлиц	Крестообразный	Без шлица	

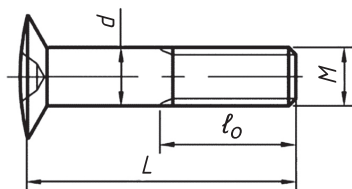
Размеры, мм

Резьба М-6е		М5	М6	М8
<i>d</i>		5,0 ^{+0,020} _{+0,012}	6,0 ^{+0,020} _{+0,012}	8,0 ^{+0,024} _{+0,015}
<i>l₀</i>	ОСТ1 31189-80 ОСТ1 31190-80 ОСТ1 31191-80	10	12	14
	ОСТ1 31192-80 ОСТ1 31193-80 ОСТ1 31194-80	-	9	11
<i>L</i>	<i>min</i> ОСТ1 31189-80 ОСТ1 31190-80 ОСТ1 31191-80	16	18	20
	<i>min</i> ОСТ1 31192-80 ОСТ1 31193-80 ОСТ1 31194-80	-	16	18
	<i>max</i>	50	60	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>		
	М5	М6	М8
16	0,26	0,38	-
18	0,29	0,43	0,80
20	0,32	0,47	0,88
22	0,35	0,51	0,95
24	0,38	0,56	1,03
26	0,41	0,60	1,11
28	0,45	0,65	1,19
30	0,48	0,69	1,27
32	0,51	0,74	1,35
34	0,54	0,78	1,43
36	0,57	0,82	1,51
38	0,60	0,87	1,59
40	0,63	0,91	1,67
42	0,66	0,96	1,74
44	0,69	1,00	1,82
46	0,72	1,05	1,90
48	0,75	1,09	1,98
50	0,78	1,14	2,06
52	-	1,18	2,14
54	-	1,22	2,22
56	-	1,27	2,30
58	-	1,31	2,37
60	-	1,36	2,45

**БОЛТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$,
КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ
И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h11**



Наименование изделия	ОСТ 1 31195-80	ОСТ 1 31196-80	ОСТ 1 31198-80	ОСТ 1 31200-80
Материал	Сталь 16ХСН	Сталь 4Х17Н2	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.	Кадмирование	

Размеры, мм

Резьба - 6е		M4	M5	M6	M8
<i>d</i>		4,0 _{-0,075}	5,0 _{-0,075}	6,0 _{-0,075}	8,0 _{-0,09}
<i>l₀</i>	ОСТ 1 31195-80 ОСТ 1 31196-80	9	10	12	14
	ОСТ 1 31198-80	-	8	9	11
	ОСТ 1 311200-80	-	6	7	8
<i>L</i>	<i>min/ max</i> ОСТ 1 31195-80 ОСТ 1 31196-80	14/34	14/50	14/50	18/60
	<i>min/ max</i> ОСТ 1 31198-80	-	12/40	14/50	16/60
	<i>min/ max</i> ОСТ 1 31200-80	-	14/40	16/50	18/60

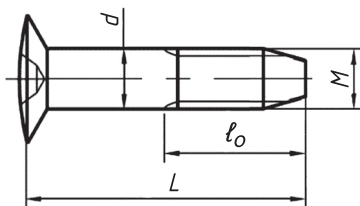
Примечание. Болт ОСТ 1 31198-80, ОСТ 1 31200-80 с резьбой М4 и болт ОСТ1 31196-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

<i>L, мм</i>	<i>d</i>			
	M4	M5	M6	M8
12	-	0,20	-	-
14	0,146	0,23	0,32	-
16	0,166	0,26	0,37	0,68
18	0,186	0,29	0,41	0,76
20	0,206	0,32	0,46	0,83
22	0,225	0,35	0,50	0,91
24	0,245	0,38	0,55	0,98
26	0,264	0,41	0,59	1,06
28	0,284	0,44	0,64	1,14
30	0,304	0,47	0,68	1,22
32	0,324	0,50	0,73	1,30
34	0,344	0,54	0,77	1,38
36	-	0,57	0,81	1,46
38	-	0,60	0,86	1,54
40	-	0,63	0,90	1,62
42	-	0,66	0,95	1,69
44	-	0,69	0,99	1,77
46	-	0,72	1,04	1,85
48	-	0,75	1,08	1,93
50	-	0,78	1,12	2,01
52	-	-	-	2,09
54	-	-	-	2,17
56	-	-	-	2,25
58	-	-	-	2,33
60	-	-	-	2,40

Выбор длины болта под толщину пакета аналогичен указанному для болтов ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80 (см. стр. 55).

**БОЛТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$,
КРЕСТОБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ, НАПРАВЛЯЮЩИМ
КОНУСОМ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h11**



Наименование изделия	ОСТ 1 31202-80
Материал	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование

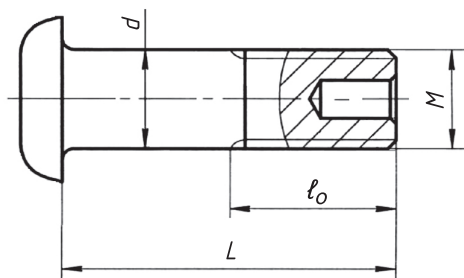
Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
d	4,0 _{-0,075}	5,0 _{-0,075}	6,0 _{-0,075}	8,0 _{-0,09}	
l_0	10	12	14	16	
L	<i>min</i>	10	12	14	22
	<i>max</i>	40	50	60	60

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d			
	M4	M5	M6	M8
10	0,106	-	-	-
12	0,126	0,20	-	-
14	0,146	0,23	0,33	-
16	0,166	0,26	0,37	-
18	0,186	0,29	0,41	-
20	0,206	0,32	0,46	-
22	0,225	0,35	0,50	0,91
24	0,245	0,38	0,55	0,98
26	0,264	0,41	0,59	1,06
28	0,284	0,44	0,64	1,14
30	0,304	0,47	0,68	1,22
32	0,324	0,50	0,73	1,30
34	0,344	0,54	0,77	1,38
36	0,364	0,57	0,81	1,46
38	0,403	0,60	0,86	1,54
40	0,423	0,63	0,90	1,62
42	-	0,66	0,95	1,69
44	-	0,69	0,99	1,77
46	-	0,72	1,04	1,85
48	-	0,75	1,08	1,93
50	-	0,78	1,12	2,01
52	-	-	1,17	2,09
54	-	-	1,21	2,17
56	-	-	1,26	2,26
58	-	-	1,30	2,33
60	-	-	1,35	2,40

**БОЛТЫ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ С НАТЯГОМ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31234-85
Материал	Сталь 16XCH
Покрытие	Кадмирование

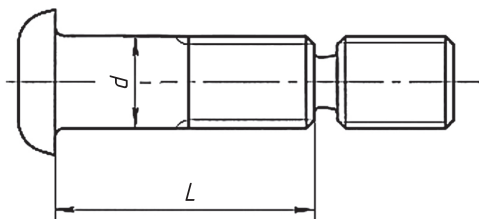
Резьба - 6е	M5	M6	M8	
<i>d</i>	5,0 ^{+0,065} _{+0,047}	6,0 ^{+0,073} _{+0,055}	8,0 ^{+0,102} _{+0,080}	
<i>l</i> ₀	8	9	11	
<i>L</i>	<i>min</i>	13	15	19
	<i>max</i>	33	39	51

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>		
	M5	M6	M8
13	0,325	-	-
14	0,340	-	-
15	0,355	0,510	-
16	0,370	0,535	-
17	0,385	0,560	-
18	0,400	0,585	-
19	0,415	0,610	1,268
20	0,430	0,635	1,308
21	0,445	0,660	1,348
22	0,460	0,685	1,388
23	0,475	0,710	1,428
24	0,490	0,735	1,468
25	0,505	0,760	1,508
26	0,520	0,785	1,548
27	0,535	0,810	1,588
28	0,550	0,835	1,628
29	0,565	0,860	1,668
30	0,580	0,885	1,708
31	0,595	0,910	1,748
32	0,610	0,935	1,788

<i>L</i> , мм	<i>d</i>		
	M5	M6	M8
33	0,625	0,960	1,828
34	-	0,985	1,868
35	-	1,010	1,908
36	-	1,035	1,948
37	-	1,060	1,988
38	-	1,085	2,028
39	-	1,110	2,068
40	-	-	2,108
41	-	-	2,148
42	-	-	2,188
43	-	-	2,228
44	-	-	2,268
45	-	-	2,308
46	-	-	2,348
47	-	-	2,388
48	-	-	2,428
49	-	-	2,468
50	-	-	2,508
51	-	-	2,548

**БОЛТЫ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И КОРОТКОЙ
РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С НАТЯГОМ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31235-85	ОСТ 1 31236-85
Материал	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	

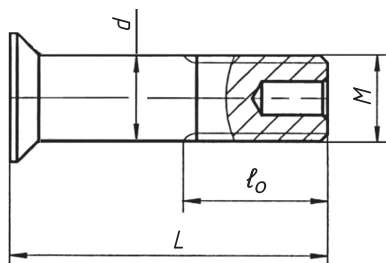
Размеры, мм

Резьба - 6е		M6	M8
d	Номин.	6	8
	Пред. откл. ОСТ1 31235-85	+0,073 +0,055	+0,102 +0,080
	Пред. откл. ОСТ1 31236-85	+0,041 +0,023	+0,050 +0,028
L	min ОСТ1 31235-85	21	23
	min ОСТ1 31236-85	21	27
	max	36	40

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L, мм	d	
	M6	M8
21	0,825	-
22	0,900	-
23	0,950	1,760
24	1,000	1,840
25	1,050	1,920
26	1,100	2,000
27	1,150	2,080
28	1,200	2,160
29	1,250	2,240
30	1,300	2,320
31	1,350	2,400
32	1,400	2,480
33	1,450	2,560
34	1,500	2,640
35	1,550	2,720
36	1,600	2,800
37	-	2,880
38	-	2,960
39	-	3,040
40	-	3,120

**БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
И КОРОТКОЙ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С НАТЯГОМ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31237-85
Материал	Сталь 16XСН
Покрытие	Кадмирование

Размеры, мм

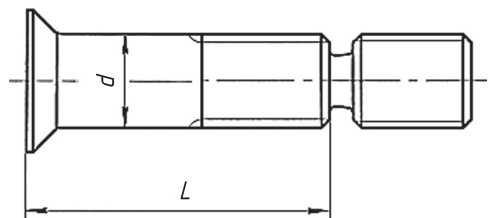
Резьба - 6е	M5	M6	M8	
d	$5,0^{+0,065}_{+0,047}$	$6,0^{+0,073}_{+0,055}$	$8,0^{+0,102}_{+0,080}$	
l_0	8	9	11	
L	<i>min</i>	13	15	19
	<i>max</i>	33	39	51

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d		
	M5	M6	M8
13	0,205	-	-
14	0,220	-	-
15	0,235	0,355	-
16	0,250	0,375	-
17	0,265	0,395	-
18	0,280	0,415	-
19	0,295	0,435	0,798
20	0,310	0,455	0,838
21	0,325	0,475	0,878
22	0,340	0,495	0,928
23	0,355	0,515	0,958
24	0,370	0,535	0,998
25	0,385	0,555	1,038
26	0,400	0,575	1,070
27	0,415	0,595	1,118
28	0,430	0,615	1,158
29	0,445	0,635	1,198
30	0,460	0,655	1,238
31	0,475	0,675	1,278
32	0,490	0,695	1,318

L	d		
	M5	M6	M8
33	0,505	0,715	1,358
34	-	0,735	1,390
35	-	0,755	1,438
36	-	0,775	1,478
37	-	0,795	1,518
38	-	0,815	1,558
39	-	0,835	1,598
40	-	-	1,638
41	-	-	1,678
42	-	-	1,718
43	-	-	1,758
44	-	-	1,798
45	-	-	1,838
46	-	-	1,878
47	-	-	1,918
48	-	-	1,958
49	-	-	1,998
50	-	-	2,038
51	-	-	2,078

**БОЛТЫ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ И КОРОТКОЙ
РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТЬЮ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С НАТЯГОМ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31238-85	ОСТ 1 31239-85
Материал	Сталь 16ХСН	
Покрытие	Кадмирование	

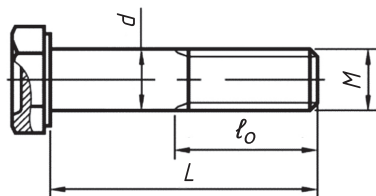
Размеры, мм

Резьба - 6е		М6	М8
<i>d</i>	Номин.	6	8
	Пред. откл. ОСТ1 31238-85	+0,073 +0,055	+0,102 +0,080
	Пред. откл. ОСТ1 31239-85	+0,041 +0,023	+0,050 +0,028
	<i>min</i> ОСТ1 31238-85	21	23
<i>L</i>	<i>min</i> ОСТ1 31239-85	21	27
	<i>max</i>	37	40

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>	
	М6	М8
21	0,640	-
22	0,680	-
23	0,720	1,290
24	0,760	1,370
25	0,800	1,450
26	0,840	1,530
27	0,880	1,610
28	0,920	1,690
29	0,960	1,770
30	1,000	1,850
31	1,040	1,930
32	1,080	2,010
33	1,120	2,090
34	1,160	2,170
35	1,200	2,250
36	1,240	2,330
37	1,280	2,410
38	-	2,490
39	-	2,570
40	-	2,650

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ОБЛЕГЧЕННОЙ ГОЛОВКОЙ И ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ h12



Наименование изделия	ОСТ 131240-86	ОСТ 1 31241-86
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН
Покрытие	Кадмирование	

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	M10	
d	4 _{-0,12}	5 _{-0,12}	6 _{-0,12}	8 _{-0,15}	10 _{-0,15}	
l_0	9	10	12	14	18	
Размер «под ключ»	7	8	10	14	17	
L	<i>min</i>	12	12	16	18	22
	<i>max</i>	40	50	60	66	66

Контрольные отверстия:

2 исполнение – в стержне;

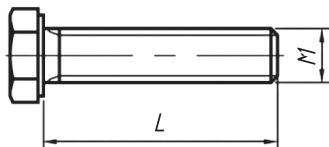
3, 4, 5, 6 исполнение – в головке.

Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг

L , мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10
12	0,17	0,31	-	-	-
14	0,19	0,34	-	-	-
16	0,21	0,37	0,51	-	-
18	0,23	0,40	0,57	1,13	-
20	0,25	0,43	0,61	1,21	-
22	0,27	0,46	0,65	1,29	2,10
24	0,29	0,49	0,69	1,37	2,22
26	0,31	0,52	0,73	1,45	2,34
28	0,33	0,55	0,77	1,53	2,47
30	0,35	0,58	0,81	1,61	2,59
32	0,37	0,61	0,85	1,69	2,71
34	0,39	0,64	0,89	1,77	2,84
36	0,41	0,67	0,93	1,85	2,96
38	0,43	0,70	0,97	1,93	3,08
40	0,45	0,73	1,01	2,01	3,21
42	-	0,76	1,05	2,09	3,33
44	-	0,79	1,09	2,17	3,45
46	-	0,82	1,13	2,25	3,58
48	-	0,85	1,17	2,33	3,70
50	-	0,88	1,21	2,41	3,82
52	-	-	1,25	2,49	3,95
54	-	-	1,29	2,57	4,07
56	-	-	1,33	2,65	4,19
58	-	-	1,37	2,73	4,32
60	-	-	1,41	2,81	4,44
62	-	-	-	2,89	4,56
64	-	-	-	2,97	4,69
66	-	-	-	3,05	4,81

Выбор длины болта под толщину пакета аналогичен указанному для болтов ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80 (см. стр. 55).

ВИНТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	ОСТ 1 31501-80	ОСТ 1 31502-80	ОСТ 1 31503-80	ОСТ 1 31507-80
Материал	Сталь 45	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2	Л63
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
Размер «под ключ»	7	8	10	12	
L	min	5	7	8	10
	max	36	44	50	56

Примечание. Винт ОСТ 1 31503-80, ОСТ 1 31507-80 с резьбой М8 не изготавливается. Винт ОСТ1 31507-80 без контрольного отверстия.

Контрольные отверстия:

2 исполнение – в стержне;

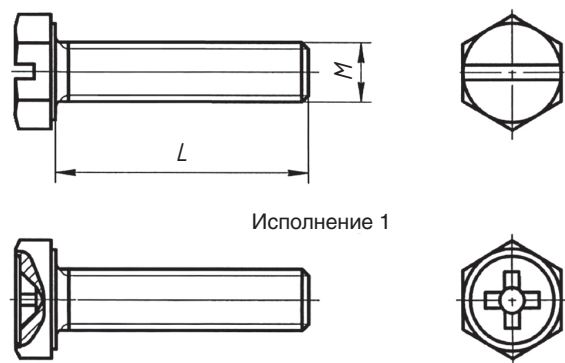
3, 4, 5, 6 исполнение – в головке.

Теоретическая масса 100 шт. винтов из стали, кг

L, мм	d			
	M4	M5	M6	M8
5	0,11	-	-	-
6	0,12	-	-	-
7	0,13	0,26	-	-
8	0,14	0,27	0,38	-
9	0,15	0,28	0,40	-
10	0,16	0,29	0,42	0,93
11	0,17	0,30	0,43	0,97
12	0,18	0,32	0,45	1,00
14	0,20	0,35	0,50	1,06
16	0,22	0,38	0,54	1,14
18	0,24	0,41	0,59	1,22
20	0,26	0,44	0,63	1,30
22	0,28	0,47	0,67	1,38
24	0,30	0,50	0,72	1,46
26	0,32	0,53	0,76	1,53
28	0,34	0,56	0,81	1,61
30	0,36	0,60	0,85	1,69
32	0,38	0,63	0,90	1,77
34	0,40	0,66	0,94	1,85
36	0,42	0,69	0,98	1,93
38	-	0,72	1,03	2,01
40	-	0,75	1,07	2,09
42	-	0,78	1,12	2,17
44	-	0,81	1,16	2,24
46	-	-	1,21	2,32
48	-	-	1,25	2,40
50	-	-	1,30	2,48
52	-	-	-	2,56
54	-	-	-	2,64
56	-	-	-	2,72

Для определения массы болтов из латуни, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,1.

ВИНТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И ШЛИЦЕМ



Исполнение 1

Наименование изделия	ОСТ 1 31508-80	ОСТ 1 31509-80	ОСТ 1 31513-80
Материал	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2	Л63
Покрытие	Кадмирование	Хим.Пас.	

Размеры, мм

Резьба - 6е	M4	M5	M6	M8	
Размер «под ключ»	7	8	10	14	
L	min	5	7	8	10
	max	36	44	50	56

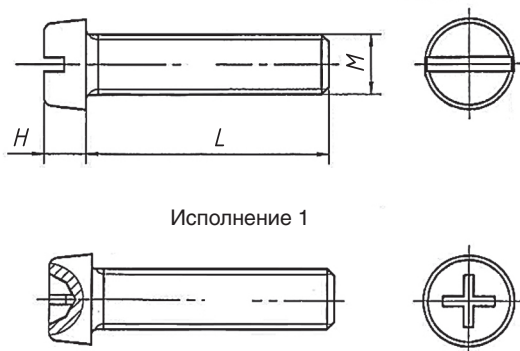
Примечание. Винт ОСТ 1 31509-80, ОСТ 1 31513-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов, кг

L, мм	d			
	M4	M5	M6	M8
5	0,11	-	-	-
6	0,12	-	-	-
7	0,13	0,26	-	-
8	0,14	0,27	0,38	-
9	0,15	0,28	0,40	-
10	0,16	0,29	0,42	0,93
11	0,17	0,30	0,43	0,97
12	0,18	0,32	0,45	1,00
14	0,20	0,35	0,50	1,06
16	0,22	0,38	0,54	1,13
18	0,24	0,41	0,59	1,22
20	0,26	0,44	0,63	1,30
22	0,28	0,47	0,67	1,38
24	0,30	0,50	0,72	1,46
26	0,32	0,53	0,76	1,53
28	0,34	0,56	0,81	1,61
30	0,36	0,60	0,85	1,69
32	0,38	0,63	0,90	1,77
34	0,40	0,66	0,94	1,85
36	0,42	0,69	0,98	1,93
38	-	0,72	1,03	2,01
40	-	0,75	1,07	2,09
42	-	0,78	1,12	2,17
44	-	0,81	1,16	2,24
46	-	-	1,21	2,32
48	-	-	1,25	2,40
50	-	-	1,30	2,48
52	-	-	-	2,56
54	-	-	-	2,64
56	-	-	-	2,72

Для определения массы болтов из латуни, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,1.

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ



Исполнение 1

Наименование изделия	ОСТ 1 31514-80	ОСТ 1 31515-80	ОСТ 1 31516-80	ОСТ 1 31519-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2	Л63
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	

Размеры, мм

Резьба М-6е	М3	М4	М5	М6	М8	
<i>H</i>	2,0 _{-0,25}	2,8 _{-0,25}	3,5 _{-0,3}	4,0 _{-0,3}	5,0 _{-0,3}	
<i>L</i>	<i>min</i>	4	5	7	8	10
	<i>max</i>	30	36	44	50	56

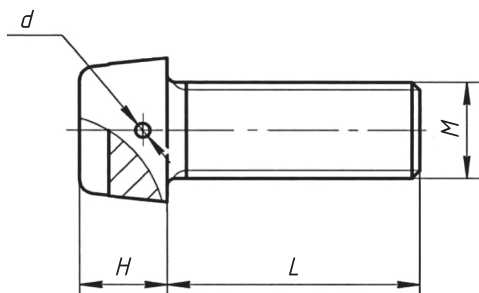
Примечание. Винт ОСТ 1 31516-80, ОСТ 1 31519-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	М3	М4	М5	М6	М8
4	0,046	-	-	-	-
5	0,052	0,100	-	-	-
6	0,057	0,108	-	-	-
7	0,062	0,116	0,21	-	-
8	0,066	0,124	0,22	0,34	-
9	0,070	0,132	0,23	0,36	-
10	0,077	0,139	0,25	0,38	0,75
11	0,083	0,152	0,26	0,39	0,79
12	0,088	0,161	0,28	0,41	0,83
14	0,100	0,181	0,31	0,46	0,89
16	0,110	0,201	0,34	0,50	0,97
18	0,122	0,221	0,37	0,54	1,05
20	0,133	0,241	0,40	0,59	1,13
22	0,144	0,260	0,43	0,63	1,21
24	0,156	0,280	0,46	0,68	1,28
26	0,166	0,300	0,49	0,72	1,36
28	0,178	0,320	0,52	0,77	1,44
30	0,189	0,340	0,55	0,81	1,52
32	-	0,360	0,58	0,86	1,60
34	-	0,380	0,62	0,90	1,68
36	-	0,390	0,65	0,94	1,76
38	-	-	0,68	0,99	1,84
40	-	-	0,71	1,02	1,91
42	-	-	0,74	1,08	1,99
44	-	-	0,77	1,12	2,07
46	-	-	-	1,17	2,15
48	-	-	-	1,21	2,22
50	-	-	-	1,25	2,31
52	-	-	-	-	2,39
54	-	-	-	-	2,47
56	-	-	-	-	2,55

Для определения массы болтов из латуни, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 1,1.

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ КОНТРОВКИ В ГОЛОВКЕ



Наименование изделия	ОСТ 1 31521-80	ОСТ 1 31522-80	ОСТ 1 31523-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН	Сталь 14Х17Н2
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.

Размеры, мм

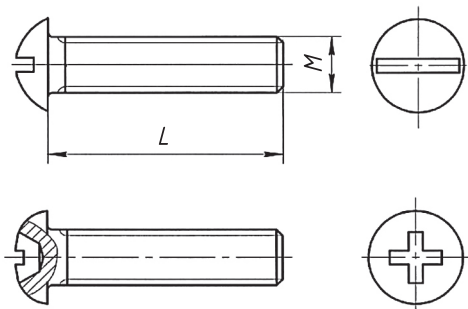
Резьба М-6е	М3	М4	М5	М6	М8	
<i>H</i>	3,0 _{-0,25}	3,5 _{-0,3}	4,5 _{-0,3}	5,5 _{-0,3}	7,0 _{-0,36}	
<i>d</i>	1,2 ^{+0,12} _{-0,06}		1,5 ^{+0,12} _{-0,06}			
<i>L</i>	<i>min</i>	4	5	7	8	10
	<i>max</i>	30	36	44	50	56

Примечание. Винт ОСТ 1 31523-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	М3	М4	М5	М6	М8
4	0,060	-	-	-	-
5	0,064	0,114	-	-	-
6	0,068	0,121	-	-	-
7	0,073	0,129	0,24	-	-
8	0,077	0,136	0,25	0,40	-
9	0,081	0,144	0,26	0,42	-
10	0,088	0,152	0,27	0,44	0,93
11	0,094	0,164	0,28	0,46	0,96
12	0,099	0,174	0,30	0,47	0,99
14	0,111	0,194	0,33	0,52	1,05
16	0,122	0,213	0,36	0,56	1,13
18	0,133	0,233	0,39	0,61	1,21
20	0,144	0,253	0,42	0,65	1,29
22	0,155	0,273	0,46	0,70	1,37
24	0,167	0,293	0,49	0,74	1,45
26	0,178	0,312	0,52	0,79	1,52
28	0,189	0,332	0,55	0,83	1,60
30	0,200	0,352	0,58	0,87	1,68
32	-	0,372	0,61	0,92	1,76
34	-	0,392	0,64	0,96	1,84
36	-	0,412	0,67	1,01	1,92
38	-	-	0,70	1,05	2,00
40	-	-	0,73	1,10	2,08
42	-	-	0,76	1,14	2,15
44	-	-	0,79	1,18	2,23
46	-	-	-	1,23	2,31
48	-	-	-	1,27	2,39
50	-	-	-	1,32	2,47
52	-	-	-	-	2,55
54	-	-	-	-	2,63
56	-	-	-	-	2,71

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	ОСТ 1 31528-80	ОСТ 1 31529-80	ОСТ 1 31530-80	ОСТ 1 31534-80	ОСТ 1 31535-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН	14Х17Н2	Д1П	Л63
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	Ан.Окс.нхр	Хим.Пас.

Размеры, мм

Резьба - 6е		М3	М4	М5	М6	М8
L	min	4	5	7	8	10
	max	30	36	44	50	56

Примечание. Винт ОСТ 1 31530-80, ОСТ 1 31534-80, ОСТ 1 31535-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов из стали, кг

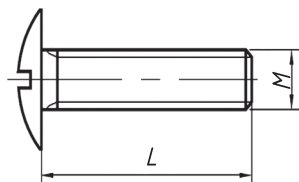
L, мм	d				
	М3	М4	М5	М6	М8
4	0,055	-	-	-	-
5	0,059	0,07	-	-	-
6	0,063	0,08	-	-	-
7	0,067	0,09	0,19	-	-
8	0,072	0,10	0,20	0,26	-
9	0,076	0,11	0,21	0,28	-
10	0,080	0,12	0,22	0,30	0,54

Продолжение

L, мм	d				
	М3	М4	М5	М6	М8
11	0,085	0,13	0,23	0,32	0,58
12	0,089	0,14	0,24	0,34	0,62
14	0,098	0,16	0,27	0,38	0,70
16	0,107	0,18	0,30	0,43	0,78
18	0,116	0,20	0,33	0,47	0,86
20	0,125	0,22	0,36	0,51	0,94
22	0,134	0,24	0,39	0,56	1,02
24	0,143	0,26	0,43	0,60	1,09
26	0,152	0,28	0,46	0,65	1,17
28	0,161	0,30	0,49	0,69	1,25
30	0,170	0,32	0,52	0,74	1,33
32	-	0,34	0,55	0,78	1,41
34	-	0,36	0,58	0,83	1,49
36	-	0,38	0,61	0,87	1,57
38	-	-	0,64	0,91	1,65
40	-	-	0,67	0,96	1,73
42	-	-	0,70	1,00	1,80
44	-	-	0,73	1,05	1,88
46	-	-	-	1,09	1,96
48	-	-	-	1,14	2,04
50	-	-	-	1,18	2,12
52	-	-	-	-	2,20
54	-	-	-	-	2,28
56	-	-	-	-	2,36

Для определения массы винтов, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 – для алюминиевого сплава; 1,1 – для латуни.

ВИНТЫ С ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	ОСТ 1 31537-80	ОСТ 1 31538-80	ОСТ 1 31539-80	ОСТ 1 31541-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН	14Х17Н2	Д1П
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Хим.Пас.	Ан.Окс.нхр.

Размеры, мм

Резьба - 6е		М3	М4	М5	М6	М8
L	min	4	5	7	8	10
	max	30	36	44	50	56

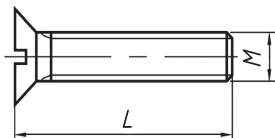
Примечание. Винт ОСТ 1 31539-80, ОСТ 1 31541-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов из стали, кг

L, мм	d				
	М3	М4	М5	М6	М8
4	0,040	-	-	-	-
5	0,044	0,081	-	-	-
6	0,048	0,089	-	-	-
7	0,053	0,097	0,150	-	-
8	0,057	0,105	0,170	0,270	-
9	0,062	0,110	0,190	0,280	-
10	0,068	0,120	0,200	0,290	0,510
11	0,074	0,130	0,210	0,310	0,530
12	0,080	0,140	0,230	0,330	0,560
14	0,091	0,160	0,260	0,370	0,620
16	0,102	0,180	0,290	0,420	0,700
18	0,113	0,200	0,320	0,460	0,780
20	0,124	0,220	0,350	0,510	0,860
22	0,136	0,240	0,380	0,550	0,940
24	0,147	0,260	0,410	0,600	1,020
26	0,158	0,280	0,440	0,640	1,100
28	0,169	0,300	0,470	0,680	1,180
30	0,180	0,320	0,500	0,730	1,250
32	-	0,340	0,540	0,770	1,330
34	-	0,360	0,570	0,820	1,410
36	-	0,380	0,600	0,860	1,490
38	-	-	0,630	0,910	1,570
40	-	-	0,660	0,950	1,650
42	-	-	0,690	1,000	1,730
44	-	-	0,720	1,040	1,810
46	-	-	-	1,080	1,880
48	-	-	-	1,130	1,960
50	-	-	-	1,170	2,040
52	-	-	-	-	2,120
54	-	-	-	-	2,200
56	-	-	-	-	2,280

Для определения массы болтов из алюминиевого сплава, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С ПРЯМЫМ ШЛИЦЕМ



Наименование изделия	ОСТ 1 31542-80	ОСТ 1 31543-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН
Покрытие	Цинкование	Кадмирование

Продолжение

Наименование изделия	ОСТ 1 31544-80	ОСТ 1 31548-80
Материал	14Х17Н2	Д1П
Покрытие	Хим.Пас.	Ан.Окс.нхр

Размеры, мм

Резьба - 6е		М3	М4	М5	М6	М8
L	min	5	7	9	10	12
	max	30	36	44	50	56

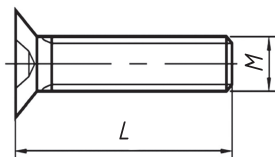
Примечание. Винт ОСТ 1 31544-80, ОСТ 1 31548-80, ОСТ 1 31549-80 с резьбой М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов из стали, кг

L, мм	d				
	М3	М4	М5	М6	М8
5	0,036	-	-	-	-
6	0,041	-	-	-	-
7	0,045	0,080	-	-	-
8	0,050	0,090	-	-	-
9	0,054	0,100	0,160	-	-
10	0,059	0,110	0,180	0,270	-
11	0,065	0,120	0,190	0,290	-
12	0,070	0,130	0,200	0,310	0,600
14	0,081	0,150	0,230	0,340	0,670
16	0,093	0,170	0,260	0,380	0,730
18	0,104	0,190	0,290	0,430	0,800
20	0,115	0,210	0,320	0,470	0,830
22	0,126	0,230	0,350	0,510	0,950
24	0,137	0,250	0,380	0,560	1,030
26	0,148	0,270	0,410	0,600	1,110
28	0,160	0,290	0,450	0,650	1,190
30	0,171	0,310	0,480	0,690	1,270
32	-	0,330	0,510	0,740	1,350
34	-	0,350	0,540	0,780	1,430
36	-	0,370	0,570	0,820	1,510
38	-	-	0,600	0,870	1,590
40	-	-	0,630	0,910	1,670
42	-	-	0,660	0,960	1,740
44	-	-	0,690	1,000	1,820
46	-	-	-	1,050	1,900
48	-	-	-	1,090	1,980
50	-	-	-	1,140	2,060
52	-	-	-	-	2,140
54	-	-	-	-	2,220
56	-	-	-	-	2,300

Для определения массы винтов, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 – для алюминиевого сплава; 1,1 – для латуни.

**ВИНТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С КРЕСТОБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31551-80	ОСТ 1 31552-80	ОСТ 1 31553-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН	14Х17Н2
Покрытие	Цинкование	Кадмирование	Химическое пассивирование

Размеры, мм

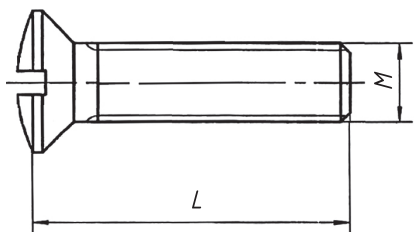
Резьба - 6е		M3	M4	M5	M6	M8
L	min	5	7	9	10	12
	max	30	36	44	50	56

Примечание. Винт ОСТ 1 31553-80 с резьбой М3 и М8 не изготавливается.

Теоретическая масса 100 шт. винтов из стали, кг

L, мм	d				
	M3	M4	M5	M6	M8
5	0,036	-	-	-	-
6	0,041	-	-	-	-
7	0,045	0,080	-	-	-
8	0,050	0,090	-	-	-
9	0,054	0,100	0,160	-	-
10	0,059	0,110	0,180	0,270	-
11	0,065	0,120	0,190	0,290	-
12	0,070	0,130	0,200	0,310	0,600
14	0,081	0,150	0,230	0,340	0,670
16	0,093	0,170	0,260	0,380	0,730
18	0,104	0,190	0,290	0,430	0,800
20	0,115	0,210	0,320	0,470	0,830
22	0,126	0,230	0,350	0,510	0,950
24	0,137	0,250	0,380	0,560	1,030
26	0,148	0,270	0,410	0,600	1,110
28	0,160	0,290	0,450	0,650	1,190
30	0,171	0,310	0,480	0,690	1,270
32	-	0,330	0,510	0,740	1,350
34	-	0,350	0,540	0,780	1,430
36	-	0,370	0,570	0,820	1,510
38	-	-	0,600	0,870	1,590
40	-	-	0,630	0,910	1,670
42	-	-	0,660	0,960	1,740
44	-	-	0,690	1,000	1,820
46	-	-	-	1,050	1,900
48	-	-	-	1,090	1,980
50	-	-	-	1,140	2,060
52	-	-	-	-	2,140
54	-	-	-	-	2,200
56	-	-	-	-	2,300

ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$



Наименование изделия	ОСТ 1 31560-80	ОСТ 1 31561-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН
Покрытие	Цинкование	Кадмирование

Размеры, мм

Резьба - 6е		М3	М4	М5	М6
L	min	5,0	7,0	10,0	10,0
	max	30,0	36,0	44,0	50,0

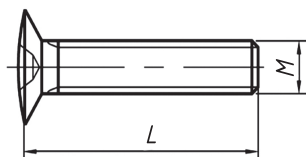
Теоретическая масса 100 шт. винтов, кг

L, мм	d			
	М3	М4	М5	М6
5	0,050	-	-	-
6	0,054	-	-	-
7	0,059	0,119	-	-
8	0,063	0,127	-	-
9	0,068	0,135	-	-
10	0,072	0,143	0,23	0,27
11	0,076	0,150	0,24	0,29
12	0,081	0,158	0,25	0,30
14	0,090	0,173	0,28	0,34
16	0,098	0,189	0,30	0,37
18	0,107	0,204	0,33	0,41
20	0,116	0,220	0,35	0,45

Продолжение

L, мм	d			
	М3	М4	М5	М6
22	0,125	0,225	0,38	0,48
24	0,134	0,250	0,40	0,52
26	0,142	0,266	0,43	0,55
28	0,151	0,281	0,45	0,59
30	0,160	0,297	0,48	0,62
32	-	0,312	0,50	0,66
34	-	0,327	0,53	0,69
36	-	0,342	0,55	0,73
38	-	-	0,58	0,76
40	-	-	0,60	0,80
42	-	-	0,63	0,83
44	-	-	0,65	0,87
46	-	-	-	0,91
48	-	-	-	0,94
50	-	-	-	0,98

**ВИНТЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$
С КРЕСТОБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ**



Наименование изделия	ОСТ 1 31564-80	ОСТ 1 31565-80
Материал	Сталь 10	Сталь 16ХСН
Покрытие	Цинкование	Кадмирование

Размеры, мм

Резьба - 6е		M4	M5	M6	M8
L	min	7	9	10	12
	max	36	44	50	56

Теоретическая масса 100 шт. винтов, кг

L, мм	d			
	M4	M5	M6	M8
7	0,086	-	-	-
8	0,093	-	-	-
9	0,100	0,150	-	-
10	0,108	0,170	0,250	-
11	0,116	0,180	0,270	-
12	0,127	0,200	0,290	0,30
14	0,146	0,230	0,330	0,44
16	0,166	0,260	0,370	0,58
18	0,186	0,290	0,410	0,72
20	0,206	0,320	0,460	0,83
22	0,225	0,350	0,500	0,91
24	0,245	0,380	0,550	0,98
26	0,264	0,410	0,590	1,06
28	0,284	0,440	0,640	1,14
30	0,304	0,470	0,680	1,22
32	0,324	0,500	0,730	1,30
34	0,344	0,540	0,770	1,38
36	0,364	0,570	0,810	1,46
38	-	0,600	0,860	1,54
40	-	0,630	0,900	1,62
42	-	0,660	0,950	1,69
44	-	0,690	0,990	1,77
46	-	-	1,040	1,85
48	-	-	1,080	1,93
50	-	-	1,120	2,01
52	-	-	-	2,09
54	-	-	-	2,17
56	-	-	-	2,25

ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Эскиз				
Наименование изделия	ОСТ 1 33071-80	ОСТ 1 33074-80	ОСТ 1 33077-80	ОСТ 1 33078-80
Материал	Сталь 16ХСН			
Покрытие	Кадмирование			

Резьба - 5Н6Н	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
<i>D</i>	4,0 _{-0,075}	5,4 _{-0,075}	6,4 _{-0,09}	7,4 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}	12,0 _{-0,11}	
<i>H</i>	4,0	5,0	6,0	7,0	9,0	11,0	
<i>L</i>	ОСТ 1 33071-80	18,0	23,0	23,0	25,0	30,0	35,0
	ОСТ 1 33074-80	19,0	22,0	22,0	24,0	30,0	34,0
	ОСТ 1 33077-80	12,5	15,5	15,5	17,5	21,5	-
	ОСТ 1 33078-80	13,5	16,5	16,5	18,0	21,0	25,0

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба					
	M3	M4	M5	M6	M8	M10
ОСТ 1 33071-80	0,072	0,131	0,160	0,222	0,550	0,910
ОСТ 1 33074-80	0,088	0,174	0,194	0,275	0,508	0,910
ОСТ 1 33077-80	0,057	0,087	0,118	0,167	0,400	-
ОСТ 1 33078-80	0,073	0,123	0,153	0,207	0,468	0,837

ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

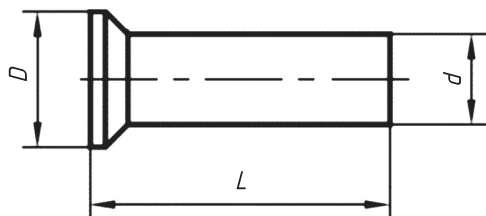
Эскиз				
Наименование изделия	ОСТ 1 33260-89	ОСТ 1 33263-89	ОСТ 1 33264-89	ОСТ 1 33267-89
Материал	Сталь 16ХСН			
Покрытие	Кадмирование			

Резьба - 5Н6Н	M4	M5	M6	M8	M10	
<i>D</i>	5,4 _{-0,075}	6,4 _{-0,09}	7,4 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}	12,0 _{-0,11}	
<i>H</i>	5,0	6,0	7,0	9,0	11,0	
<i>L</i>	ОСТ 1 33260-89	22,0	22,0	24,0	30,0	34,0
	ОСТ 1 33263-89	15,5	15,5	17,5	-	-
	ОСТ 1 33264-89	23,0	23,0	25,0	30,0	35,0
	ОСТ 1 33267-89	16,5	16,5	18,0	21,0	25,0

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба				
	M4	M5	M6	M8	M10
ОСТ 1 33260-89	0,167	0,182	0,260	0,474	0,859
ОСТ 1 33263-89	0,080	0,107	0,154	-	-
ОСТ 1 33264-89	0,123	0,147	0,205	0,514	0,845
ОСТ 1 33267-89	0,116	0,141	0,192	0,434	0,787

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$



Наименование изделия	ОСТ 1 11647-74	ОСТ 1 11648-74
Материал	Алюминиевый сплав В65	Алюминиевый сплав АМг5П
Покрытие	Анодное оксидирование	Анодное оксидирование

Размеры, мм

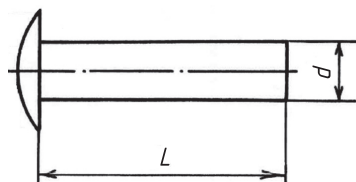
<i>d</i>	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	
<i>D_{min}</i>	4,5	5,3	6,1	6,9	8,8	10,7	
<i>L, мм</i>	<i>min</i>	4	5	5	6	8	10
	<i>max</i>	20	24	26	32	40	40

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L, мм</i>	<i>d</i>					
	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
4	0,077	-	-	-	-	-
5	0,092	0,120	0,187	-	-	-
6	0,107	0,140	0,221	0,255	-	-
7	0,122	0,160	0,249	0,291	-	-
8	0,137	0,180	0,276	0,327	0,524	-
9	0,152	0,200	0,303	0,362	0,580	-
10	0,167	0,220	0,331	0,398	0,636	0,974
11	0,182	0,241	0,358	0,434	0,692	1,054
12	0,197	0,261	0,385	0,470	0,748	1,144
13	0,212	0,281	0,413	0,506	0,804	1,224
14	0,228	0,301	0,441	0,541	0,860	1,304
15	0,243	0,321	0,469	0,577	0,916	1,384
16	0,258	0,341	0,497	0,613	0,972	1,464
17	0,273	0,361	0,524	0,649	1,028	1,544
18	0,288	0,381	0,551	0,685	1,084	1,624
19	0,303	0,402	0,578	0,720	1,140	1,704
20	0,318	0,422	0,633	0,756	1,196	1,784
22	-	0,462	0,688	0,828	1,307	2,044
24	-	0,502	0,742	0,900	1,419	2,104
26	-	-	0,797	0,971	1,531	2,264
28	-	-	-	1,043	1,643	2,424
30	-	-	-	1,115	1,755	2,594
32	-	-	-	1,186	1,866	2,754
34	-	-	-	-	1,978	3,014
36	-	-	-	-	2,080	3,074
38	-	-	-	-	2,202	3,234
40	-	-	-	-	2,314	3,394

Для подсчета массы заклепок из материала АМг5П массу, указанную в таблице, следует умножить на коэффициент 0,93.

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	Материал		Покрытие
ОСТ 1 11781-74	Алюминиевые сплавы	B65	Анодное оксидирование
ОСТ 1 34127-2000		АМг5П	
ОСТ 1 34128-2000		Д18	
ОСТ 1 34129-2000		АМц	Без покрытия

Размеры, мм

		<i>d</i>						
		2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
<i>L</i> , мм	<i>min</i> ОСТ 1 11781-74	-	-	5	6	6	8	10
	<i>max</i> ОСТ 1 11781-74	-	-	24	28	32	40	40
	<i>min</i> ОСТ 1 34127-2000÷ ОСТ 1 34129-2000	3	4	5	6	6	-	-
	<i>max</i> ОСТ 1 34127-2000÷ ОСТ 1 34129-2000	16	20	24	28	32	-	-

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок ОСТ 1 11781-74, кг

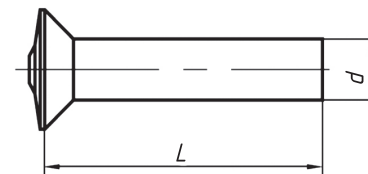
<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
5	0,145	-	-	-	-
6	0,165	0,220	0,295	-	-
7	0,185	0,247	0,331	-	-
8	0,205	0,274	0,366	0,609	-
9	0,224	0,300	0,407	0,664	-
10	0,242	0,328	0,436	0,719	1,086
11	0,264	0,354	0,472	0,774	1,165
12	0,284	0,381	0,506	0,829	1,244
13	0,304	0,408	0,542	0,884	1,327
14	0,324	0,435	0,577	0,939	1,403
15	0,343	0,462	0,612	0,994	1,483
16	0,363	0,489	0,647	1,049	1,563
17	0,383	0,516	0,682	1,104	1,643
18	0,403	0,543	0,718	1,159	1,720
19	0,423	0,570	0,753	1,214	1,800
20	0,443	0,597	0,789	1,269	1,880
22	0,482	0,651	0,859	1,379	2,037
24	0,522	0,704	0,929	1,469	2,196
26	-	0,756	1,000	1,599	2,353
28	-	0,812	1,070	1,709	2,513
30	-	-	1,142	1,819	2,673
32	-	-	1,213	1,929	2,833
34	-	-	-	2,039	2,988
36	-	-	-	2,149	3,148
38	-	-	-	2,259	3,353
40	-	-	-	2,369	3,463

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок ОСТ 1 34127-2000,
ОСТ 1 34128-2000, ОСТ 1 34129-2000, кг

L, мм	d				
	2	2,6	3	3,5	4,0
3	0,048	-	-	-	-
4	0,057	0,094	-	-	-
5	0,065	0,109	0,145	-	-
6	0,074	0,124	0,165	0,220	0,295
7	0,083	0,139	0,185	0,247	0,331
8	0,092	0,153	0,205	0,274	0,366
9	0,101	0,168	0,224	0,300	0,401
10	0,109	0,183	0,242	0,328	0,436
11	0,118	0,198	0,264	0,354	0,472
12	0,127	0,213	0,284	0,381	0,506
13	0,136	0,228	0,304	0,408	0,542
14	0,145	0,243	0,324	0,435	0,577
15	0,153	0,257	0,343	0,462	0,612
16	0,162	0,272	0,363	0,489	0,647
17	-	0,287	0,383	0,516	0,682
18	-	0,302	0,403	0,543	0,718
19	-	0,317	0,423	0,570	0,753
20	-	0,332	0,443	0,597	0,789
22	-	-	0,482	0,651	0,859
24	-	-	0,522	0,704	0,929
26	-	-	-	0,758	1,000
28	-	-	-	0,812	1,070
30	-	-	-	-	1,142
32	-	-	-	-	1,213

* Масса указана для заклепок из алюминиевого сплава Д18. Для заклепок из алюминиевых сплавов АМг5П и АМц массу следует определять умножением значения, указанного в таблице, на коэффициенты 0,93 – для алюминиевого сплава АМг5П и 0,96 – для алюминиевого сплава АМц.

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С КОМПЕНСАТОРОМ



Наименование изделия	ОСТ 1 12020-75
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

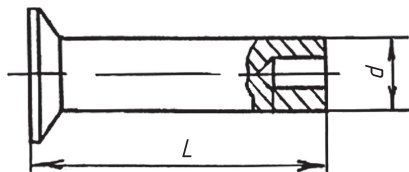
Размеры, мм

L, мм	d	3	3,5	4	5	6
	<i>min</i>		5	6	7	9
<i>max</i>		16	19	22	26	32

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d				
	3	3,5	4	5	6
5	0,130	-	-	-	-
6	0,150	0,211	-	-	-
7	0,170	0,238	0,322	-	-
8	0,190	0,265	0,358	-	-
9	0,210	0,292	0,394	0,640	-
10	0,230	0,319	0,430	0,696	-
11	0,250	0,346	0,466	0,752	1,126
12	0,270	0,373	0,502	0,808	1,206
13	0,290	0,400	0,538	0,864	1,286
14	0,310	0,427	0,574	0,920	1,376
15	0,330	0,454	0,610	0,976	1,456
16	0,350	0,481	0,646	1,032	1,536
17	-	0,508	0,682	1,088	1,616
18	-	0,535	0,718	1,144	1,696
19	-	0,562	0,754	1,200	1,776
20	-	-	0,790	1,256	1,856
22	-	-	0,862	1,368	2,016
24	-	-	-	1,480	2,176
26	-	-	-	1,592	2,336
28	-	-	-	-	2,496
30	-	-	-	-	2,656
32	-	-	-	-	2,816

ЗАКЛЕПКИ ПУСТОТЕЛЫЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$



Наименование изделия	ОСТ 1 34006-78	ОСТ 1 34007-78
Материал	Сталь 15	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Кадмирование с фосфатированием	Анодное оксидирование

Размеры, мм

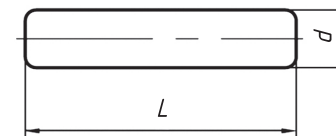
<i>d</i>		3,0	3,5	4,0	5,0
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	5	6	7	8
	<i>max</i>	13	24	24	24

Теоретическая масса* 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>			
	3	3,5	4,0	5,0
5	0,121	-	-	-
6	0,141	0,187	-	-
7	0,161	0,215	0,281	-
8	0,181	0,243	0,317	0,490
9	0,201	0,270	0,352	0,546
10	0,221	0,297	0,388	0,602
11	0,242	0,325	0,424	0,658
12	0,262	0,352	0,460	0,714
13	0,282	0,379	0,496	0,770
14	-	0,407	0,531	0,826
15	-	0,435	0,567	0,882
16	-	0,463	0,603	0,938
17	-	0,491	0,639	0,994
18	-	0,518	0,675	1,050
19	-	0,545	0,710	1,106
20	-	0,572	0,746	1,162
22	-	0,627	0,818	1,273
24	-	0,682	0,890	1,385

* Масса указана для заклепок из алюминиевого сплава В65. Для определения массы заклепок из стали 15 значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 2,81.

ЗАКЛЕПКИ СТЕРЖНЕВЫЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34012-76
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

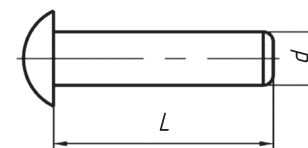
Размеры, мм

<i>d</i>		4	5	6	7	8	9
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	11,0	14,0	18,5	21,5	24,5	32,0
	<i>max</i>	23,0	29,0	33,5	41,0	47,0	50,0

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d					
	4	5	6	7	8	9
11,0	0,387	-	-	-	-	-
12,5	0,440	-	-	-	-	-
14,0	0,493	0,769	-	-	-	-
15,5	0,546	0,851	-	-	-	-
17,0	0,598	0,933	-	-	-	-
18,5	0,652	1,015	1,466	-	-	-
20,0	0,704	1,098	1,584	-	-	-
21,5	0,758	1,179	1,762	2,322	-	-
23,0	0,811	1,263	1,822	2,484	-	-
24,5	-	1,344	1,968	2,646	3,446	-
26,0	-	1,427	2,059	2,808	3,657	-
27,5	-	1,508	2,174	2,970	3,868	-
29,0	-	1,583	2,292	3,132	4,079	-
30,5	-	-	2,390	3,294	4,290	-
32,0	-	-	2,534	3,456	4,501	5,700
33,5	-	-	2,647	3,510	4,712	5,966
35,0	-	-	-	3,672	4,923	6,232
36,5	-	-	-	3,834	5,134	6,498
38,0	-	-	-	3,996	5,345	6,764
39,5	-	-	-	4,158	5,556	7,030
41,0	-	-	-	4,320	5,767	7,296
42,5	-	-	-	-	5,978	7,562
44,0	-	-	-	-	6,189	7,828
45,5	-	-	-	-	6,400	8,094
47,0	-	-	-	-	6,611	8,360
48,5	-	-	-	-	-	8,626
50,0	-	-	-	-	-	8,882

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПЛОСКО-ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	ОСТ 1 34036-78
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

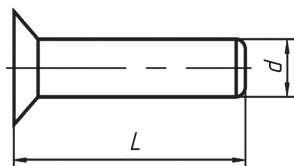
Размеры, мм

d		3	3,5	4	5	6
L, мм	min	6,5	6,5	8	9,5	11
	max	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,173	0,230	-	-	-
8,0	0,203	0,270	0,359	-	-
9,5	0,231	0,310	0,412	0,681	-
11,0	0,262	0,350	0,465	0,763	1,14
12,5	0,292	0,389	0,482	0,846	1,26
14,0	-	0,431	0,570	0,928	1,38
15,5	-	-	0,623	1,011	1,50
17,0	-	-	-	1,093	1,62
18,5	-	-	-	1,176	1,66
20,0	-	-	-	1,258	1,86
21,5	-	-	-	-	1,98
23,0	-	-	-	-	2,09
24,5	-	-	-	-	2,21

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$



Наименование изделия	ОСТ 1 34037-78
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

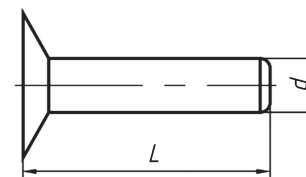
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,153	0,213	-	-	-
8,0	0,183	0,253	0,338	-	-
9,5	0,213	0,294	0,392	0,634	-
11,0	0,244	0,334	0,446	0,718	1,06
12,5	0,274	0,375	0,500	0,802	1,18
14,0	-	0,425	0,554	0,886	1,31
15,5	-	-	0,608	0,970	1,43
17,0	-	-	-	1,054	1,55
18,5	-	-	-	1,138	1,67
20,0	-	-	-	1,221	1,79
21,5	-	-	-	-	1,91
23,0	-	-	-	-	2,03
24,5	-	-	-	-	2,15

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$



Наименование изделия	ОСТ 1 34038-78
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

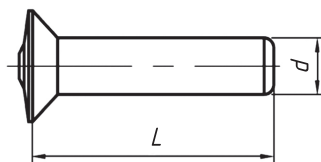
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,161	0,218	-	-	-
8,0	0,191	0,260	0,340	-	-
9,5	0,221	0,301	0,393	0,621	-
11,0	0,252	0,342	0,447	0,705	1,05
12,5	0,282	0,383	0,501	0,789	1,18
14,0	-	0,424	0,554	0,873	1,30
15,5	-	-	0,608	0,957	1,42
17,0	-	-	-	1,041	1,54
18,5	-	-	-	1,125	1,66
20,0	-	-	-	1,199	1,78
21,5	-	-	-	-	1,90
23,0	-	-	-	-	2,02
24,5	-	-	-	-	2,14

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С КОМПЕНСАТОРОМ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34039-79
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

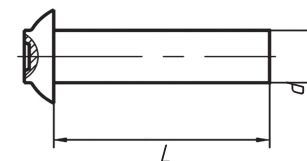
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	8	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	20,0	26,0	26,0

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,158	-	-	-	-
8,0	0,188	0,261	0,351	-	-
9,5	0,218	0,302	0,405	0,657	-
11,0	0,248	0,342	0,459	0,741	1,102
12,5	0,278	0,383	0,513	0,825	1,222
14,0	-	0,423	0,567	0,909	1,352
15,5	-	-	0,621	0,993	1,472
17,0	-	-	0,675	1,077	1,592
18,5	-	-	0,729	1,161	1,712
20,0	-	-	0,783	1,245	1,832
21,5	-	-	-	1,329	1,952
23,0	-	-	-	1,413	2,072
24,5	-	-	-	1,497	2,192
26,0	-	-	-	1,581	2,312

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ С КОМПЕНСАТОРОМ



Наименование изделия	Материал	Покрытие
ОСТ 1 34040-79	Алюминиевый сплав В65	Анодное оксидирование
ОСТ 1 34050-86	Алюминиевые сплавы	Д18
ОСТ 1 34051-86		АМг5П
		Анодное оксидирование

Размеры, мм

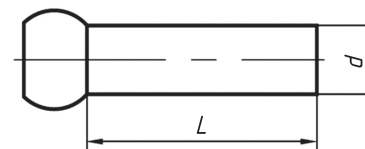
<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	5	6	7	8	11
	<i>max</i>	16	19	20	26	32

Теоретическая масса* 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d				
	3	3,5	4	5	6
5	0,170	-	-	-	-
6	0,190	0,274	-	-	-
7	0,210	0,301	0,416	-	-
8	0,230	0,328	0,451	0,757	-
9	0,250	0,355	0,486	0,812	-
10	0,270	0,382	0,521	0,867	-
11	0,290	0,409	0,556	0,922	1,427
12	0,310	0,436	0,592	0,977	1,506
13	0,330	0,463	0,627	1,032	1,586
14	0,350	0,490	0,662	1,087	1,664
15	0,370	0,516	0,697	1,142	1,743
16	0,390	0,543	0,732	1,197	1,822
17	-	0,570	0,767	1,252	1,901
18	-	0,597	0,803	1,307	1,981
19	-	0,624	0,838	1,362	2,060
20	-	-	0,873	1,418	2,139
22	-	-	-	1,528	2,299
24	-	-	-	1,638	2,458
26	-	-	-	1,748	2,617
28	-	-	-	-	2,776
30	-	-	-	-	2,935
32	-	-	-	-	3,094

* Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65 и Д18. Для заклепок из алюминиевого сплава АМг5П массу следует определять умножением значения, указанного в таблице, на коэффициент - 0,93.

ЗАКЛЕПКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



Наименование изделия	ОСТ 1 34043-80
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

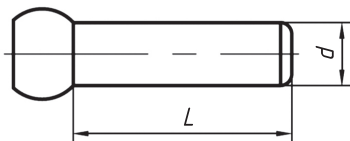
Размеры, мм

d		3,0	3,5	4	5	6
L, мм	min	6	6	7	9	10
	max	15	18	19	24	28

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d				
	3	3,5	4	5	6
6	0,200	0,285	-	-	-
7	0,219	0,312	0,424	-	-
8	0,239	0,339	0,459	-	-
9	0,259	0,366	0,494	0,845	-
10	0,279	0,393	0,529	0,900	1,389
11	0,299	0,420	0,565	0,955	1,468
12	0,319	0,447	0,600	1,010	1,547
13	0,339	0,474	0,635	1,066	1,626
14	0,358	0,501	0,671	1,121	1,705
15	0,378	0,528	0,706	1,176	1,784
16	-	0,555	0,741	1,231	1,863
17	-	0,581	0,776	1,287	1,942
18	-	0,608	0,811	1,342	2,021
19	-	-	0,847	1,397	2,100
20	-	-	-	1,452	2,179
22	-	-	-	1,562	2,337
24	-	-	-	1,672	2,495
26	-	-	-	-	2,654
28	-	-	-	-	2,812

ЗАКЛЕПКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34044-80
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

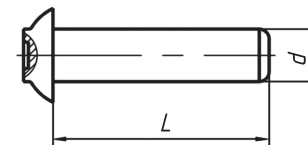
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6	7	8
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11,0	12,5	14,0
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5	27,5	32,0

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>						
	3	3,5	4	5	6	7	8
6,5	0,207	0,295	-	-	-	-	-
8,0	0,237	0,335	0,452	-	-	-	-
9,5	0,267	0,376	0,505	0,864	-	-	-
11,0	0,297	0,416	0,558	0,946	1,449	-	-
12,5	0,327	0,456	0,611	1,028	1,567	2,309	-
14,0	-	0,496	0,664	1,110	1,685	2,470	3,477
15,5	-	-	0,717	1,192	1,804	2,631	3,658
17,0	-	-	-	1,276	1,922	2,793	3,869
18,5	-	-	-	1,358	2,041	2,954	4,080
20,0	-	-	-	1,441	2,159	3,116	4,291
21,5	-	-	-	-	2,278	3,278	4,502
23,0	-	-	-	-	2,396	3,439	4,713
24,5	-	-	-	-	2,515	3,600	4,924
26,0	-	-	-	-	-	3,762	5,135
27,5	-	-	-	-	-	3,924	5,346
29,0	-	-	-	-	-	-	5,557
30,5	-	-	-	-	-	-	5,768
32,0	-	-	-	-	-	-	5,979

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ С КОМПЕНСАТОРОМ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34045-79
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,199	0,283	-	-	-
8,0	0,227	0,324	0,444	-	-
9,5	0,258	0,365	0,497	0,828	-
11,0	0,289	0,405	0,549	0,911	1,399
12,5	0,319	0,445	0,602	0,994	1,519
14,0	-	0,486	0,655	1,076	1,639
15,5	-	-	0,708	1,158	1,759
17,0	-	-	-	1,241	1,879
18,5	-	-	-	1,323	1,999
20,0	-	-	-	1,406	2,119
21,5	-	-	-	-	2,239
23,0	-	-	-	-	2,359
24,5	-	-	-	-	2,479

Исполнение 1

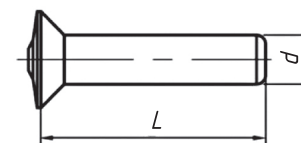
Размеры, мм

<i>d</i>		3,5	4	5
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	8	9,5
	<i>max</i>	14,0	15,5	20,0

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>		
	3,5	4	5
6,5	0,274	-	-
8,0	0,315	0,434	-
9,5	0,356	0,487	0,813
11,0	0,396	0,539	0,896
12,5	0,437	0,592	0,979
14,0	0,478	0,645	1,061
15,5	-	0,698	1,143
17,0	-	-	1,226
18,5	-	-	1,308
20,0	-	-	1,391

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С КОМПЕНСАТОРОМ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34046-80
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

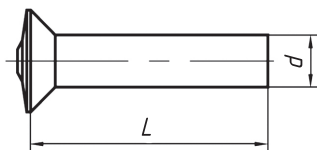
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	8	8	9,5
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>			
	3	3,5	4	5
6,5	0,140	-	-	-
8,0	0,170	0,193	0,317	-
9,5	0,200	0,234	0,371	0,586
11,0	0,230	0,274	0,425	0,670
12,5	0,260	0,315	0,479	0,754
14,0	-	0,355	0,533	0,838
15,5	-	-	0,587	0,922
17,0	-	-	-	1,006
18,5	-	-	-	1,090
20,0	-	-	-	1,174

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С КОМПЕНСАТОРОМ



Наименование изделия	ОСТ 1 34047-80
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

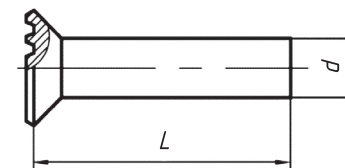
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	5	6	7	9
	<i>max</i>	16	19	22	26

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>			
	3	3,5	4	5
5	0,112	-	-	-
6	0,132	0,184	-	-
7	0,152	0,211	0,288	-
8	0,172	0,238	0,324	-
9	0,192	0,265	0,360	0,569
10	0,212	0,292	0,396	0,625
11	0,232	0,319	0,432	0,681
12	0,252	0,346	0,468	0,737
13	0,272	0,373	0,504	0,793
14	0,292	0,400	0,540	0,849
15	0,312	0,427	0,576	0,905
16	0,332	0,454	0,612	0,961
17	-	0,481	0,648	1,017
18	-	0,508	0,684	1,073
19	-	0,535	0,720	1,129
20	-	-	0,756	1,185
22	-	-	0,828	1,297
24	-	-	-	1,409
26	-	-	-	1,521

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С КОРОНЧАТЫМ КОМПЕНСАТОРОМ



Наименование изделия	ОСТ 1 34052-85
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

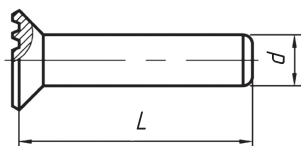
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	5	6	7	9	11
	<i>max</i>	16	19	22	26	32

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
5	0,130	-	-	-	-
6	0,150	0,212	-	-	-
7	0,170	0,239	0,324	-	-
8	0,190	0,266	0,360	-	-
9	0,209	0,293	0,395	0,662	-
10	0,229	0,320	0,430	0,717	-
11	0,249	0,347	0,465	0,772	1,114
12	0,269	0,374	0,500	0,827	1,193
13	0,289	0,401	0,536	0,882	1,272
14	0,308	0,428	0,571	0,937	1,351
15	0,328	0,455	0,606	0,992	1,431
16	0,348	0,482	0,641	1,047	1,510
17	-	0,509	0,676	1,102	1,589
18	-	0,535	0,712	1,157	1,668
19	-	0,562	0,747	1,212	1,747
20	-	-	0,782	1,267	1,826
22	-	-	0,852	1,377	1,985
24	-	-	-	1,487	2,143
26	-	-	-	1,597	2,301
28	-	-	-	-	2,460
30	-	-	-	-	2,618
32	-	-	-	-	2,776

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С КОРОНЧАТЫМ КОМПЕНСАТОРОМ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34053-85
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

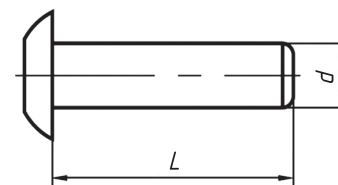
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,158	0,222	-	-	-
8,0	0,188	0,263	0,354	-	-
9,5	0,217	0,303	0,407	0,657	-
11,0	0,247	0,344	0,460	0,740	1,092
12,5	0,277	0,384	0,512	0,822	1,211
14,0	-	0,425	0,565	0,905	1,330
15,5	-	-	0,618	0,987	1,448
17,0	-	-	-	1,070	1,567
18,5	-	-	-	1,152	1,686
20,0	-	-	-	1,235	1,805
21,5	-	-	-	-	1,923
23,0	-	-	-	-	2,042
24,5	-	-	-	-	2,161

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ



Наименование изделия	ОСТ 1 34054-85
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

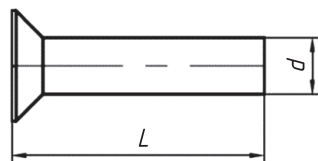
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,206	0,298	-	-	-
8,0	0,236	0,338	0,464	-	-
9,5	0,265	0,378	0,516	0,878	-
11,0	0,295	0,419	0,569	0,961	1,482
12,5	0,325	0,459	0,622	1,043	1,601
14,0	-	0,500	0,675	1,126	1,720
15,5	-	-	0,727	1,208	1,838
17,0	-	-	-	1,291	1,957
18,5	-	-	-	1,373	2,076
20,0	-	-	-	1,456	2,195
21,5	-	-	-	-	2,314
23,0	-	-	-	-	2,432
24,5	-	-	-	-	2,551

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОМПЕНСАТОРОМ



Наименование изделия	ОСТ 1 34055-92
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

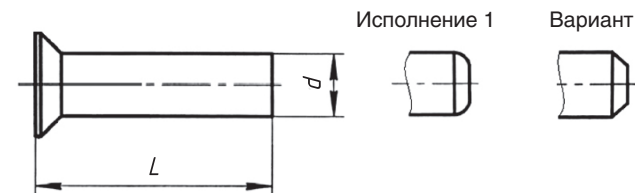
Размеры, мм

L, мм	d	3	3,5	4	5	6
	min	6	7	8	9	11
max	16	19	22	26	32	

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d				
	3	3,5	4	5	6
6	0,144	-	-	-	-
7	0,164	0,228	-	-	-
8	0,184	0,255	0,339	-	-
9	0,203	0,282	0,375	0,606	-
10	0,223	0,309	0,410	0,661	-
11	0,243	0,336	0,445	0,716	1,060
12	0,263	0,363	0,480	0,771	1,139
13	0,282	0,389	0,515	0,826	1,218
14	0,302	0,416	0,550	0,881	1,297
15	0,322	0,443	0,586	0,936	1,377
16	0,342	0,470	0,621	0,990	1,456
17	-	0,497	0,656	1,045	1,535
18	-	0,524	0,691	1,100	1,614
19	-	0,551	0,726	1,155	1,693
20	-	-	0,762	1,210	1,772
22	-	-	0,832	1,320	1,930
24	-	-	-	1,430	2,089
26	-	-	-	1,540	2,247
28	-	-	-	-	2,406
30	-	-	-	-	2,564
32	-	-	-	-	2,722

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОМПЕНСАТОРОМ



Наименование изделия	ОСТ 1 34056-2005
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

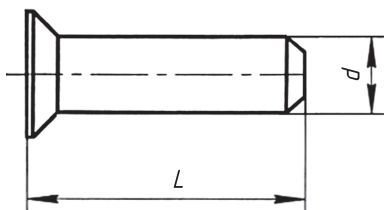
Размеры, мм

L, мм	d	3,0	3,5	4,0	5,0
	min	$D^{+0,05}$	4,3	5,0	5,7
max		6	7	8	9
		16	19	22	26

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d			
	3,0	3,5	4,0	5,0
6	0,132	-	-	-
7	0,152	0,208	-	-
8	0,172	0,235	0,311	-
9	0,191	0,262	0,347	0,550
10	0,211	0,289	0,382	0,605
11	0,231	0,316	0,417	0,660
12	0,251	0,343	0,452	0,715
13	0,270	0,369	0,487	0,770
14	0,290	0,396	0,522	0,825
15	0,310	0,423	0,558	0,880
16	0,330	0,450	0,593	0,934
17	-	0,477	0,628	0,989
18	-	0,504	0,663	1,044
19	-	0,531	0,698	1,099
20	-	-	0,734	1,154
22	-	-	0,804	1,264
24	-	-	-	1,374
26	-	-	-	1,484

**ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОМПЕНСАТОРОМ
ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ**



Наименование изделия	ОСТ 1 34057-2008
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

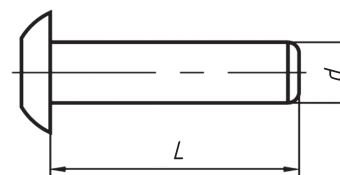
Размеры, мм

<i>d</i>		3,0	3,5	4,0	5,0
$D^{+0,05}$		3,91	4,49	5,33	6,81
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	5	6,5	8	9,5
	<i>max</i>	14,0	15,5	18,5	18,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>			
	3,0	3,5	4,0	5,0
5,0	0,116	-	-	-
6,5	0,149	0,195	-	-
8,0	0,178	0,237	0,289	-
9,5	0,209	0,279	0,344	0,544
11,0	0,240	0,321	0,398	0,631
12,5	0,271	0,363	0,452	0,718
14,0	0,302	0,405	0,506	0,798
15,5	-	0,447	0,561	0,883
17,0	-	-	0,615	0,969
18,5	-	-	0,669	1,055

**ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ**



Наименование изделия	ОСТ 1 34058-2013
Материал	12X18Н9Т
Покрытие	Химическое пассивирование

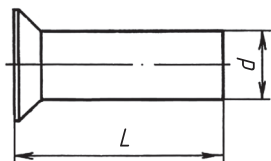
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8	9,5	11
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,569	0,809	-	-	-
8,0	0,653	0,923	1,278	-	-
9,5	0,737	1,037	1,427	2,417	-
11,0	0,821	1,151	1,576	2,649	4,076
12,5	0,905	1,265	1,725	2,881	4,411
14,0	-	1,379	1,874	3,113	4,746
15,5	-	-	2,023	3,345	5,081
17,0	-	-	-	3,577	5,416
18,5	-	-	-	3,809	5,751
20,0	-	-	-	4,041	6,086
21,5	-	-	-	-	6,421
23,0	-	-	-	-	6,756
24,5	-	-	-	-	7,091

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$ ДЛЯ ВОЗДУХОЗАБОРНИКОВ

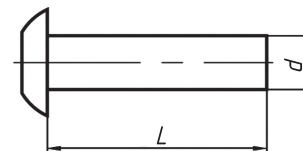


Наименование изделия	ОСТ 1 34072-92
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование
d	$4,5^{+0,1}$

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L	Масса, кг	L	Масса, кг
7	0,383	18	0,873
8	0,428	19	0,918
9	0,472	20	0,962
10	0,517	22	1,051
11	0,561	24	1,140
12	0,606	26	1,229
13	0,650	28	1,318
14	0,695	30	1,408
15	0,739	32	1,497
16	0,784	34	1,586
17	0,829	36	1,675

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ



Наименование изделия	Диаметр изделия	Материал	Покрытие
ОСТ 1 34073-85	2,0...6,0	Сталь 10	Цинкование
ОСТ 1 34075-85	2,0...6,0	Сталь 12Х18Н9Т	Химическое пассивирование
ОСТ 1 34076-85	2,6...6,0	Алюминиевые сплавы	В65
ОСТ 1 34077-85	2,0...6,0		АМг5П
ОСТ 1 34078-85	2,0...6,0		Д18
ОСТ 1 34079-85	2,6...6,0		Д19П
ОСТ 1 34080-85	2,0...6,0	АМц	Без покрытия

Размеры, мм

d		2,0	2,6	3	3,5	4	5	6
L, мм	min	4	4	5	6	6	8	10
	max	16	20	24	28	32	40	40

Специальный типоразмер

Наименование изделия	Материал	Покрытие
ОСТ 1 34075-85	Сталь 12Х18Н9Т	Химическое пассивирование
ОСТ 1 34076-85	Алюминиевые сплавы	В65
ОСТ 1 34078-85		Д18

Размеры, мм

d		2,4	3,2	4,0	4,8
L, мм	min	4	5	6	8
	max	20	24	32	40

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d						
	2,0	2,6	3	3,5	4	5	6
4	0,059	0,111	-	-	-	-	-
5	0,067	0,126	0,178	-	-	-	-
6	0,076	0,141	0,198	0,287	0,399	-	-
7	0,085	0,156	0,218	0,314	0,434	-	-
8	0,094	0,170	0,238	0,341	0,469	0,806	-
9	0,103	0,185	0,257	0,368	0,504	0,861	-
10	0,111	0,200	0,277	0,395	0,540	0,916	1,425
11	0,120	0,215	0,297	0,422	0,575	0,971	1,504
12	0,129	0,230	0,317	0,449	0,610	1,026	1,583
13	0,138	0,245	0,336	0,476	0,645	1,081	1,662
14	0,147	0,260	0,356	0,503	0,680	1,136	1,742
15	0,155	0,274	0,376	0,530	0,715	1,191	1,821
16	0,164	0,289	0,396	0,557	0,751	1,246	1,900
17	-	0,304	0,416	0,584	0,786	1,301	1,979
18	-	0,319	0,435	0,611	0,821	1,356	2,058
19	-	0,334	0,453	0,638	0,856	1,411	2,138
20	-	0,349	0,475	0,664	0,891	1,466	2,217
22	-	-	0,514	0,718	0,962	1,576	2,375
24	-	-	0,554	0,772	1,032	1,686	2,533
26	-	-	-	0,826	1,102	1,796	2,692
28	-	-	-	0,880	1,173	1,906	2,850
30	-	-	-	-	1,243	2,016	3,008
32	-	-	-	-	1,314	2,126	3,167
34	-	-	-	-	-	2,236	3,325
36	-	-	-	-	-	2,346	3,483
38	-	-	-	-	-	2,456	3,642
40	-	-	-	-	-	2,566	3,800

Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19Г.

Для заклепок из сталей и алюминиевых сплавов массу следует определять умножением значения, указанного в таблице, на коэффициенты: 2,81 – для стали; 0,93 – для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 – для алюминиевого сплава АМц.

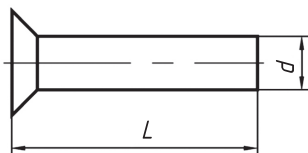
Теоретическая масса 1000 шт. заклепок специального типоразмера, кг

L, мм	d			
	2,4	3,2	4	4,8
4	0,083	-	-	-
5	0,096	0,198	-	-
6	0,109	0,221	0,368	-
7	0,121	0,243	0,403	-
8	0,134	0,266	0,438	0,644
9	0,147	0,288	0,473	0,695
10	0,159	0,311	0,508	0,746
11	0,172	0,334	0,543	0,796
12	0,185	0,356	0,578	0,845
13	0,197	0,379	0,613	0,897
14	0,210	0,401	0,649	0,948
15	0,224	0,424	0,684	0,998
16	0,235	0,446	0,719	1,049
17	0,248	0,469	0,754	1,100
18	0,260	0,491	0,790	1,150
19	0,273	0,514	0,825	1,200
20	0,286	0,536	0,860	1,251
22	-	0,581	0,930	1,353
24	-	0,626	1,000	1,454
26	-	-	1,070	1,555
28	-	-	1,140	1,657
30	-	-	1,210	1,758
32	-	-	1,280	1,859
34	-	-	-	1,960
36	-	-	-	2,061
38	-	-	-	2,162
40	-	-	-	2,264

Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18.

Для определения массы заклепок, изготавливаемых из стали 12Х18Н9Т, значения массы, указанной в таблице, должны быть умножены на коэффициент 2,81.

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$



Наименование изделия	Диаметр изделия	Материал	Покрытие
ОСТ 1 34084-80	2,0...6,0	Сталь 10	Цинкование
ОСТ 1 34086-80	2,0...6,0	Сталь 12Х18Н9Т	Химическое пассивирование
ОСТ 1 34087-80	2,6...6,0	Алюминиевые сплавы	В65
ОСТ 1 34088-80	2,0...6,0		АМг5П
ОСТ 1 34089-80	2,6...6,0		Д18
ОСТ 1 34090-80	2,6...6,0		Д19П
ОСТ 1 34091-80	2,0...6,0	АМц	Без покрытия

Размеры, мм

<i>d</i>		2,0	2,6	3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	4	4	5	6	6	8	10
	<i>max</i>	16	20	24	28	32	40	40

Специальный типоразмер

Наименование изделия	Материал	Покрытие
ОСТ 1 34086-80	Сталь 12Х18Н9Т	Химическое пассивирование
ОСТ 1 34087-80	Алюминиевые сплавы	В65
ОСТ 1 34089-85		Д18

Размеры, мм

<i>d</i>		2,4	3,2	4,0	4,8
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	4	5	6	8
	<i>max</i>	22	26	34	40

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>						
	2,0	2,6	3	3,5	4	5	6
4	0,057	0,079	-	-	-	-	-
5	0,066	0,094	0,125	-	-	-	-
6	0,074	0,109	0,145	0,203	0,273	-	-
7	0,084	0,124	0,165	0,230	0,309	-	-
8	0,092	0,139	0,185	0,257	0,345	0,561	-
9	0,101	0,154	0,205	0,284	0,381	0,617	-
10	0,110	0,169	0,225	0,311	0,417	0,673	1,000
11	0,119	0,184	0,246	0,338	0,453	0,729	1,080
12	0,128	0,199	0,266	0,365	0,489	0,785	1,160
13	0,137	0,214	0,286	0,392	0,525	0,841	1,240
14	0,146	0,229	0,306	0,429	0,561	0,897	1,330
15	0,155	0,245	0,326	0,456	0,597	0,953	1,410
16	0,164	0,260	0,346	0,483	0,633	1,009	1,490
17	-	0,275	0,366	0,510	0,669	1,065	1,570
18	-	0,290	0,386	0,537	0,705	1,121	1,650
19	-	0,305	0,407	0,564	0,741	1,177	1,730
20	-	0,320	0,427	0,591	0,777	1,232	1,810
22	-	-	0,467	0,645	0,848	1,344	1,970
24	-	-	0,507	0,699	0,919	1,456	2,130
26	-	-	-	0,753	0,990	1,568	2,290
28	-	-	-	0,807	1,061	1,680	2,450
30	-	-	-	-	1,132	1,792	2,610
32	-	-	-	-	1,203	1,904	2,770
34	-	-	-	-	-	2,015	2,940
36	-	-	-	-	-	2,128	3,100
38	-	-	-	-	-	2,240	3,260
40	-	-	-	-	-	2,352	3,420

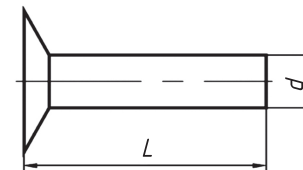
Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П.
 Для заклепок из сталей и алюминиевых сплавов массу следует определять умножением значения, указанного в таблице, на коэффициенты: 2,81 – для стали; 0,93 – для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 – для алюминиевого сплава АМц.

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок
специального типоразмера, кг

L, мм	d			
	2,4	3,2	4	4,8
4	0,067	-	-	-
5	0,080	0,140	-	-
6	0,092	0,163	0,267	-
7	0,105	0,195	0,302	-
8	0,117	0,208	0,337	0,510
9	0,130	0,230	0,372	0,560
10	0,142	0,253	0,407	0,611
11	0,155	0,275	0,442	0,660
12	0,168	0,298	0,477	0,712
13	0,180	0,320	0,512	0,763
14	0,193	0,343	0,547	0,814
15	0,205	0,365	0,582	0,864
16	0,218	0,388	0,617	0,915
17	0,231	0,410	0,652	0,965
18	0,243	0,433	0,687	1,016
19	0,256	0,455	0,722	1,067
20	0,268	0,478	0,757	1,117
22	0,293	0,523	0,827	1,218
24	-	0,568	0,897	1,319
26	-	0,613	0,967	1,421
28	-	-	1,037	1,522
30	-	-	1,107	1,623
32	-	-	1,177	1,724
34	-	-	1,247	1,825
36	-	-	-	1,923
38	-	-	-	2,028
40	-	-	-	2,129

Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из стали 12Х18Н9Т, значения массы, указанной в таблице, должны быть умножены на коэффициент 2,81.

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$



Наименование изделия	Материал	Покрытие	
ОСТ 1 34096-80	Сталь 10	Цинкование	
ОСТ 1 34097-80	Сталь 12Х18Н9Т	Химическое пассивирование	
ОСТ 1 34098-80	Алюминиевые сплавы	Анодное оксидирование	
ОСТ 1 34099-80			В65
ОСТ 1 34100-80			АМг5П
ОСТ 1 34101-80			Д18
ОСТ 1 34101-80	Д19П		

Размеры, мм

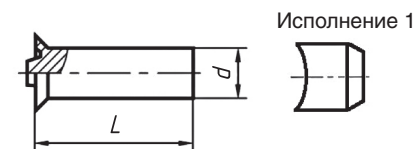
d		2,6	3	3,5	4	5	6
L, мм	min	4	5	6	6	8	10
	max	20	24	28	32	40	40

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d					
	2,6	3	3,5	5	4	6
4	0,083	-	-	-	-	-
5	0,098	0,133	-	-	-	-
6	0,113	0,153	0,208	0,275	-	-
7	0,128	0,173	0,236	0,311	-	-
8	0,143	0,193	0,264	0,347	0,548	-
9	0,158	0,213	0,291	0,382	0,604	-
10	0,173	0,233	0,318	0,418	0,660	0,990
11	0,188	0,254	0,346	0,454	0,716	1,070
12	0,203	0,274	0,373	0,490	0,772	1,160
13	0,218	0,294	0,400	0,526	0,828	1,240
14	0,234	0,314	0,428	0,561	0,884	1,320
15	0,249	0,334	0,456	0,597	0,940	1,400
16	0,264	0,354	0,484	0,633	0,996	1,480
17	0,279	0,374	0,512	0,669	1,052	1,560
18	0,294	0,394	0,539	0,705	1,108	1,640
19	0,309	0,415	0,566	0,740	1,164	1,720
20	0,324	0,435	0,593	0,776	1,220	1,800
22	-	0,475	0,648	0,848	1,331	1,960
24	-	0,515	0,703	0,920	1,443	2,120
26	-	-	0,757	0,991	1,555	2,280
28	-	-	0,812	1,063	1,667	2,440
30	-	-	-	1,135	1,779	2,610
32	-	-	-	1,206	1,890	2,770
34	-	-	-	-	2,002	2,930
36	-	-	-	-	2,114	3,090
38	-	-	-	-	2,226	3,250
40	-	-	-	-	2,338	3,410

* Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П.
 Для заклепок из сталей и алюминиевых сплавов массу следует определять умножением значения, указанного в таблице, на коэффициенты: 2,81 – для стали; 0,93 – для алюминиевого сплава АМг5П.

ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
 С КОМПЕНСАТОРОМ ДЛЯ ТОНКИХ ОБШИВОК



Наименование изделия	ОСТ 1 34116-91
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

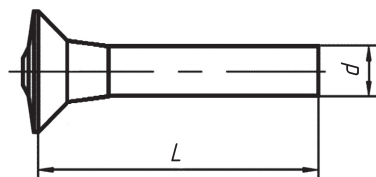
Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

L, мм	d							
	2,6	3,0		3,5		4,0		5,0
	*	*	**	*	**	*	**	**
3,0	0,048	-	-	-	-	-	-	-
3,5	0,055	0,076	-	-	-	-	-	-
4,0	0,063	0,085	-	0,112	-	0,153	-	-
4,5	0,070	0,095	-	0,126	-	0,171	-	-
5,0	0,078	0,105	-	0,139	-	0,189	-	-
5,5	-	0,115	-	0,153	-	0,206	-	-
6,0	-	0,125	-	0,166	-	0,224	-	-
6,5	-	0,135	0,134	0,179	0,170	0,232	-	-
7,0	-	0,145	-	0,192	-	0,250	-	-
8,0	-	0,165	0,163	0,218	0,201	0,286	0,294	-
9,0	-	0,185	-	0,244	-	0,322	-	-
9,5	-	-	0,192	-	0,232	-	0,347	0,556
10,0	-	0,205	-	0,270	-	0,358	-	-
11,0	-	-	0,221	0,296	0,263	0,394	0,400	0,640
12,5	-	-	0,250	-	0,294	-	0,453	0,724
13,0	-	-	-	-	-	0,466	-	-
14,0	-	-	0,279	-	0,325	0,502	0,506	0,808
15,0	-	-	-	-	-	0,537	-	-
15,5	-	-	-	-	-	-	0,559	0,892
17,0	-	-	-	-	-	-	0,612	0,976
18,5	-	-	-	-	-	-	0,665	1,060
20,0	-	-	-	-	-	-	0,718	1,144
21,5	-	-	-	-	-	-	0,771	1,228
23,0	-	-	-	-	-	-	0,824	1,312

* Колонка для заклепок основного исполнения.

** Колонка для заклепок исполнения 1.

**ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 91^\circ$
С УМЕНЬШЕННЫМ КОМПЕНСАТОРОМ
И КОНУСОМ ПОД ГОЛОВКОЙ**



Наименование изделия	ОСТ 1 34117-91
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

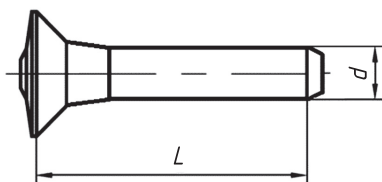
Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	5	6	7	9	11
	<i>max</i>	16	19	22	26	32

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
5	0,119	-	-	-	-
6	0,138	0,191	-	-	-
7	0,158	0,218	0,285	-	-
8	0,178	0,244	0,320	-	-
9	0,198	0,271	0,355	0,562	-
10	0,217	0,298	0,390	0,617	-
11	0,237	0,325	0,426	0,672	0,989
12	0,257	0,352	0,461	0,727	1,068
13	0,277	0,379	0,496	0,782	1,147
14	0,297	0,406	0,531	0,836	1,226
15	0,316	0,433	0,566	0,891	1,305
16	0,336	0,460	0,601	0,946	1,384
17	-	0,487	0,637	1,001	1,464
18	-	0,514	0,672	1,056	1,543
19	-	0,541	0,707	1,111	1,622
20	-	-	0,742	1,166	1,701
22	-	-	0,812	1,276	1,859
24	-	-	-	1,386	2,017
26	-	-	-	1,496	2,176
28	-	-	-	-	2,334
30	-	-	-	-	2,492
32	-	-	-	-	2,650

**ЗАКЛЕПКИ С УМЕНЬШЕННОЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
∠91° С УМЕНЬШЕННЫМ КОМПЕНСАТОРОМ И КОНУСОМ
ПОД ГОЛОВКОЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ КЛЕПКИ**



Наименование изделия	ОСТ 1 34118-92
Материал	Алюминиевый сплав В65
Покрытие	Анодное оксидирование

Размеры, мм

<i>d</i>		3	3,5	4	5	6
<i>L</i> , мм	<i>min</i>	6,5	6,5	8,0	9,5	11,0
	<i>max</i>	12,5	14,0	15,5	20,0	24,5

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг

<i>L</i> , мм	<i>d</i>				
	3	3,5	4	5	6
6,5	0,146	0,201	-	-	-
8,0	0,176	0,241	0,315	-	-
9,5	0,206	0,282	0,368	0,580	-
11,0	0,235	0,322	0,421	0,662	0,972
12,5	0,265	0,362	0,473	0,745	1,091
14,0	-	0,403	0,526	0,827	1,209
15,5	-	-	0,579	0,910	1,328
17,0	-	-	-	0,992	1,447
18,5	-	-	-	1,074	1,565
20,0	-	-	-	1,157	1,684
21,5	-	-	-	-	1,803
23,0	-	-	-	-	1,922
24,5	-	-	-	-	2,040

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Эскиз			
Наименование изделия	ОСТ 1 37009-80	ОСТ 1 37012-80 ОСТ 1 37110-89	ОСТ 1 37108-89
Материал	Сталь 16ХСН		
Покрытие	Кадмирование		

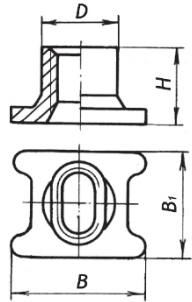
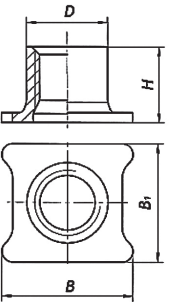
Размеры, мм

Резьба - 5Н6Н	M4	M5	M6	M8	M10	
<i>D</i>	5,4 _{-0,075}	6,4 _{-0,09}	7,4 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}	12,0 _{-0,11}	
<i>B</i>	12	12	14	17	20	
<i>H</i>	ОСТ 1 37009-80 ОСТ 1 37108-89	5	6	7	9	11
	ОСТ 1 37012-80 ОСТ 1 37110-89	7	8	-	-	-

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба				
	M4	M5	M6	M8	M10
ОСТ 1 37009-80	0,094	0,117	0,184	0,510	0,870
ОСТ 1 37012-80	0,104	0,132	-	-	-
ОСТ 1 37108-89	0,098	0,121	0,189	0,518	0,880
ОСТ 1 37110-89	0,107	0,135	-	-	-

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩЕЯСЯ

Эскиз		
	ОСТ 1 37000-76	ОСТ 1 37113-89
Наименование изделия	Сталь 16ХСН	
Материал	Кадмирование	
Покрытие		

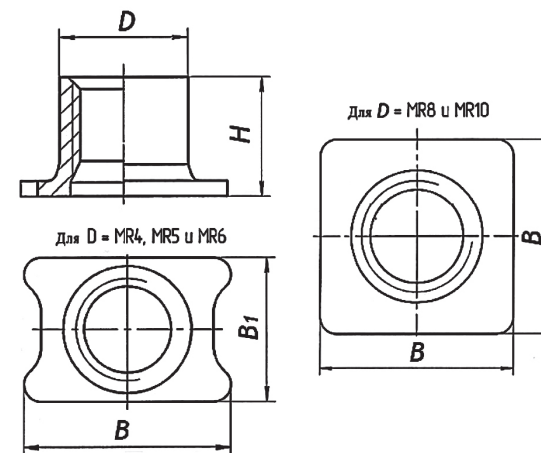
Размеры, мм

Резьба - 5Н6Н		M4	M5	M6	M8
D	ОСТ 1 37000-76	5,0 _{-0,075}	6,1 _{-0,09}	7,1 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}
	ОСТ 1 37113-89	5,4 _{-0,075}	6,4 _{-0,09}	7,4 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}
H	ОСТ 1 37000-76	4,5	5,3	6,5	8,7
	ОСТ 1 37113-89	5,0	6,0	7,0	9,0
B	ОСТ 1 37000-76	11	11	12	16
	ОСТ 1 37113-89				
B1	ОСТ 1 37000-76	9,7	9,7	10,9	13,3
	ОСТ 1 37113-89	9,9	9,9		

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба			
	M4	M5	M6	M8
ОСТ 1 37000-76	0,075	0,093	0,148	0,340
ОСТ 1 37113-89	0,078	0,096	0,151	0,345

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩЕЯСЯ

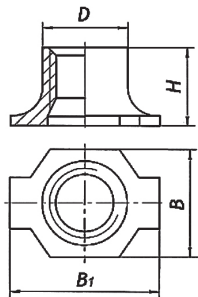
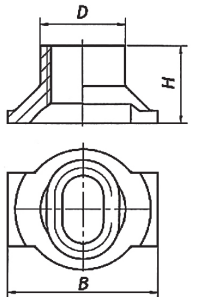


Наименование изделия	ОСТ 1 37116-89
Материал	16ХСН
Покрытие	Кадмирование

Размеры, мм

Резьба - 5Н6Н	M4	M5	M6	M8	M10
D	5,4 _{-0,075}	6,4 _{-0,09}	7,4 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}	12,0 _{-0,11}
H	5,0	6,0	7,0	9,0	11,0
B	10	11	12	14	17
B1	7,4	7,4	8,4	-	-
Масса 100 шт., кг	0,077	0,098	0,142	0,374	0,597

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Эскиз		
	ОСТ 1 37021-80	ОСТ 1 37122-89
Наименование изделия	Сталь 16ХСН	
Материал	Кадмирование	
Покрытие		

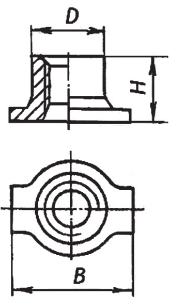
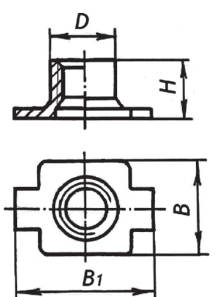
Размеры, мм

Резьба - 5Н6Н		M4	M5	M6	M8
<i>D</i>		5,4 _{-0,075}	6,4 _{-0,09}	7,4 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}
<i>H</i>		5,0	6,0	7,0	9,0
<i>B</i>	ОСТ 1 37021-80	6,5	7,5	9,5	-
	ОСТ 1 37122-89	9,5	12,0	13,5	18,5
<i>B1</i>	ОСТ 1 37021-80	10	12	13	-

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба			
	M4	M5	M6	M8
ОСТ 1 37021-80	0,061	0,101	0,149	-
ОСТ 1 37122-89	0,085	0,110	0,200	0,382

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Эскиз		
	ОСТ 1 37044-82	ОСТ 1 37125-89
Наименование изделия	Сталь 16ХСН	
Материал	Кадмирование	
Покрытие		

Размеры, мм

Резьба - 5Н6Н		M4	M5	M6	M8	M10
<i>D</i>		5,0 _{-0,075}	6,1 _{-0,09}	7,1 _{-0,09}	9,5 _{-0,09}	12,0 _{-0,11}
<i>H</i>		4,5	5,3	6,5	8,5	10,5
<i>B</i>	ОСТ 1 37044-82	10,4	10,8	12,2	16,7	20,4
	ОСТ 1 37125-89	8,0	10,0	10,5	-	-
<i>B1</i>	ОСТ 1 37125-89	14	16	16	-	-

Теоретическая масса 100 шт. гаек, кг

Наименование изделия	Резьба				
	M4	M5	M6	M8	M10
ОСТ 1 37044-82	0,044	0,055	0,132	0,276	0,525
ОСТ 1 37125-89	0,068	0,093	0,148	-	-

Таблица соответствия ОСТа и Авиационных нормалей

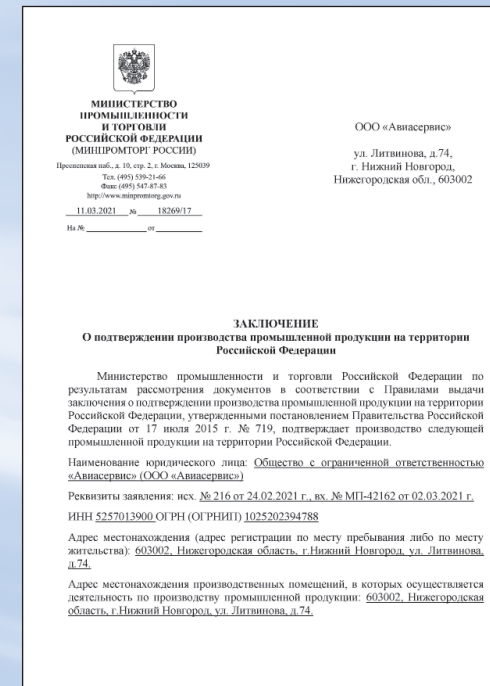
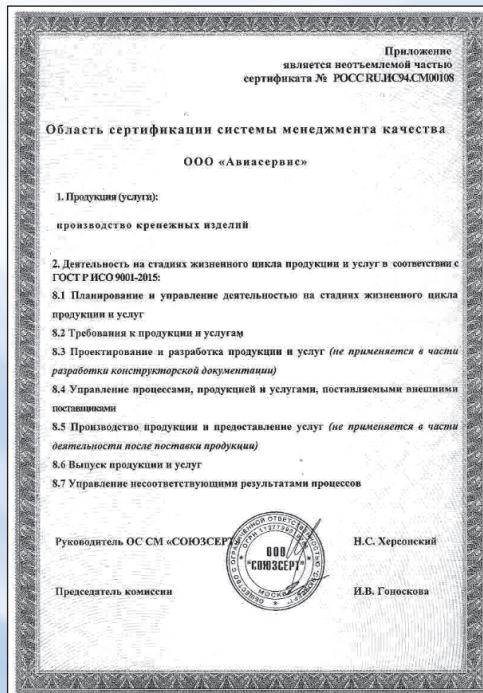
Наименование	ОСТ	Нормаль
Болт	ОСТ 1 31102-80	3001А
Болт	ОСТ 1 31103-80	3003А
Болт	ОСТ 1 31104-80	3007А
Болт	ОСТ 1 31109-80	4929А
Болт	ОСТ 1 31110-80	4931А
Болт	ОСТ 1 31119-80	3016А
Болт	ОСТ 1 31120-80	3017А
Болт	ОСТ 1 31124-80	3021А
Болт	ОСТ 1 31125-80	4916А
Болт	ОСТ 1 31126-80	4918А
Болт	ОСТ 1 31129-80	4923А
Болт	ОСТ 1 31130-80	4925А
Болт	ОСТ 1 31132-80	3024А
Болт	ОСТ 1 31133-80	3027А
Болт	ОСТ 1 31134-80	3029А
Болт	ОСТ 1 31137-80	5004А
Болт	ОСТ 1 31138-80	5009А
Болт	ОСТ 1 31139-80	3041А
Болт	ОСТ 1 31140-80	3044А
Болт	ОСТ 1 31141-80	3045А
Болт	ОСТ 1 31142-80	3043А
Болт	ОСТ 1 31148-80	3050А
Болт	ОСТ 1 31149-80	3051А
Болт	ОСТ 1 31150-80	3055А
Болт	ОСТ 1 31152-80	3053А
Болт	ОСТ 1 31155-80	3058А
Болт	ОСТ 1 31155-80	3059А
Болт	ОСТ 1 31156-80	3061А
Болт	ОСТ 1 31158-80	4991А

Продолжение

Наименование	ОСТ	Нормаль
Болт	ОСТ 1 31159-80	3063А
Болт	ОСТ 1 31160-80	3064А
Болт	ОСТ 1 31161-80	3068А
Болт	ОСТ 1 31163-80	3066А
Болт	ОСТ 1 31166-80	3071А
Болт	ОСТ 1 31167-80	3072А
Болт	ОСТ 1 31168-80	3075А
Болт	ОСТ 1 31170-80	3074А
Болт	ОСТ 1 31173-80	4938А
Болт	ОСТ 1 31175-80	4941А
Болт	ОСТ 1 31177-80	4995А
Болт	ОСТ 1 31178-80	4996А
Болт	ОСТ 1 31179-80	3082А
Болт	ОСТ 1 31180-80	3083А
Болт	ОСТ 1 31183-80	3079А
Болт	ОСТ 1 31184-80	3080А
Болт	ОСТ 1 31185-80	4964А
Болт	ОСТ 1 31186-80	4967А
Болт	ОСТ 1 31188-80	4968А
Болт	ОСТ 1 31189-80	5013А
Болт	ОСТ 1 31190-80	5014А
Болт	ОСТ 1 31192-80	5019А
Болт	ОСТ 1 31193-80	5020А
Болт	ОСТ 1 31195-80	3088А
Болт	ОСТ 1 31196-80	4978А
Болт	ОСТ 1 31198-80	4979А
Болт	ОСТ 1 31200-80	4982А
Болт	ОСТ 1 31202-80	5000А
Винт	ОСТ 1 31501-80	3151А

Наименование	ОСТ	Нормаль
Винт	ОСТ 1 31502-80	3155А
Винт	ОСТ 1 31503-80	3156А
Винт	ОСТ 1 31507-80	3150А
Винт	ОСТ 1 31508-80	3240А, 3241А
Винт	ОСТ 1 31509-80	3243А
Винт	ОСТ 1 31513-80	3245А
Винт	ОСТ 1 31514-80	3157А
Винт	ОСТ 1 31515-80	3160А
Винт	ОСТ 1 31516-80	3161А
Винт	ОСТ 1 31519-80	3159А
Винт	ОСТ 1 31521-80	3162А
Винт	ОСТ 1 31522-80	3164А
Винт	ОСТ 1 31523-80	4988А
Винт	ОСТ 1 31528-80	3166А
Винт	ОСТ 1 31529-80	3170А
Винт	ОСТ 1 31530-80	3171А
Винт	ОСТ 1 31534-80	3168А
Винт	ОСТ 1 31535-80	3169А
Винт	ОСТ 1 31537-80	3172А
Винт	ОСТ 1 31538-80	3175А
Винт	ОСТ 1 31539-80	3176А
Винт	ОСТ 1 31541-80	3174А
Винт	ОСТ 1 31542-80	3177А
Винт	ОСТ 1 31543-80	3181А
Винт	ОСТ 1 31544-80	3182А
Винт	ОСТ 1 31548-80	3179А
Винт	ОСТ 1 31549-80	3180А
Винт	ОСТ 1 31551-80	3183А
Винт	ОСТ 1 31552-80	3186А

Наименование	ОСТ	Нормаль
Винт	ОСТ 1 31553-80	3187А
Винт	ОСТ 1 31564-80	3188А
Винт	ОСТ 1 31565-80	3189А
Заклепка	ОСТ 1 34073-85	3506А, 3521А, 3563А
Заклепка	ОСТ 1 34075-85	3508А, 3523А, 3564А,
Заклепка	ОСТ 1 34076-85	3501А, 3515А, 3558А
Заклепка	ОСТ 1 34077-85	3502А, 3516А, 3559А
Заклепка	ОСТ 1 34078-85	3503А, 3517А, 3560А
Заклепка	ОСТ 1 34080-85	3505А, 3520А, 3562А
Заклепка	ОСТ 1 34084-85	3537А
Заклепка	ОСТ 1 34086-85	3539А
Заклепка	ОСТ 1 34087-80	3531А
Заклепка	ОСТ 1 34088-80	3532А
Заклепка	ОСТ 1 34089-80	3533А
Заклепка	ОСТ 1 34091-80	3536А
Заклепка	ОСТ 1 34096-80	3551А
Заклепка	ОСТ 1 34097-80	3552А
Заклепка	ОСТ 1 34098-80	3547А
Заклепка	ОСТ 1 34099-80	3548А
Заклепка	ОСТ 1 34100-80	3549А
Заклепка	ОСТ 1 11299-74	6043А
Кольцо	ОСТ 1 30005-76	5345А
Кольцо	ОСТ 1 30005-76	5347А
Стержень	ОСТ 1 30050-89	5330А
Стержень	ОСТ 1 30051-89	5331А
Стержень	ОСТ 1 11631-75	5335А
Стержень	ОСТ 1 11632-75 или ОСТ 1 12142-77	5336А
Стержень	ОСТ 1 30051-89	5341А



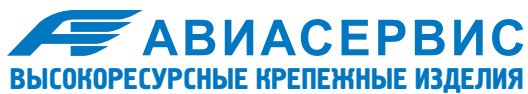
Содержание

Введение	2
Аннотация	3
Перечень стандартов технических условий на изделия	4
Перечень выпускаемых изделий в порядке возрастания их обозначения	4
Обозначение крепежных деталей в документации	11
Пломбы трубчатые	13
Заклепки пустотелые с плоско-скругленной и потайной $\angle 120^\circ$ головками	14
Валики	16
Гайки-пистоны с плоской головкой	18
Гайки-пистоны с потайной головкой	21
Гайки-пистоны с плоской головкой глухие	23
Винты (для гаек-пистонов)	25
Заклепки с плоско-скругленной головкой с сердечником	26
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с сердечником	28
Заклепки с потайной головкой $\angle 120^\circ$ с сердечником	30
Гайки анкерные самоконтрающиеся	32
Шайбы пружинные	
Стержни болт-заклепок с плоско-скругленной и потайной $\angle 90^\circ$ головками	34
Стержни болт-заклепок с плоско-скругленной и потайной $\angle 90^\circ$ головками	39
Стержни болт-заклепок с плоско-скругленной и потайной $\angle 90^\circ$ головками (для соединений со специальной переходной посадкой)	
Болты с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня р6 и короткой резьбовой частью	44
Болты с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня и8 и короткой резьбовой частью	46
Стержни болт-заклепок с плоско-скругленной и потайной $\angle 90^\circ$ головками (для соединений со специальной переходной посадкой)	48
Кольца болт-заклепок	52
Болты с шестигранной головкой и полем допуска диаметра стержня h12	53
Болты с шестигранной головкой, шлицем и полем допуска диаметра стержня h12	56

Болты с шестигранной головкой уменьшенного размера «под ключ», короткой резьбовой частью и полем допуска диаметра стержня h12	58
Болт с шестигранной головкой и полем допуска диаметра стержня f9	61
Болты с шестигранной головкой уменьшенного размера «под ключ», полем допуска диаметра стержня f9 и укороченной резьбовой частью	64
Болты с уменьшенной шестигранной головкой, полем допуска диаметра стержня h8 и короткой резьбовой частью	66
Болты с шестигранной головкой с полем допуска диаметра стержня f7 для шарнирных соединений	68
Болты с шестигранной головкой и полем допуска диаметра стержня р6	70
Болты с уменьшенной шестигранной головкой, полем допуска диаметра стержня р6 и короткой резьбовой частью	72
Болты с цилиндрической головкой, шлицем и полем допуска диаметра стержня h12	74
Болты с полукруглой головкой, прямым шлицем и полем допуска диаметра стержня h12	76
Болты с плоско-выпуклой головкой, прямым шлицем и полем допуска диаметра стержня h12	78
Болты с плоско-выпуклой головкой, прямым шлицем, направляющим конусом и полем допуска диаметра стержня h11	80
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$, прямым шлицем и полем допуска диаметра стержня h12	82
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$, крестообразным шлицем и полем допуска диаметра стержня h12	84
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ и укороченной резьбовой частью	86
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$, прямым шлицем, направляющим конусом и полем допуска диаметра стержня h11	88
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$, крестообразным шлицем, направляющим конусом и полем допуска диаметра стержня h11	90
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$, полем допуска диаметра стержня h8 и короткой резьбовой частью	92
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ и полем допуска диаметра стержня f9	94
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня f9 и укороченной резьбовой частью	96
Болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ и полем допуска диаметра стержня Р6	98

Болты с полупотайной головкой $\angle 120^\circ$, крестообразным шлицем и полем допуска диаметра стержня h11	100
Болты с полупотайной головкой $\angle 120^\circ$, крестообразным шлицем, направляющим конусом и полем допуска диаметра стержня h11	102
Болты с плоско-скругленной головкой и короткой резьбовой частью для соединения с натягом	104
Болты с плоско-скругленной головкой с технологическим хвостовиком и короткой резьбовой частью для соединения с натягом	106
Болты с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ и короткой резьбовой частью для соединения с натягом	108
Болты с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с технологическим хвостовиком и короткой резьбовой частью для соединения с натягом	110
Болты с шестигранной облегченной головкой и полем допуска диаметра стержня h12	112
Винты с шестигранной головкой	114
Винты с шестигранной головкой и шлицем	116
Винты с цилиндрической головкой и прямым шлицем	118
Винты с цилиндрической головкой и отверстием для контровки в головке	120
Винты с полукруглой головкой	122
Винты с плоско-выпуклой головкой	124
Винты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с прямым шлицем	126
Винты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с крестообразным шлицем	129
Винты с потайной головкой $\angle 90^\circ$	130
Винты с полупотайной головкой $\angle 120^\circ$ с крестообразным шлицем	132
Гайки анкерные самоконтрающиеся	134
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 120^\circ$	136
Заклепки с уменьшенной плоско-выпуклой головкой	138
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором	141
Заклепки пустотелые с потайной головкой $\angle 120^\circ$	142
Заклепки стержневые для автоматической клепки	143
Заклепки с уменьшенной плоско-выпуклой головкой	145
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$	146
Заклепки с потайной головкой $\angle 120^\circ$	147

Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором для автоматической клепки	148
Заклепки с плоско-скругленной головкой с компенсатором	149
Заклепки универсальные	151
Заклепки универсальные для автоматической клепки	152
Заклепки с плоско-скругленной головкой с компенсатором для автоматической клепки	153
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором для автоматической клепки	155
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором	156
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с корончатым компенсатором	157
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с корончатым компенсатором для автоматической клепки	158
Заклепки с плоско-скругленной головкой для автоматической клепки	159
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с цилиндрическим компенсатором	160
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с цилиндрическим компенсатором	161
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 120^\circ$ с цилиндрическим компенсатором для автоматической клепки	162
Заклепки с плоско-скругленной головкой для автоматической клепки	163
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$ для воздухозаборников	164
Заклепки с плоско-скругленной головкой	165
Заклепки с потайной головкой $\angle 90^\circ$	168
Заклепки с потайной головкой $\angle 120^\circ$	171
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 90^\circ$ с компенсатором для тонких обшивок	173
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 91^\circ$ с уменьшенным компенсатором и конусом под головкой	174
Заклепки с уменьшенной потайной головкой $\angle 91^\circ$ с уменьшенным компенсатором и конусом под головкой для автоматической клепки	176
Гайки самоконтрающиеся	177–181
Таблица соответствия ОСТА и Авиационных нормалей	182



Россия, 603002, Нижний Новгород, ул. Литвинова, 74

Тел.: +7 (831) 260-90-90, 246-52-19, 249-41-18

Факс +7 (831) 277-98-53

авиасервис-нн.пф aviaservis@mail.ru

aviaservis-nn.ru aviaservis-pro.ru